

GCM 10 SD Professional



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

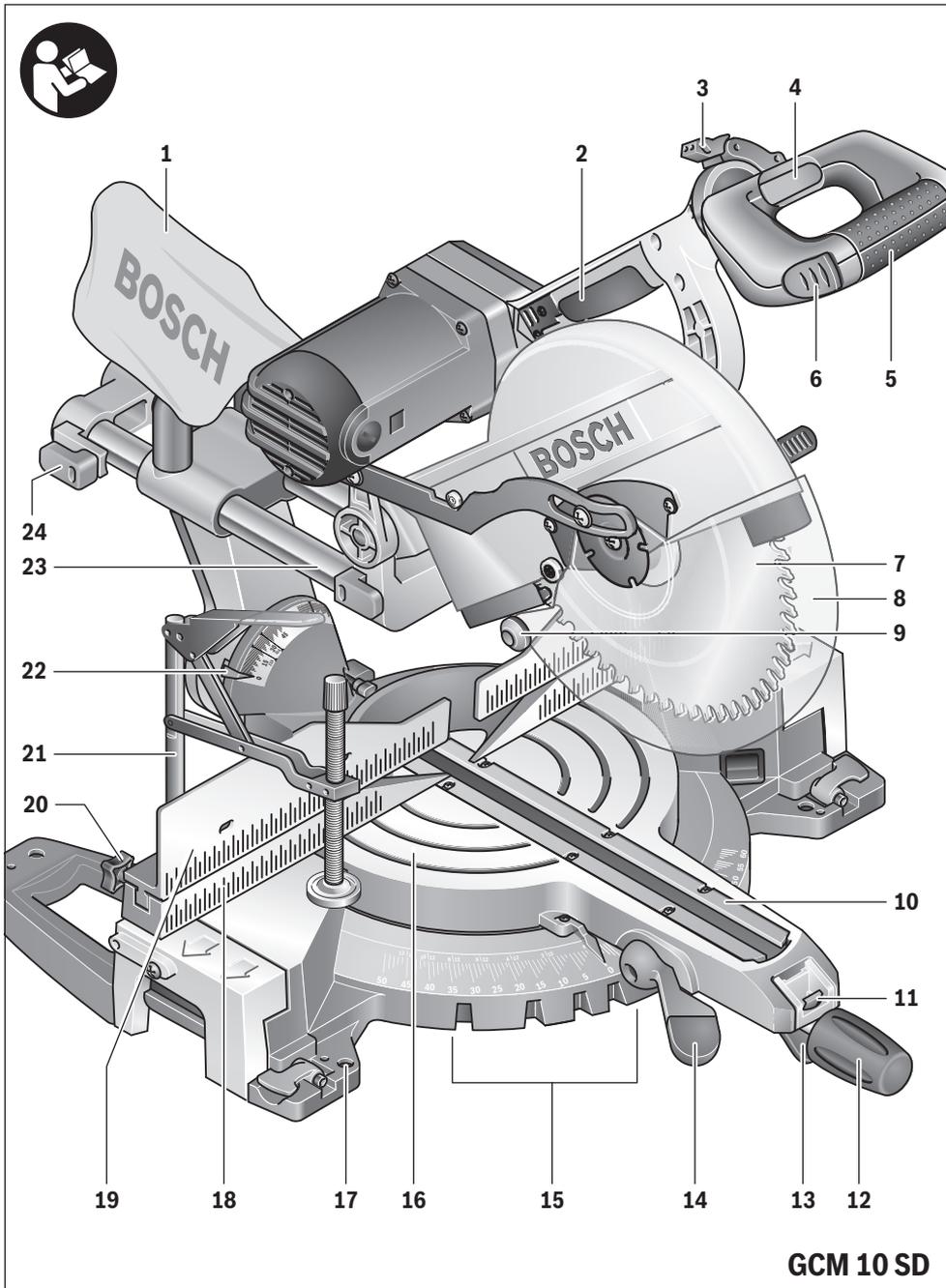
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

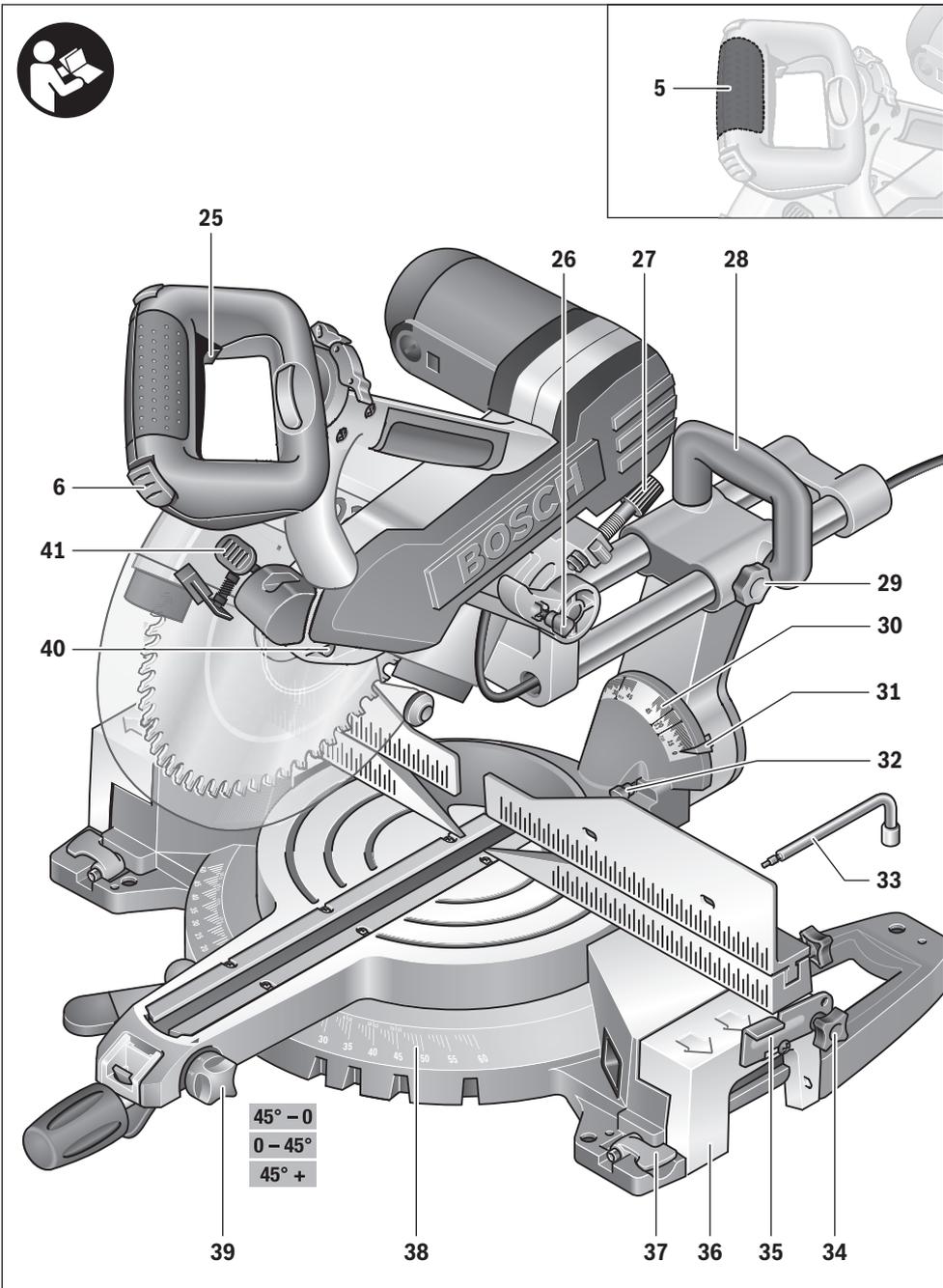
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

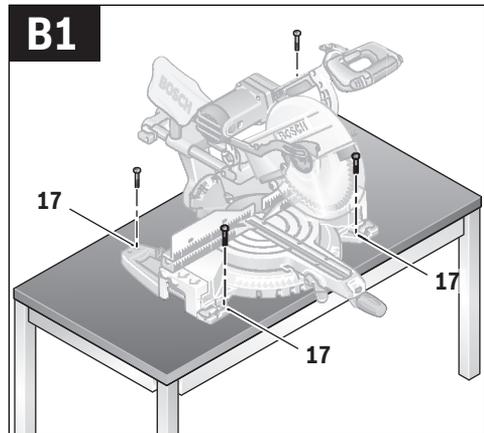
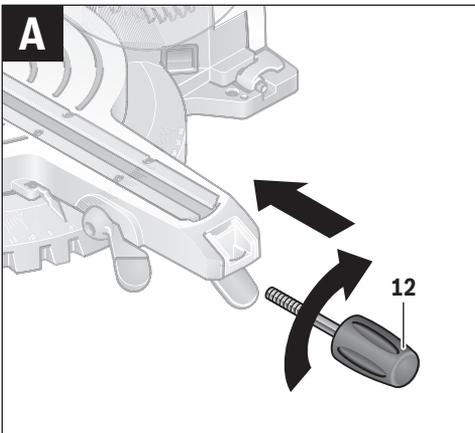
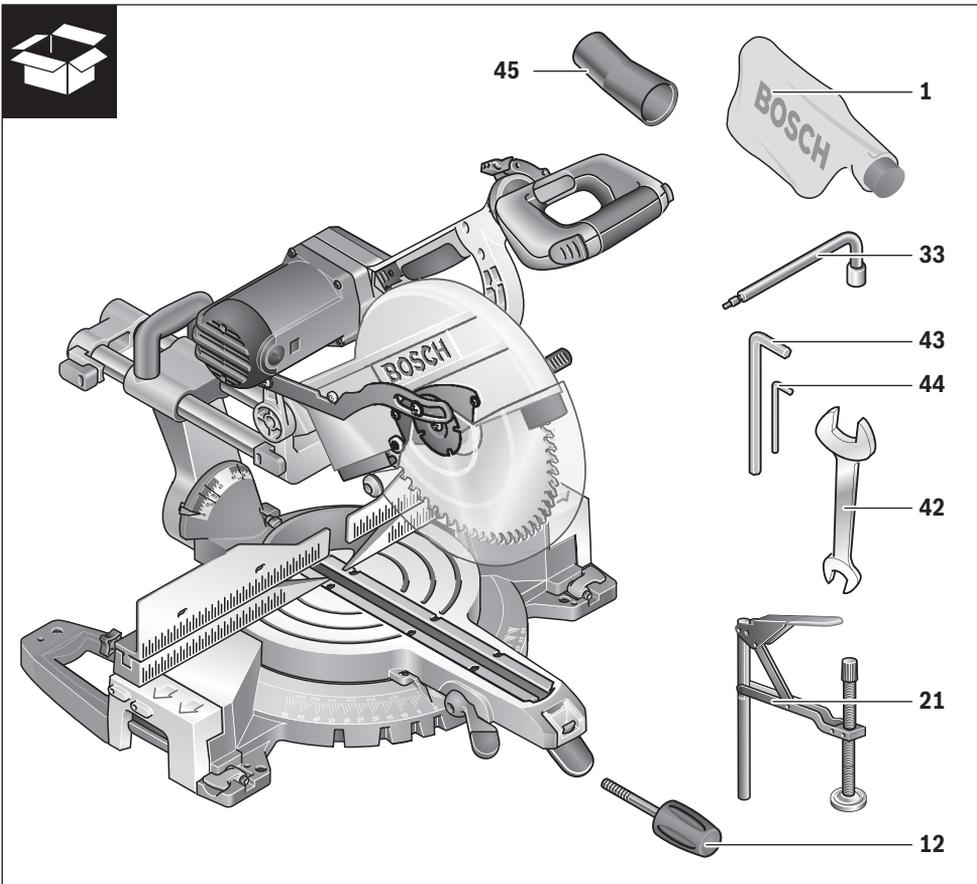
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

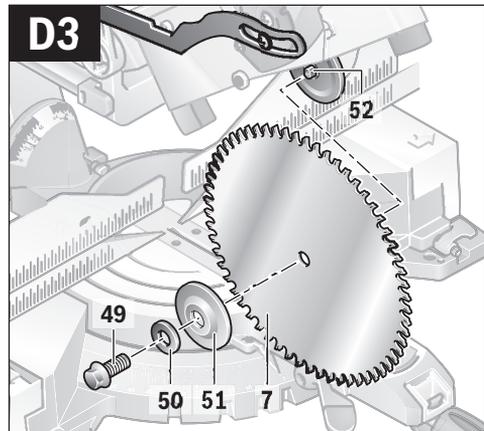
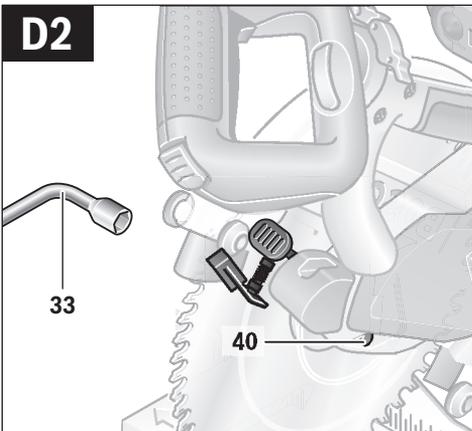
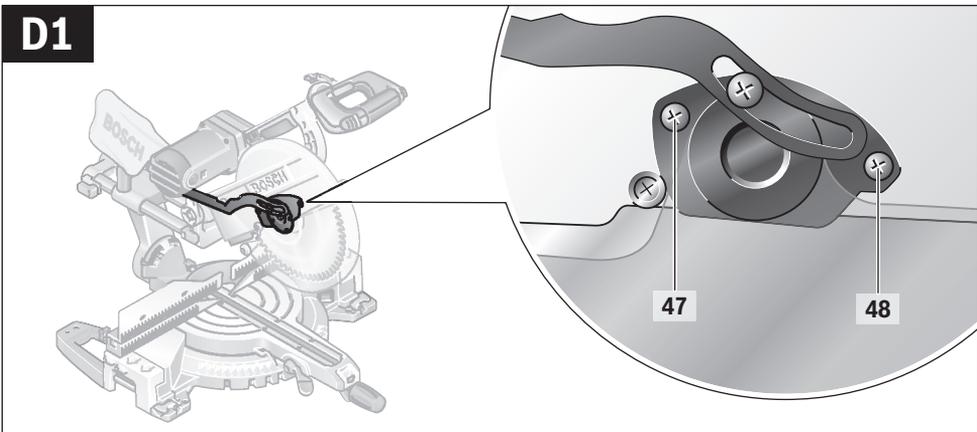
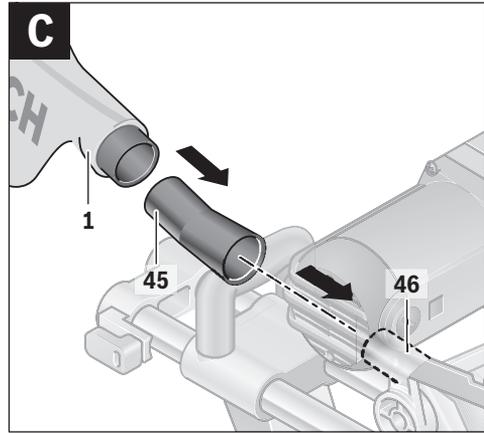
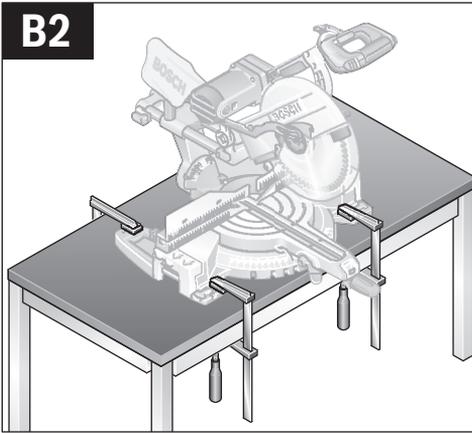
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

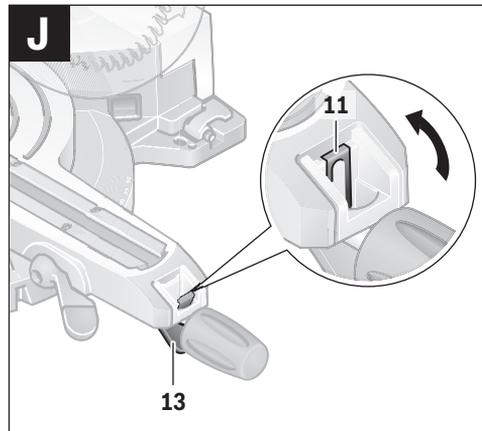
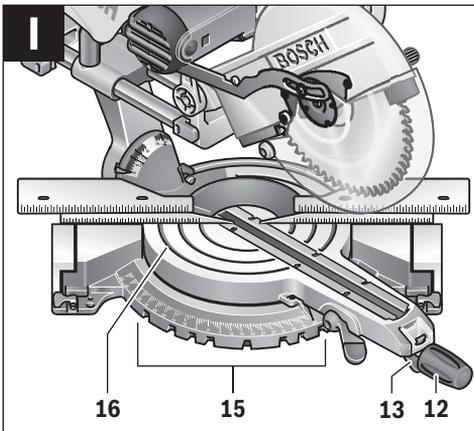
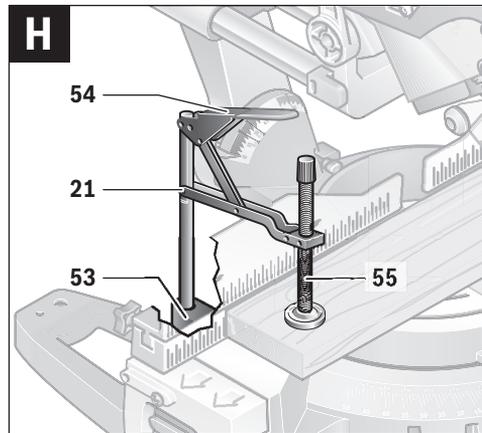
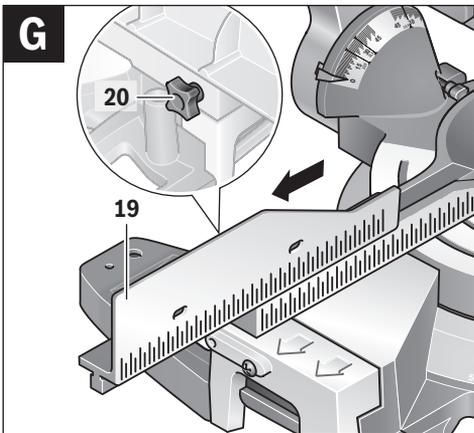
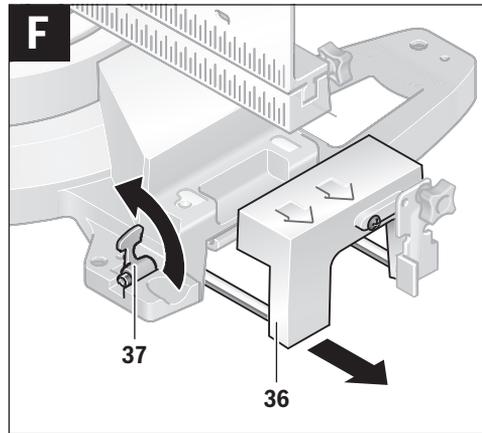
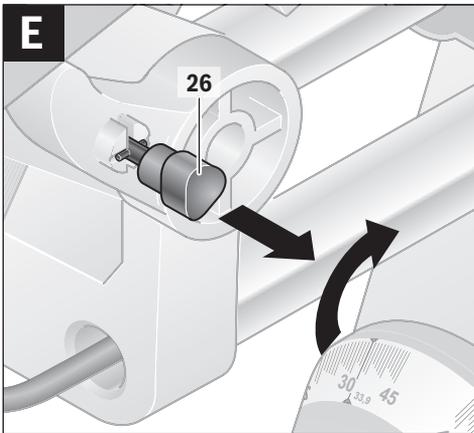
эл. почта: bps@nt-rt.ru || сайт: <http://bosch-pr.nt-rt.ru>

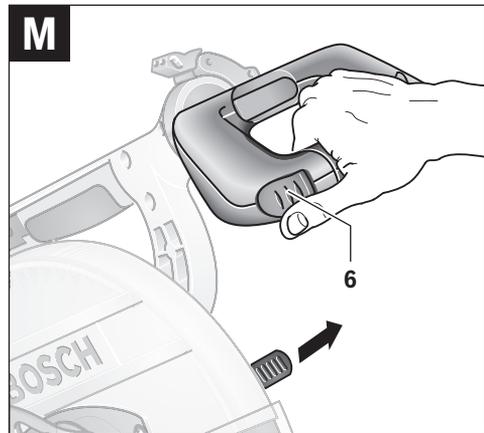
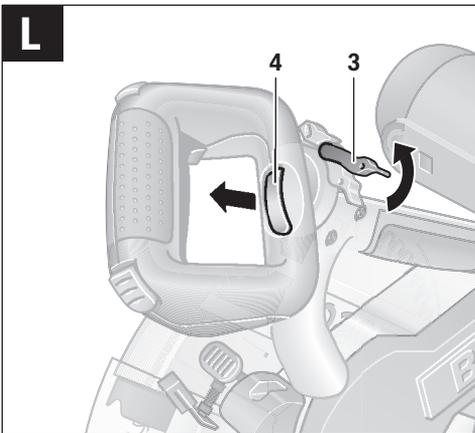
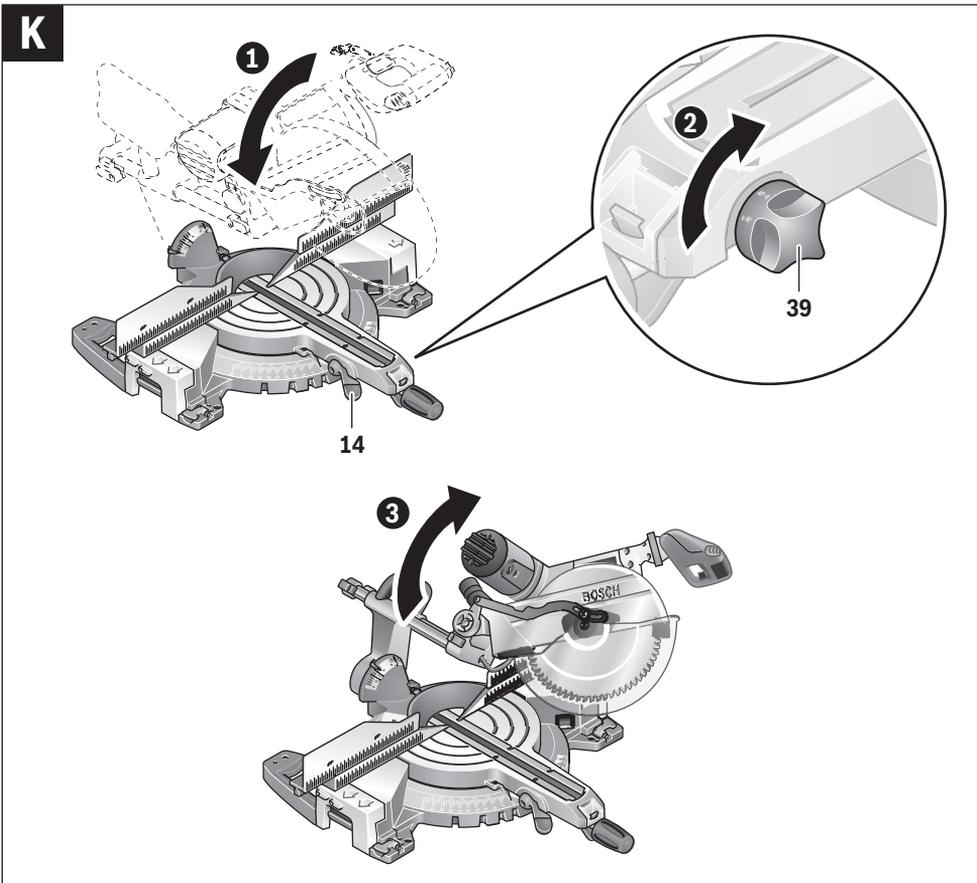


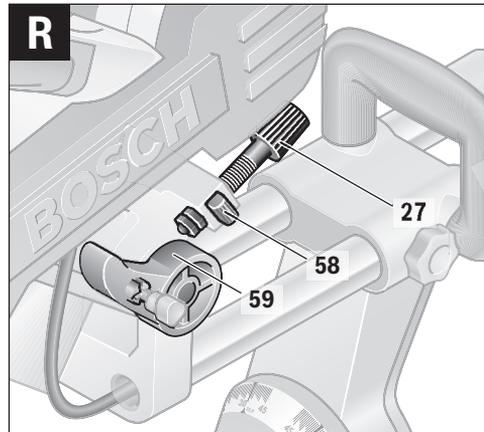
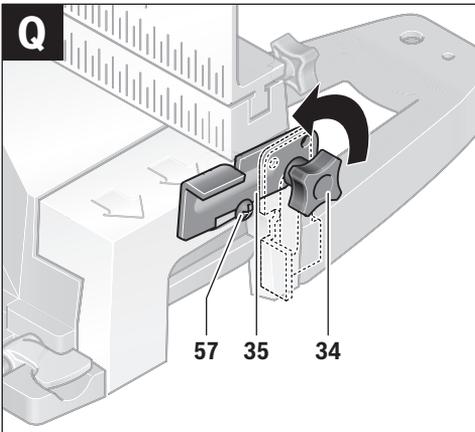
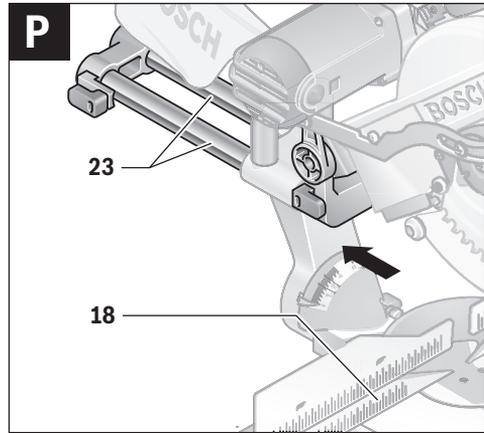
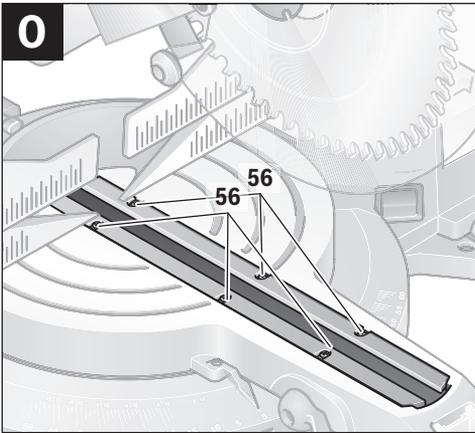
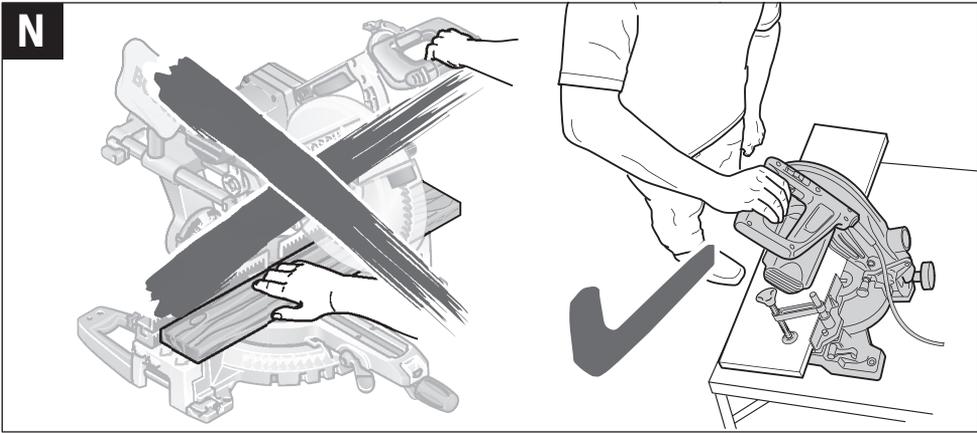


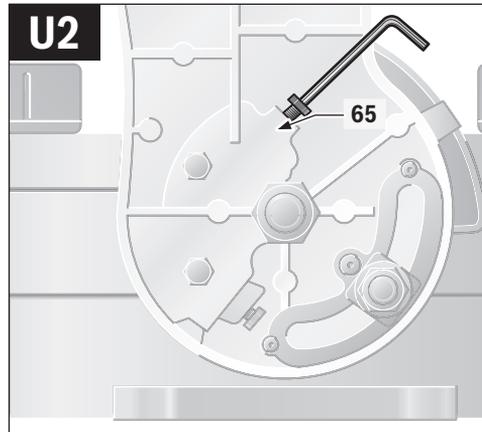
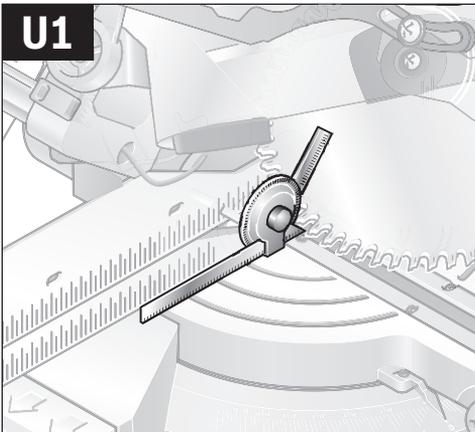
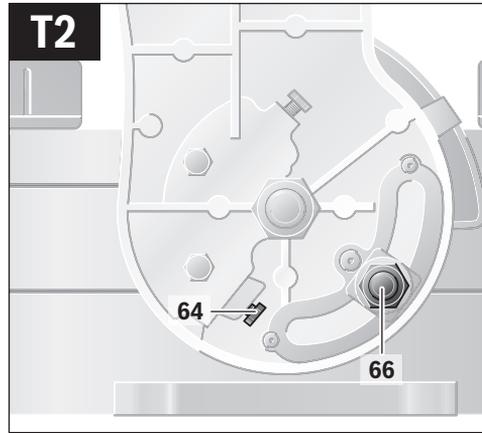
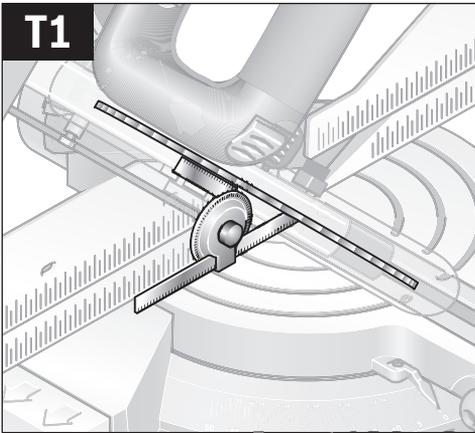
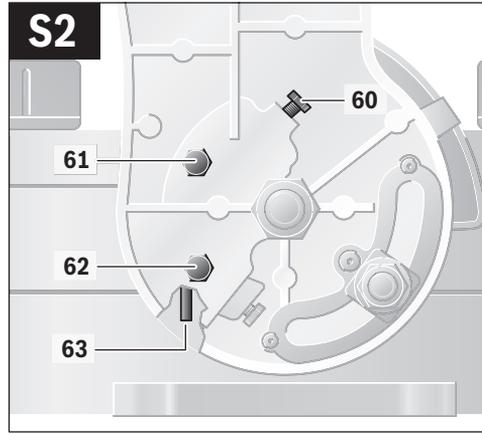
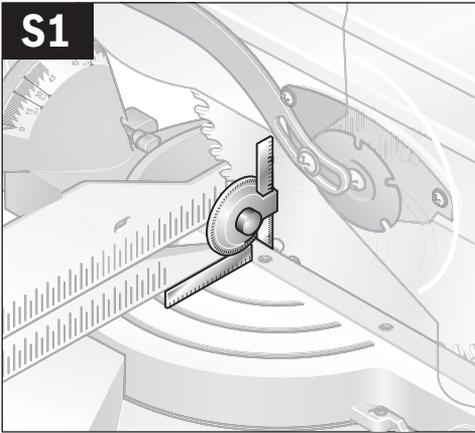


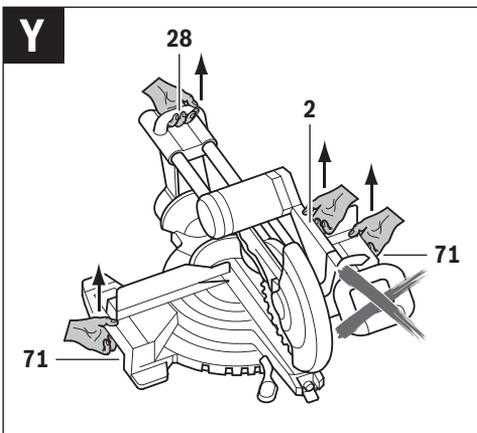
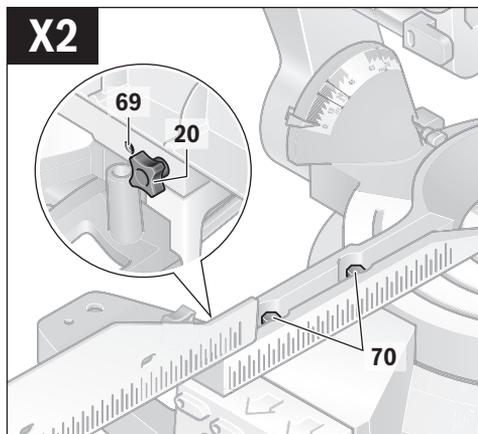
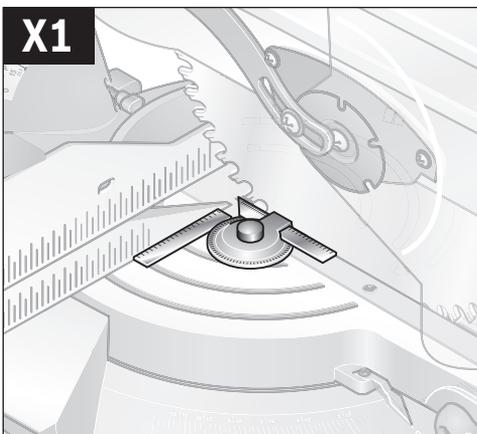
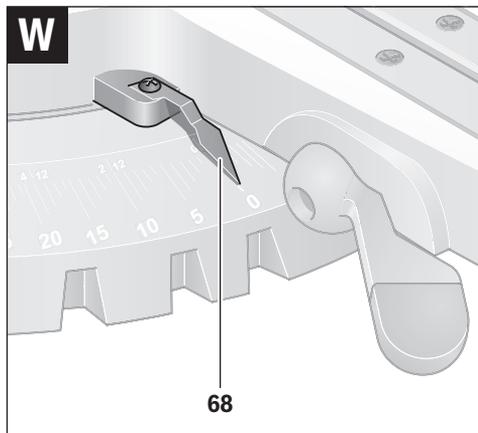
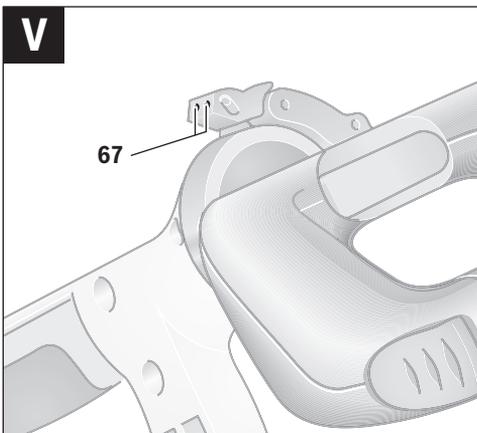












Русский



Сертификат о соответствии
No. RU C-DE.ME77.B.01139
Срок действия сертификата о соответствии
по 29.01.2019

ООО «Центр по сертификации стандартизации и систем
качества электро-машиностроительной продукции»
141400 Химки Московской области,
ул. Ленинградская, 29

Сертификаты о соответствии хранятся по адресу:
ООО «Роберт Бош»
ул. Акад. Королева, 13 стр. 5
Россия, 129515, Москва

Дата изготовления указана на последней странице об-
ложки Руководства.

Контактная информация относительно импортера содер-
жится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется
к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изго-
товления без предварительной проверки (дату изготовле-
ния см. на этикетке).

Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя

- не использовать с поврежденной рукояткой или повре-
жденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредствен-
но из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электри-
ческим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время
дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- поврежден корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждо-
го использования.

Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных
температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада
температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите
в ГОСТ 15150 (Условие 1)

Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые меха-
нические воздействия на упаковку при транспортиров-
ке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование
любого вида техники, работающей по принципу зажима
упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки
смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

Указания по безопасности

Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ВНИМАНИЕ Для защиты от электрического удара,
травм и пожара во время эксплуата-
ции электроинструментов необходимо соблюдать принци-
пальные меры по технике безопасности.

**Перед тем, как приступить к работе с электроинстру-
ментом, прочитайте все указания по технике безопа-
сности и хорошо сохраните их.**

Используемый в указаниях по технике безопасности тер-
мин «электроинструмент» относится как к электроинстру-
ментам, питающимся от сети (с сетевым кабелем), так и к
электроинструментам, питающимся от аккумулятора (без
 сетевого кабеля).

Безопасность рабочего места

- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо осве-
щенным.** Беспорядок или неосвещенные участки ра-
бочего места могут привести к несчастным случаям.
- ▶ **Не работайте с этим электроинструментом во взры-
воопасном помещении, в котором находятся горя-
чие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.**
Электроинструменты искрят, что может привести к вос-
пламенению пыли или паров.
- ▶ **Во время работы с электроинструментом не допу-
скайте близко к Вашему рабочему месту детей и по-
сторонних лиц.** Отвлечшись, Вы можете потерять
контроль над электроинструментом.

Электробезопасность

- ▶ **Штепсельная вилка электроинструмента должна
подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае
не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте
переходные штекеры для электроинструментов с
защитным заземлением.** Неизменные штепсель-
ные вилки и подходящие штепсельные розетки сни-
жают риск поражения электротоком.
- ▶ **Предотвращайте телесный контакт с заземленными
поверхностями, как то: с трубами, элементами ото-
пления, кухонными плитами и холодильниками.** При
заземлении Вашего тела повышается риск поражения
электротоком.
- ▶ **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.**
Проникновение воды в электроинструмент повышает
риск поражения электротоком.

- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.** Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- ▶ **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Безопасность людей

- ▶ **Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- ▶ **Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки.** Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- ▶ **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента.** Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- ▶ **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- ▶ **Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.** Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- ▶ **Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.** Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- ▶ **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылеотсоса может снизить опасность, создаваемую пылью.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- ▶ **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе.** Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- ▶ **До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- ▶ **Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента.** Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- ▶ **Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии.** Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут лучше и их легче вести.
- ▶ **Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу.** Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

Сервис

- ▶ **Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей.** Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Указания по технике безопасности для панельных пил

- ▶ **Держите Ваше рабочее место в чистоте.** Смеси материалов особенно опасны. Пыль цветных металлов может воспламениться или взорваться.
- ▶ **Храните электроинструмент, которым Вы не пользуетесь, в надежном месте. Место для хранения должно быть сухим и должно закрываться на ключ.** Этим предотвращается возможность повреждения электроинструмента при хранении или вследствие использования неопытными лицами.
- ▶ **Применяйте электроинструмент только для материалов, указанных в разделе о назначении инструмента.** Иначе возможна перегрузка электроинструмента.
- ▶ **Всегда крепко закрепляйте предусмотренную для обработки заготовку. Не обрабатывайте заготовки, размеры которых недостаточны для крепления.** Так как при этом расстояние от Вашей руки до пильного диска слишком маленькое.
- ▶ **Содержите рукоятки пилы в сухом и чистом состоянии и своевременно удаляйте попавшие на них масло и жиры.** Жирные или замасленные рукоятки становятся скользкими, что ведет к потере контроля над пилой.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом с поврежденным шнуром питания. Не касайтесь поврежденного шнура, отсоедините вилку от штепсельной розетки, если шнур был поврежден во время работы.** Поврежденный шнур повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **Регулярно проверяйте шнур питания и отдавайте поврежденный шнур в ремонт только в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch. Меняйте поврежденные удлинители.** Это необходимо для обеспечения безопасности электроинструмента.
- ▶ **Не применяйте тупые, треснувшие, погнутые или поврежденные пильные диски.** Пильные диски с тупыми или неправильно разведенными зубьями ведут в результате очень узкого пропила к повышенному трению, заклиниванию диска и к обратному удару.
- ▶ **Никогда не применяйте инструмент без плиты-вкладыша. Заменяйте неисправную плиту-вкладыш.** Без безупречной плиты-вкладыша пильный диск может травмировать Вас.
- ▶ **Не применяйте пильные диски из быстрорежущей стали.** Такие диски могут легко разломаться.
- ▶ **Всегда используйте пильные диски правильного размера и с подходящим посадочным отверстием (напр., ромбовидной или круглой формы).** Пильные диски, не соответствующие крепежным частям пилы, вращаются с биением и ведут к потере контроля над инструментом.
- ▶ **Обеспечьте исправную функцию маятникового защитного кожуха и его свободное движение.** Никогда не фиксируйте защитный кожух в открытом состоянии.
- ▶ **При работе с электроинструментом в зоне работы не должно быть ничего, кроме заготовки, - в частности, из нее должны быть убраны установочные инструменты, древесная стружка и т. п.** Маленькие деревянные обрезки или другие предметы, которые соприкасаются с пильным полотном, могут быть с большой скоростью отброшены в сторону оператора.
- ▶ **На полу не должно быть древесной стружки и остатков материала.** Иначе Вы можете поскользнуться или спотыкнуться.
- ▶ **Никогда не удаляйте обрезки материала, стружку и т. п. из зоны пиления во время работы инструмента.** Вначале приведите кронштейн рабочего инструмента в состояние покоя и затем выключайте электроинструмент.
- ▶ **Не касайтесь пильного диска после работы, пока он не остынет.** При работе пильный диск сильно нагревается.
- ▶ **В случае заклинивания пильного диска выключите электроинструмент и придержите заготовку, пока пильный диск не остановится. Во избежание рикошета приводите заготовку в движение только после остановки пильного диска.** Устраните причину заклинивания пильного диска, прежде чем снова включать электроинструмент.
- ▶ **Никогда не отходите от электроинструмента до его полной остановки.** Электроинструменты на выбеге могут стать причиной травм.
- ▶ **Подводите пильное полотно к заготовке только во включенном состоянии.** В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании рабочего инструмента в заготовке.
- ▶ **Не становитесь на электроинструмент.** Электроинструмент может опрокинуться и привести к серьезным травмам, особенно если Вы случайно коснетесь пильного диска.
- ▶ **Закрепляйте заготовку.** Заготовка, установленная в зажимное приспособление или в тиски, удерживается более надежно, чем в Вашей руке.

Символы

Следующие символы могут иметь значение для использования Вашего электроинструмента. Запомните, пожалуйста, эти символы и их значение. Правильное толкование символов поможет Вам лучше и надежнее работать с этим электроинструментом.

Символы и их значение



- ▶ **Применяйте средства защиты органов слуха.** Воздействие шума может привести к потере слуха.



- ▶ **Используйте защитные очки.**



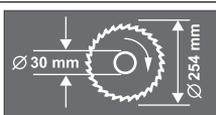
- ▶ **Применяйте противопылевой респиратор.**



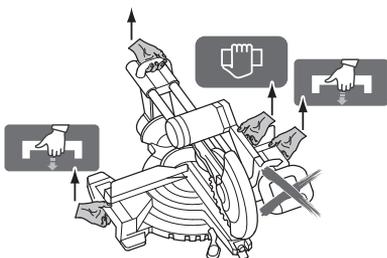
- ▶ **Не подставляйте руки в зону пиления, когда инструмент работает.** При контакте с пильным диском возникает опасность травмирования.



- ▶ **Опасный участок! По возможности, держите Ваши руки и пальцы подальше от этого участка.**

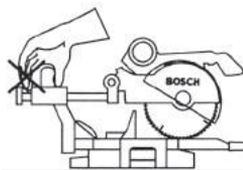


Учитывайте размеры пильного диска. Диаметр отверстия должен подходить к шпинделю инструмента без зазора. Не применяйте переходники или адаптеры.



При транспортировке электроинструмента держитесь только за эти обозначенные места.

Символы и их значение



Опасность защемления! При транспортировке инструмента держите пальцы на рукоятке для переноски.



Показывает последовательность действий при настройке рукоятки.

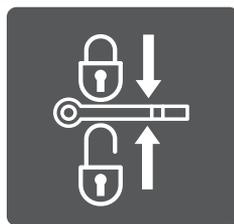


Показывает последовательность действий при настройке вертикального угла распила.

Левая колонка:
– угол распила **45°–0°**
наклон пильного диска влево

Правая колонка:
– угол распила **0°–45°**
наклон пильного диска вправо

– угол распила **45°+**
весь диапазон перемещения кронштейна рабочего инструмента



Показывает положение фиксирующего рычага фиксации кронштейна рабочего инструмента и при настройке вертикального угла распила.

Описание продукта и услуг



Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Упущения в отношении указаний и инструкций по технике безопасности могут стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Применение по назначению

Электроинструмент предназначен для стационарной прямой продольной и поперечной распиловки древесины. Возможны горизонтальные углы распила от -52° до $+60^\circ$ и вертикальные углы распила от 47° (слева) до 46° (справа). По своей мощности электроинструмент рассчитан на распиловку твердых и мягких пород древесины.

Электроинструмент не пригоден для распиливания алюминия и других цветных металлов.

Изображенные составные части

Нумерация составных частей выполнена по изображению на странице с иллюстрациями.

- 1 Пылевой мешок
- 2 Рукоятка для переноски (спереди)
- 3 Зажим рукоятки
- 4 Ручка для регулирования наклона рукоятки
- 5 Рукоятка
- 6 Кнопка для отпускания фиксирующего рычага **41**
- 7 Пильный диск
- 8 Маятниковый защитный кожух
- 9 Ролик скольжения
- 10 Плита-вкладыш
- 11 Фиксирующий зажим
- 12 Ручка фиксирования произвольного угла распила (горизонтального)
- 13 Рычаг предварительной настройки угла распила (горизонтального)
- 14 Зажимная ручка для произвольного угла распила (вертикального)
- 15 Насечки для наиболее распространенных углов
- 16 Стол пилы
- 17 Отверстия для крепления
- 18 Упорная планка
- 19 Удлинитель упорной планки
- 20 Зажимной винт удлинителя упорной планки
- 21 Быстрозажимная струбцина
- 22 Индикатор для правого угла распила **0 – 45°** (вертикального)
- 23 Тяговое устройство
- 24 Скоба для крепления кабеля
- 25 Выключатель
- 26 Транспортный предохранитель
- 27 Юстировочный винт ограничителя глубины
- 28 Рукоятка для переноски (сзади)
- 29 Винт фиксирования тягового устройства
- 30 Шкала угла распила (вертикального)
- 31 Индикатор для левого угла распила **45° – 0** (вертикального)
- 32 Кнопка настройки угла распила $33,9^\circ$ (вертикального)
- 33 Торцевой гаечный ключ (14 мм)/ключ-шестигранник (4 мм)/крестообразная отвертка
- 34 Фиксирующий винт продольного упора
- 35 Продольный упор
- 36 Удлинитель стола
- 37 Зажимная ручка удлинителя стола
- 38 Шкала угла распила (горизонтального)
- 39 Поворотная ручка для настройки угла распила (вертикального)
- 40 Фиксатор шпинделя
- 41 Фиксирующий рычаг
- 42 Гаечный ключ (17 мм; 10 мм)
- 43 Ключ-шестигранник (3 мм)
- 44 Шестигранный ключ (1,5 мм)
- 45 Адаптер отсасывания
- 46 Патрубок для выброса опилок
- 47/48 Винт с крестообразной головкой (для крепления маятникового защитного кожуха)
- 49 Винт с шестигранной головкой для крепления пильного диска
- 50 Подкладная шайба
- 51 Прижимной фланец
- 52 Внутренний зажимной фланец
- 53 Отверстия для быстрозажимной струбцины
- 54 Рычаг зажатия быстрозажимающей струбцины
- 55 Винт струбцины
- 56 Винты плиты-вкладыша
- 57 Зажимной винт продольного упора
- 58 Кнопка для быстрой регулировки юстировочного винта **27**
- 59 Ограничитель глубины
- 60 – 63 Установочные винты для базового положения 0° (вертикальный угол распила)
- 64 Установочные винты для базового положения 45° (левый вертикальный угол распила)
- 65 Установочные винты для базового положения 45° (правый вертикальный угол распила)
- 66 Установочный винт силы зажима зажимной ручки **14**
- 67 Установочный винт силы зажатия зажима **3**
- 68 Указатель угла распила (горизонтального)
- 69 Установочный винт удлинителя упорной планки
- 70 Винты с внутренним шестигранником (14 мм) для упорной планки
- 71 Углубления для захвата

Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

Технические данные**Панельная пила****GCM 10 SD**

Товарный № 0 601 B22 ...

... 503

... 537

... 541

... 508

... 532

... 542

Ном. потребляемая мощность	Вт	1800	1800	1450
Число оборотов холостого хода	мин ⁻¹	5000	5000	4500
Вес согласно EPTA-Procedure 01/2003	кг	27	27	27
Класс защиты		□/II	□/II	□/II

Размеры пильных дисков

Диаметр пильного диска	мм	254	254	254
Толщина тела пильного диска	мм	2,0	2,0	2,0
Диаметр отверстия	мм	30	25,4	30

Допустимые размеры заготовки (макс./мин.) см. стр. 242.

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

Процессы включения вызывают кратковременные падения напряжения. При неблагоприятных условиях в сети возможно отрицательное воздействие на другие приборы. При полном сопротивлении сети не более 0,15 Ом никаких помех не ожидается.

Данные по шуму и вибрации

Значения звуковой эмиссии определены в соответствии с EN 61029-2-9.

A-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления 94 дБ(A); уровень звуковой мощности 104 дБ(A). Недостоверность K = 3 дБ.

Применяйте средства защиты органов слуха!

Суммарная вибрация a_h (векторная сумма трех направлений) и погрешность K определены в соответствии с EN 61029-2-9:

$$a_h = 3,0 \text{ м/с}^2, K = 1,5 \text{ м/с}^2.$$

Указанный в настоящих инструкциях уровень вибрации измерен по методике измерения, прописанной в стандарте EN 61029, и может быть использован для сравнения электроинструментов. Он пригоден также для предварительной оценки вибрационной нагрузки.

Уровень вибрации указан для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использован для выполнения других работ с применением рабочих инструментов, не предусмотренных изготовителем, или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то уровень вибрации может быть иным. Это может значительно повысить вибрационную нагрузку в течение всей продолжительности работы. Для точной оценки вибрационной нагрузки в течение определенного временного интервала нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить нагрузку от вибрации в расчете на полное рабочее время.

Предусмотрите дополнительные меры безопасности для защиты оператора от воздействия вибрации, например: техническое обслуживание электроинструмента и рабочих инструментов, меры по поддержанию рук в тепле, организация технологических процессов.

Заявление о соответствии 

Мы заявляем под нашу единоличную ответственность, что описанный в разделе «Технические данные» продукт отвечает всем соответствующим положениям Директив 2011/65/EU, до 19 апреля 2016: 2004/108/EC, начиная с 20 апреля 2016: 2014/30/EU, 2006/42/EC, включая их изменения, а также следующим нормам: EN 61029-1, EN 61029-2-9.

Техническая документация (2006/42/EC):
Robert Bosch GmbH, PT/ETM9,
70764 Leinfelden-Echterdingen, GERMANY

Henk Becker Executive Vice President Engineering	Helmut Heinzelmann Head of Product Certification PT/ETM9
--	--

Henk Becker *i.v. K. W. ...*

Robert Bosch GmbH, Power Tools Division
70764 Leinfelden-Echterdingen, GERMANY
Leinfelden, 17.04.2015

Сборка

- ▶ **Предотвращайте непреднамеренный запуск электроинструмента. Во время монтажа и всех других работ с электроинструментом штепсельная вилка должна быть отключена от сети питания.**

Комплект поставки

Осторожно распакуйте все поставленные части.

Снимите весь упаковочный материал с электроинструмента и поставленных принадлежностей.

Перед первым использованием электроинструмента проверьте наличие всех указанных ниже компонентов:

- Панельная пила с монтированным пильным диском
- Фиксирующая ручка **12**

- Мешок для пыли **1**
- Адаптер отсасывания **45**
- Гаечный ключ **42**
- Шестигранный ключ **43**
- Шестигранный ключ **44**
- Торцовый гаечный ключ/ключ-шестигранный/крестообразная отвертка **33**
- Быстрозажимная струбцина **21**

Указание: Проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений.

Перед использованием электроинструмента следует тщательно проверить защитные устройства и компоненты с легкими повреждениями на предмет безупречной и соответствующей назначению функции. Проверьте безупречную функцию, свободный ход и исправность подвижных частей. Все части должны быть правильно установлены и выполнять все условия для обеспечения безупречной работы.

Поврежденные защитные устройства и компоненты должны быть отремонтированы со знанием дела в признанной специализированной мастерской или заменены.

Монтаж фиксирующей ручки (см. рис. А)

- Вверните фиксирующую ручку **12** в соответствующее отверстие над рычагом **13**.
- ▶ **До начала пиления всегда крепко затягивайте ручку фиксирования 12.** Иначе пильный диск может перекокситься в заготовке.

Стационарный или временный монтаж

- ▶ **Для обеспечения надежной работы электроинструмент должен быть до начала эксплуатации установлен на ровную и прочную рабочую поверхность (например, верстак).**

Монтаж на рабочей поверхности (см. рис. В1 – В2)

- Закрепите электроинструмент подходящими винтами на рабочей поверхности. Для этого служат отверстия **17**.

или

- Закрепите электроинструмент обычными струбцинами за ножки на рабочей поверхности.

Монтаж на верстаке производства Bosch

Верстаки GTA производства Bosch обеспечивают устойчивое положение электроинструмента на любой поверхности благодаря регулируемым по высоте ножкам. Опоры верстака служат для поддержки длинных заготовок.

- ▶ **Прочтите все прилагаемые рабочему столу предупредительные указания и инструкции.** Несоблюдение предупреждающих указаний и инструкций может вызвать поражение электротоком, пожар и/или привести к тяжелым травмам.
- ▶ **Правильно установите рабочий стол перед монтажом электроинструмента.** Правильная сборка стола важна для предотвращения его поломки.
- Монтируйте электроинструмент на верстаке в положении как для транспортировки.

Отсос пыли и стружки

Пыль некоторых материалов, как напр., красок с содержанием свинца, некоторых сортов древесины, минералов и металлов, может быть вредной для здоровья. Прикосновение к пыли и попадание пыли в дыхательные пути может вызвать аллергические реакции и/или заболевания дыхательных путей оператора или находящегося вблизи персонала.

Определенные виды пыли, напр., дуба и бука, считаются канцерогенными, особенно совместно с присадками для обработки древесины (хромат, средство для защиты древесины). Материал с содержанием асбеста разрешается обрабатывать только специалистам.

- Обязательно отсасывайте стружку.
- Хорошо проветривайте рабочее место.
- Рекомендуется пользоваться респираторной маской с фильтром класса P2.

Соблюдайте действующие в Вашей стране предписания для обрабатываемых материалов.

Отсос пыли/стружки может быть невозможен из-за пыли, стружки, а также отколовшихся фрагментов заготовки.

- Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.
- Подождите, пока пильный диск не остановится полностью.
- Найдите причину заклинивания и устраните ее.

Собственная система пылеотсоса (см. рис. С)

- Вставьте адаптер отсасывания **45** в патрубок для выброса опилок **46**.
- Насадите пылевой мешок **1** на адаптер отсасывания **45**.

Во время работы пылевой мешок и адаптер отсасывания ни в коем случае не должны касаться вращающихся деталей инструмента.

Своевременно опорожняйте мешок для пыли.

Внешняя система пылеотсоса

Для отсасывания пыли Вы можете подключить адаптер отсасывания **45** также и к шлангу пылесоса (Ø 32 мм).

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для отсасывания особо вредных для здоровья видов пыли – возбудителей рака или сухой пыли.

Замена рабочего инструмента (см. рис. D1 – D3)

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- ▶ **При установке пильного диска надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пильному диску может привести к травме.

Применяйте только пильные диски с максимальной допустимой скоростью выше скорости холостого хода Вашего электроинструмента.

Применяйте только пильные диски с параметрами, указанными в этом руководстве по эксплуатации, которые испытаны по EN 847-1 и имеют соответствующее обозначение.

Используйте только пильные диски, рекомендованные изготовителем электроинструмента и пригодные для обрабатываемого материала. Это предотвращает перегрев зубьев при распиливании.

Демонтаж пильного диска

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Отпустите винты **49** и **50** с помощью входящей в комплект поставки крестообразной отвертки **33**. Не выкручивайте винты полностью.
- Нажмите на рычаг фиксирования **41** и откиньте маятниковый защитный кожух **8** назад до упора.
- Поверните винт с шестигранной головкой **49** с помощью входящего в комплект поставки торцевого гаечного ключа **33** и одновременно нажмите фиксатор шпинделя **40**, чтобы он вошел в зацепление.
- Держите нажатым фиксатор шпинделя **40** и выкрутите винт **49** по часовой стрелке (**левосторонняя резьба!**).
- Снимите подкладную шайбу **50** и прижимной фланец **51**.
- Снимите пильный диск **7**.

Монтаж пильного диска

При необходимости очистите перед монтажом все монтируемые части.

- Насадите новый пильный диск на внутренний зажимной фланец **52**.
- ▶ **Следите за тем, чтобы направление резания зубьев (стрелка на пильном диске) совпадало с направлением стрелки на маятниковом защитном кожухе!**
- Установите прижимной фланец **51**, подкладную шайбу **50** и винт с внутренним шестигранником **49**. Нажмите на фиксатор шпинделя **40**, чтобы он вошел в зацепление, и затяните винт с внутренним шестигранником **49** с помощью входящего в комплект поставки торцевого гаечного ключа **33** против часовой стрелки с моментом затяжки ок. 15 – 23 Нм.
- Нажмите фиксирующий рычаг **41** и опустите маятниковый защитный кожух **8** вниз.
- Снова крепко затяните винты **49** и **50**.

Работа с инструментом

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Транспортный предохранитель (см. рис. Е)

Транспортный предохранитель **26** облегчает транспортировку электроинструмента к различным местам работы.

Снятие транспортного предохранителя (рабочее положение)

- Взявшись за ручку **5**, слегка опустите кронштейн рабочего инструмента вниз для снятия нагрузки с транспортного предохранителя **26**.
- Вытяните транспортный предохранитель **26** полностью наружу и поверните его на 90°. Дайте предохранителю зафиксироваться в этом положении.
- Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Активирование транспортного предохранителя (транспортное положение)

- Отвинтите винт фиксирования **29**, если он затянут. Потяните кронштейн рабочего инструмента до упора вперед и затяните фиксирующий винт.
 - Вывинтите ограничитель глубины **59** до конца наверх. (см. «Настройка ограничителя глубины», стр. 243).
 - Для фиксирования пильного стола **16** завинтите ручку фиксирования **12**.
 - Вытяните транспортный предохранитель **26** полностью наружу и поверните его на 90°. Дайте предохранителю зафиксироваться в этом положении.
 - Нажмите фиксирующий рычаг **41** и, взявшись за ручку **5**, одновременно опустите кронштейн рабочего инструмента, чтобы транспортный предохранитель вошел в зацепление.
- Кронштейн рабочего инструмента надежно зафиксирован в транспортном положении.

Подготовка к эксплуатации

Удлинение пильного стола (см. рис. F)

Свободный конец длинных заготовок должен лежать на опоре.

- Откиньте зажимную ручку **37** вверх.
- Вытащите удлинитель стола **36** наружу на необходимую длину (макс. 225 мм).
- Для фиксации прижмите зажимную ручку **37** снова вниз.

Удлинение упорной планки (см. рис. G)

При вертикальных углах распила необходимо передвинуть удлинитель упорной планки **19**.

- Отпустите установочный винт **20** и полностью вытяните удлинитель упорной планки **19** наружу.
- Крепко затяните винт.

Закрепление заготовки (см. рис. H)

Для обеспечения оптимальной безопасности труда всегда закрепляйте заготовку.

Не обрабатывайте заготовки, размеры которых недостаточны для крепления.

- ▶ **При фиксировании заготовки не беритесь пальцами под зажимным рычагом быстрозажимной струбцины.**

- Крепко прижмите заготовку к упорной планке **18**.
- Вставьте быстрозажимную струбцину **21** в одно из предусмотренных для этого отверстий **53**.
- Поворотом резьбового шпинделя **55** приведите струбцину в соответствие с размерами заготовки.
- Нажмите на зажимной рычаг **54** и зафиксируйте заготовку.

Настройка горизонтального угла распила

Для обеспечения точных резов следует после интенсивной работы проверить исходные настройки электроинструмента и при надобности подправить (см. «Основные настройки – контроль и коррекция», стр. 244).

- ▶ До начала пиления всегда крепко затягивайте ручку фиксации **12**. Иначе пильный диск может перекосяться в заготовке.

Установка стандартного горизонтального угла распила (см. рис. I)

Для быстрой и точной установки часто используемых углов скоса на пильном столе предусмотрены насечки **15**:

слева	0°	справа
15°; 22,5°; 31,6°; 45°; 52°		15°; 22,5°; 31,6°; 45°; 60°

- Отпустите ручку фиксации **12**, если она затянута.
- Оттяните рычаг **13** и поверните пильный стол **16** на нужную насечку влево или вправо.
- Отпустите рычаг. Рычаг должен войти в зацепление на насечке.

Настройка произвольного горизонтального угла распила (см. рис. J)

Горизонтальный угол распила можно регулировать в диапазоне от 52° (слева) до 60° (справа).

- Отпустите ручку фиксации **12**, если она затянута.
- Оттяните рычаг **13** и одновременно нажмите на фиксирующий зажим **11**, чтобы он зафиксировался в предусмотренном пазу. Этим достигается свободный поворот пильного стола.
- Поверните пильный стол **16** за ручку фиксации влево или вправо, пока указатель угла **68** не покажет нужный угол распила.
- Затяните ручку фиксации **12**.

Настройка вертикального угла распила

Для обеспечения точных резов следует после интенсивной работы проверить исходные настройки электроинструмента и при надобности подправить (см. «Основные настройки – контроль и коррекция», стр. 244).

Вертикальный угол распила можно настраивать в диапазоне от 47° (слева) до 46° (справа).

Для быстрой и точной установки часто используемых углов распила предусмотрены упоры для углов 0°, 45° и 33,9°.

угол распила 45°–0

- Вытащите левый удлинитель упорной планки **19** полностью наружу. (см. «Удлинение упорной планки», стр. 240).
- Отпустите зажимную ручку **14**.
- Взявшись за рукоятку **5**, поворачивайте кронштейн рабочего инструмента влево до тех пор, пока индикатор угла **31** не покажет необходимый угол распила.
- Придержите кронштейн рабочего инструмента в этом положении и затяните зажимную ручку **14**. Сила зажима зажимной ручки должна быть достаточной для того, чтобы кронштейн рабочего инструмента надежно держался в своем положении при любом вертикальном угле распила.

угол распила 0–45° (см. рис. K)

- Вытащите правый удлинитель упорной планки **19** полностью наружу. (см. «Удлинение упорной планки», стр. 240).
- Отпустите зажимную ручку **14**.
- Взявшись за рукоятку **5**, слегка наклоните кронштейн рабочего инструмента из положения 0° влево и поворачивайте ручку **39** до тех пор, пока не будет достигнут необходимый диапазон угла распила.
- Поворачивайте кронштейн рабочего инструмента за рукоятку **5** вправо, пока индикатор угла **22** не покажет нужный угол распила.
- Придержите кронштейн рабочего инструмента в этом положении и затяните зажимную ручку **14**. Сила зажима зажимной ручки должна быть достаточной для того, чтобы кронштейн рабочего инструмента надежно держался в своем положении при любом вертикальном угле распила.

Стандартный угол распила 0°

Для облегчения настройки стандартного угла распила 0° ручка **39** входит в зацепление в диапазоне угла распила 45°–0.

- Поверните кронштейн рабочего инструмента справа в положение 0°.

угол распила 45°+

- Вытащите оба удлинителя упорной планки **19** полностью наружу. (см. «Удлинение упорной планки», стр. 240).
- Отпустите зажимную ручку **14**.
- Взявшись за рукоятку **5**, слегка наклоните кронштейн рабочего инструмента из положения 0° влево и поворачивайте ручку **39** до тех пор, пока не будет достигнут необходимый диапазон угла распила.
- Поворачивайте кронштейн рабочего инструмента за рукоятку **5** влево или вправо, пока индикатор угла **31** или **22** не покажет необходимый угол распила.
- Придержите кронштейн рабочего инструмента в этом положении и затяните зажимную ручку **14**. Сила зажима зажимной ручки должна быть достаточной для того, чтобы кронштейн рабочего инструмента надежно держался в своем положении при любом вертикальном угле распила.

Стандартный угол распила 33,9°

– Стандартный угол 33,9°:

- Потяните кнопку настройки **32** до упора наружу и поверните ее на 90°. После этого, взявшись за рукоятки **5**, поверните кронштейн рабочего инструмента, чтобы он отчетливо вошел в зацепление.

Настройка рукоятки (см. рис. L)

Для обеспечения удобства положения руки возможна установка рукоятки **5** в 4 различных положениях.

- Ослабьте зажим **3**.
- Потяните ручку **4** вперед и поворачивайте рукоятку **5** до тех пор, пока она не войдет в зацепление в необходимом положении.
- Снова отпустите ручку **4** и закройте зажим **3**.

Включение электроинструмента

- **Учитывайте напряжение сети!** Напряжение источника тока должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента. Электроинструменты на 230 В могут работать также и при напряжении 220 В.

Включение (см. рис. М)

- Для **включения** нажмите на выключатель **25** и держите его в этом положении.

Указание: По причинам безопасности выключатель **25** не может быть зафиксирован и при работе следует постоянно нажимать на него.

Только при нажатии на кнопку **6** фиксирующий рычаг **41** отпускает маятниковый защитный кожух **8** и Вы можете опустить кронштейн рабочего инструмента.

- Для **распиливания** необходимо нажать не только на выключатель, но также и на кнопку **6**.

В целях экономии электроэнергии включайте электроинструмент только тогда, когда Вы собираетесь работать с ним.

Выключение

- Для **выключения** отпустите выключатель **25**.

Указания по применению

Общие указания для пиления

- **Независимо от пропила, сначала Вы должны исключить возможность прикосновения пильного диска к упорной планке, струбцинам или другим частям инструмента. Уберите возможные вспомогательные упоры или соответственным образом подгоните их.**

Защищайте пильные полотна от ударов и толчков. Не нажимайте сбоку на пильный диск.

Не обрабатывайте покоробленные заготовки. Заготовка должна всегда иметь прямую кромку для прикладывания к упорной планке.

Свободный конец длинных заготовок должен лежать на опоре.

Положение оператора (см. рис. N)

- **Не стойте перед электроинструментом в одну линию с пильным диском, стоять нужно всегда сбоку в смещенном по отношению к пильному диску положении.** Таким образом Вы можете защитить себя от возможного рикошета.
- Не подставляйте руки и пальцы под вращающийся пильный диск.
- Не скрещивайте руки перед кронштейном рабочего инструмента.

Допустимые размеры заготовки

Максимальные заготовки:

Угол распила		Высота х ширина [мм]
по горизонтали	по вертикали	
0°	0°	85 x 305
45°	0°	85 x 216
0°	45° (слева)	50 x 305
0°	45° (справа)	32 x 305
45°	45° (слева)	50 x 216
45°	45° (справа)	32 x 216

Минимальные заготовки (= все заготовки, которые могут быть закреплены слева или справа от пильного диска с помощью входящей в комплект поставки быстрозажимной струбцины **21**):

145 x 40 мм (длина х ширина)

Глубина резания, макс.: (0°/0°): 85 мм

Смена плит-вкладышей (см. рис. O)

После продолжительного применения электроинструмента возможен износ красных плит-вкладышей **10**.

Заменяйте неисправные плиты-вкладыши.

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Выверните винты **56** крестообразной отверткой и удалите старые плиты-вкладыши.
- Вставьте слева новую плиту-вкладыш.
- Установите вертикальный угол распиливания на 47° (слева).
- Нажмите фиксирующий рычаг **41** и опустите кронштейн рабочего инструмента до упора вниз.
- Подвиньте плиту-вкладыш так, чтобы расстояние до пильного диска составляло ок. 2 мм. Проверьте, чтобы пильный диск нигде по всей длине горизонтального хода не соприкасался с плитой-вкладышем.
- Опять прикрутите плиту-вкладыш.
- Повторите эти шаги для установки справа новой плиты-вкладыша.

Пиление

Резание без тягового движения (торцевание)

(см. рис. P)

- Для резов без тягового движения (маленькие заготовки) отпустите фиксирующий винт **29**, если он затянут. Передвиньте кронштейн рабочего инструмента до упора в направлении упорной планки **18** и затяните фиксирующий винт **29**.
- Закрепите заготовку в соответствии с размерами.
- Установите желаемый угол.
- Включите электроинструмент.
- Нажмите на кнопку **6** и медленно опустите кронштейн рабочего инструмента за ручку **5** вниз.
- Выполните рез с равномерной подачей.
- Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
- Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Резание с тяговым движением

- Для резов с помощью тягового устройства **23** (широкие заготовки) отпустите фиксирующий винт **29**, если он затянут.
- Закрепите заготовку в соответствии с размерами.
- Установите желаемый угол.
- Отведите кронштейн рабочего инструмента от упорной планки **18** так, чтобы пильный диск находился перед заготовкой.
- Включите электроинструмент.
- Нажмите на кнопку **6** и медленно опустите кронштейн рабочего инструмента за ручку **5** вниз.
- Прижмите кронштейн рабочего инструмента в направлении упорной планки **18** и выполните рез с равномерной подачей.
- Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
- Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Обрез заготовок одинаковой длины (см. рис. Q)

Для простого отрезания заготовок с одинаковой длиной Вы можете использовать продольный упор **35**.
 Продольный упор можно монтировать с обеих сторон удлинителя стола **36**.

- Отпустите фиксирующий винт **34** и поверните продольный упор **35** к зажимному винту **57**.
- Снова крепко затяните фиксирующий винт **34**.
- Установите удлинитель стола **36** на необходимую длину (см. «Удлинение пильного стола», стр. 240).

Настройка ограничителя глубины (выпиливание пазов) (см. рис. R)

Для выпиливания пазов необходимо переставить ограничитель глубины.

- Нажмите фиксирующий рычаг **41** и поверните кронштейн рабочего инструмента в нужное положение.
- Нажмите кнопку **58**.
- Отрегулируйте юстировочный винт **27** так, чтобы его конец касался ограничителя глубины **59**.
- Снова отпустите кнопку **58**.
- Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Специальные заготовки

Для обработки изогнутых или круглых заготовок Вы должны зафиксировать их с целью предотвращения скольжения. На линии реза не допускается возникновение зазора между заготовкой, упорной рейкой и столом.
 При необходимости следует изготовить специальный крепеж.

Обработка профильных реек (плинтусов и потолочных планок)

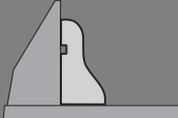
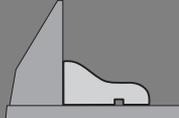
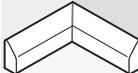
Профильные рейки Вы можете обрабатывать двумя различными способами.

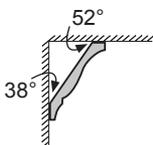
- приставив их к упорной планке,
- плоско положив на стол пилы.

Далее Вы можете, в зависимости от ширины профильной рейки, выполнять резы с тяговым движением и без тягового движения.
 Настроенный угол распилки нужно всегда сначала проверить на отходах.

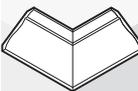
Плинтусы

Следующая таблица содержит указания для обработки плинтусов.

Настройки		приставив в высоту к упорной планке		плоско положив на стол пилы		
						
Вертикальный угол распилки		0°		45°		
Плинтус		левая сторона	правая сторона	левая сторона	правая сторона	
	Внутренняя кромка	Горизонтальный угол распилки	45° слева	45° справа	0°	0°
	Позиционирование заготовки	Нижняя кромка на столе пилы	Нижняя кромка на столе пилы	Верхняя кромка на упорной планке	Нижняя кромка на упорной планке	
	Готовая заготовка лежит слева от пропила	... справа от пропила	... слева от пропила	... слева от пропила	
	Наружная кромка	Горизонтальный угол распилки	45° справа	45° слева	0°	0°
	Позиционирование заготовки	Нижняя кромка на столе пилы	Нижняя кромка на столе пилы	Нижняя кромка на упорной планке	Верхняя кромка на упорной планке	
	Готовая заготовка лежит слева от пропила	... справа от пропила	... справа от пропила	... справа от пропила	

Потолочные планки (по стандарту США)

Если Вы хотите обрабатывать потолочные рейки, плоско положив их на стол пилы, Вам нужно установить стандартный угол распила 31,6° (горизонтальный) или 33,9° (вертикальный). Следующая таблица содержит указания для обработки потолочных реек.

Настройки		приставив в высоту к упорной планке		плоско положена на стол пилы	
Вертикальный угол распила		0°		33,9°	
Потолочные рейки		левая сторона	правая сторона	левая сторона	правая сторона
Внутренняя кромка	Горизонтальный угол распила	45° справа	45° слева	31,6° справа	31,6° слева
	Позиционирование заготовки	Нижняя кромка на упорной планке	Нижняя кромка на упорной планке	Верхняя кромка на упорной планке	Нижняя кромка на упорной планке
	Готовая заготовка лежит справа от пропила	... слева от пропила	... слева от пропила	... слева от пропила
Наружная кромка	Горизонтальный угол распила	45° слева	45° справа	31,6° слева	31,6° справа
	Позиционирование заготовки	Нижняя кромка на упорной планке	Нижняя кромка на упорной планке	Нижняя кромка на упорной планке	Верхняя кромка на упорной планке
	Готовая заготовка лежит справа от пропила	... слева от пропила	... справа от пропила	... справа от пропила

Основные настройки – контроль и коррекция**► Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки электроинструмента и при необходимости подправить.

Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Настройка угла наклона в 0°

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните стол **16** на насечку **15** для угла 0°. Рычаг **13** должен войти в зацепление на насечке.

Контроль: (см. рис. S1)

- Установите угловой калибр на 90° и поставьте его на пильный стол **16**.

Плечо углового калибра должно по всей длине располагаться в одну линию с пильным диском **7**.

Настройка: (см. рис. S2)

- Отпустите зажимную ручку **14**.
- Ослабьте установочные винты **64** и **65** с помощью входящего в комплект поставки гаечного ключа **42** (10 мм).

- Ослабьте установочный винт **63** (прибл. на 3 оборота) с помощью входящего в комплект поставки ключа-шестигранника **33** (4 мм).
- Закручивайте или отпускайте установочный винт **60** (10 мм) до тех пор, пока плечо углового калибра по всей длине не окажется заподлицо с пильным диском.
- Крепко затяните зажимной рычаг **14**. После этого снова затяните сначала установочный винт **63** и затем установочные винты **64** и **65**.

Если после настройки индикаторы угла **31** и **22** не будут совпадать с насечкой 0° на шкале **30**, отпустите крепежные винты индикатора угла с помощью входящей в комплект поставки крестообразной отвертки **33** и выровняйте индикаторы угла по насечке 0°.

Настройка стандартного угла распила 45° (вертикального, слева)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните стол **16** на насечку **15** для угла 0°. Рычаг **13** должен войти в зацепление на насечке.
- Вытащите левый удлинитель упорной планки **19** полностью наружу.
- Отпустите зажимную ручку **14** и поверните кронштейн рабочего инструмента за ручку **5** до упора налево (45°).

Контроль: (см. рис. T1)

- Установите угловой калибр на 45° и поставьте его на пильный стол **16**.

Плечо углового калибра должно по всей длине располагаться в одну линию с пильным диском **7**.

Настройка: (см. рис. T2)

- Закручивайте или отпускайте установочный винт **64** (10 мм) до тех пор, пока плечо углового калибра по всей длине не окажется заподлицо с пильным диском.
- Крепко затяните зажимной рычаг **14**.

Если после настройки индикаторы угла **31** и **22** не будут совпадать с насечкой 45° шкалы **30**, проверьте сначала еще раз настройку для угла 0° и индикаторы угла. Затем повторите настройку для угла распила 45°.

Настройка стандартного угла распила 45° (вертикального, справа)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните стол **16** на насечку **15** для угла 0°. Рычаг **13** должен войти в зацепление на насечке.
- Вытащите правый удлинитель упорной планки **19** полностью наружу.
- Отпустите зажимную ручку **14**.
- С помощью рукоятки **5** слегка наклоните кронштейн рабочего инструмента из положения 0° влево и поворачивайте ручку **39** до тех пор, пока не будет достигнут необходимый диапазон угла распила **0 – 45°**.
- Поверните кронштейн рабочего инструмента за рукоятку **5** до упора вправо (45°).

Контроль: (см. рис. U1)

- Установите угловой калибр на 135° и положите его на стол **16**.

Плечо углового калибра должно по всей длине располагаться в одну линию с пильным диском **7**.

Настройка: (см. рис. U2)

- Просуньте входящий в комплект поставки ключ-шестигранник **43** (3 мм) снаружи через небольшое отверстие в корпусе, а затем в установочный винт **65**, находящийся под магазином.
- Закручивайте или отпускайте установочный винт до тех пор, пока плечо углового калибра по всей длине не окажется заподлицо с пильным диском.
- Крепко затяните зажимной рычаг **14**.

Если после настройки индикаторы угла **31** и **22** не будут совпадать с насечкой 45° шкалы **30**, проверьте сначала еще раз настройку для угла 0° и индикаторы угла. Затем повторите настройку для угла распила 45°.

Настройка силы зажима зажимной ручки 14 (см. рис. T2)

Силу зажима зажимной ручки **14** можно регулировать.

Контроль:

- Сила зажима зажимной ручки должна быть достаточной для того, чтобы кронштейн рабочего инструмента надежно держался в своем положении при любом вертикальном угле распила.

Настройка:

- Отпустите зажимную ручку **14**.
- Поверните установочный винт **66** с помощью входящего в комплект поставки гаечного ключа **42** (17 мм) против часовой стрелки, чтобы уменьшить силу зажима, или по часовой стрелке, чтобы увеличить силу зажима.
- Настройте вертикальный угол распила, снова затяните зажимную ручку **14** и проверьте, была ли достигнута необходимая сила зажима.

Настройка силы зажатия зажима 3 (см. рис. V)

Силу зажатия зажима **3** рукоятки можно регулировать.

Контроль:

- Зажим должен надежно удерживать рукоятку в любом из 4 возможных положений.

Настройка:

- Откройте зажим **3**.
- Поверните оба установочных винта **67** с помощью входящего в комплект поставки ключа-шестигранника **44** (1,5 мм) против часовой стрелки, чтобы уменьшить силу зажима, или по часовой стрелке, чтобы увеличить силу зажима.
- Всегда устанавливайте оба установочных винта на одном уровне.
- Закройте зажим **3** и проверьте, была ли достигнута необходимая сила зажатия.

Выверка указателя угла распила (горизонтального) (см. рис. W)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните стол **16** на насечку **15** для угла 0°. Рычаг **13** должен войти в зацепление на насечке.

Контроль:

Указатель угла **68** должен находиться в одну линию с насечкой 0° на шкале **38**.

Настройка:

- Отпустите крепежный винт указателя угла с помощью входящей в комплект поставки крестообразной отвертки **33** и выровняйте указатель угла вдоль отметки 0°.
- Крепко затяните винт.

Настройка упорной планки

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните стол **16** на насечку **15** для угла 0°. Рычаг **13** должен войти в зацепление на насечке.

Контроль: (см. рис. X1)

- Установите угловой калибр на 90° и положите его заподлицо с пильным диском **7** между упорной планкой **18** и пильным диском на стол **16**.

Плечо угольника должно быть по всей длине в одну линию с упорной планкой.

Настройка: (см. рис. X2)

- Отпустите зажимные винты **20** с обеих сторон удлинителей упорной планки **19**.
- Отпустите установочные винты **69** с помощью ключа-шестигранника **33** (4 мм).
- Снимите удлинители упорной планки.

- Ослабьте все винты с внутренним шестигранником **70** с помощью входящего в комплект поставки торцевого гаечного ключа **33** (14 мм).
- Поверните упорную планку **18** так, чтобы угловой калибр находился вровень по всей длине.
- Снова крепко затяните винты с внутренним шестигранником **70**.
- Снова крепко прикрутите удлинители упорной планки. Затягивайте установочные винты **69** настолько, чтобы еще можно было легко передвигать удлинители упорной планки.

Транспортировка (см. рис. Y)

Перед транспортировкой электроинструмента выполните следующее:

- Отпустите винт фиксирования **29**, если он затянут. Поверните кронштейн рабочего инструмента до упора вперед и затяните фиксирующий винт.
 - Приведите электроинструмент в рабочее положение.
 - Снимите с электроинструмента все принадлежности, которые не закрепляются прочно на машине. Переносите пильные диски, которыми Вы не пользуетесь, по возможности в закрытых емкостях.
 - Переносите электроинструмент за рукоятки для переноски **28** и **2** или за углубления для захвата **71** по бокам стола.
- **Переносите электроинструмент всегда вдвоем, чтобы не повредить себе спину.**
- **Переносите электроинструмента, взявшись за транспортировочные приспособления, никогда не используйте для этих целей защитные устройства.**

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

- **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Если требуется поменять шнур, обращайтесь на фирму Bosch или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch.

Очистка

Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.

Маятниковый защитный кожух должен всегда свободно двигаться и самостоятельно закрываться. Поэтому всегда держите в чистоте участок вокруг маятниково защитного кожуха.

После каждой рабочей операции удаляйте пыль и стружку струей сжатого воздуха или кисточкой.

Регулярно очищайте ролик скольжения **9**.

Принадлежности

	Товарный №
Быстрозажимная струбцина	2 608 040 205
Плиты-вкладыши	2 607 960 021
Пылесборный мешок	2 605 411 212
Удлинительные штанги (435 мм)	2 607 001 956
Пильные диски для древесины и плиточных материалов, панелей и реек	
Пильный диск 254 x 30 мм, 60 зубьев	2 608 642 531

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93