

GKF 600 Professional



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

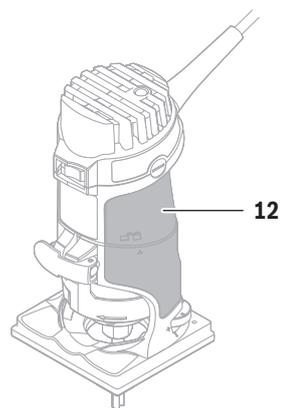
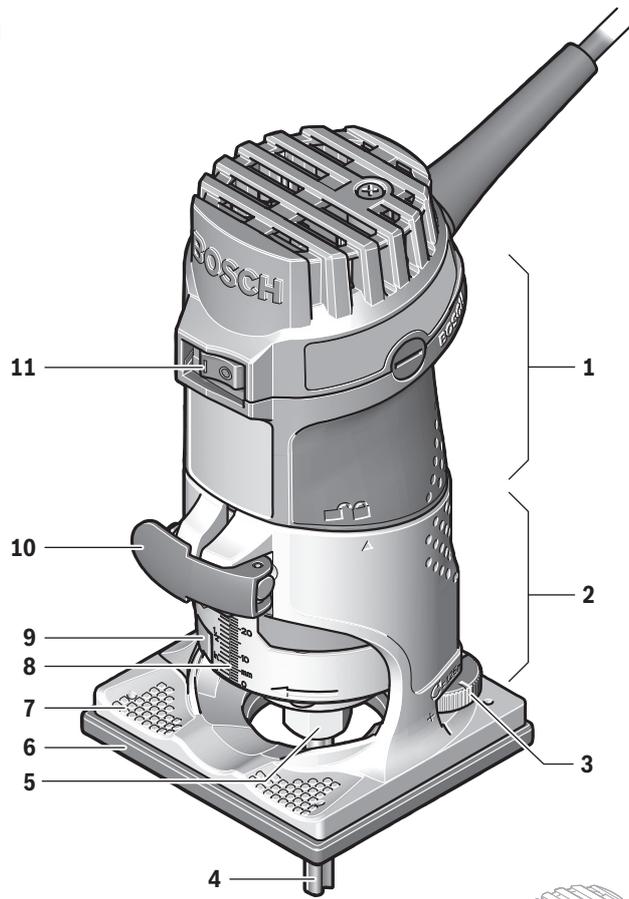
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

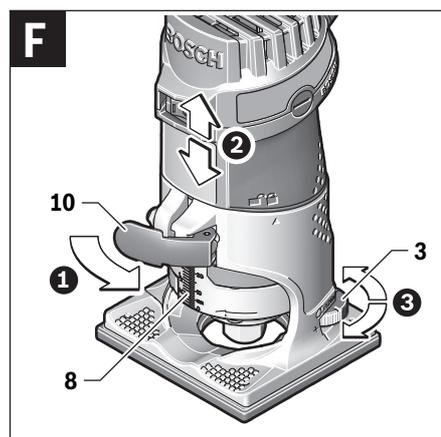
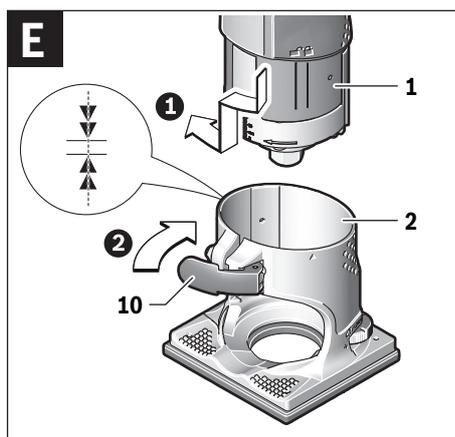
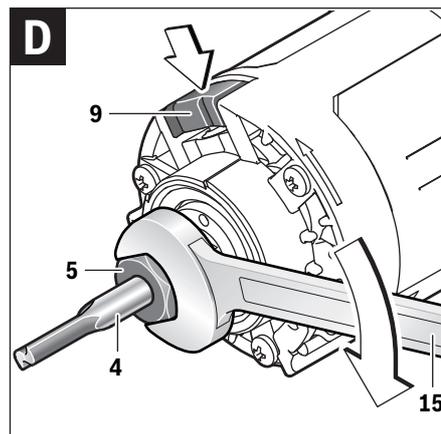
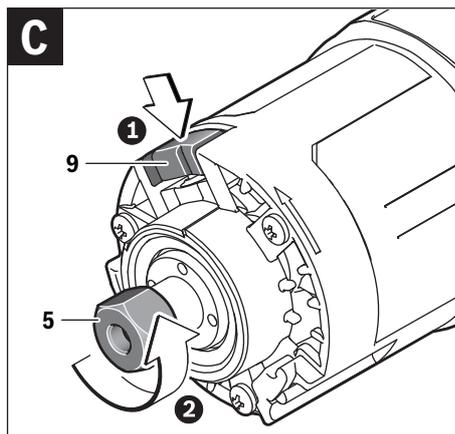
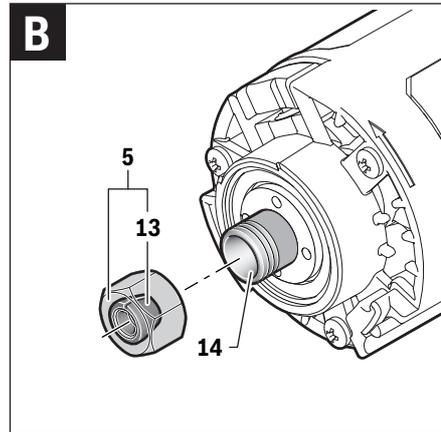
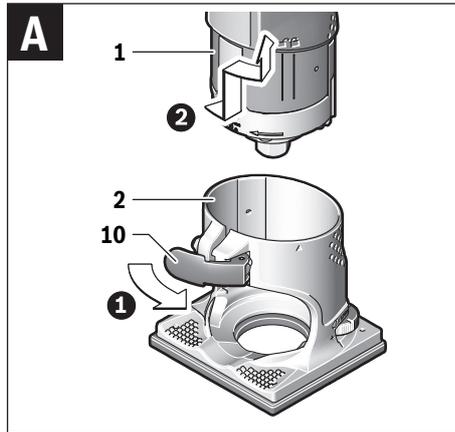
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

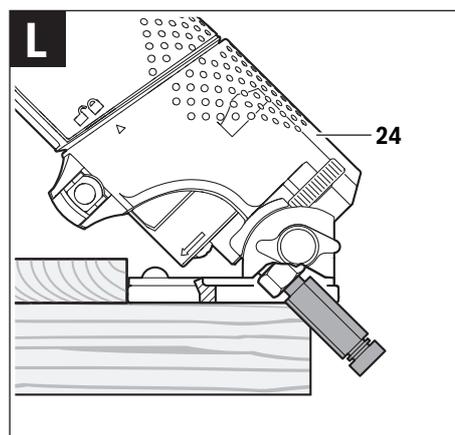
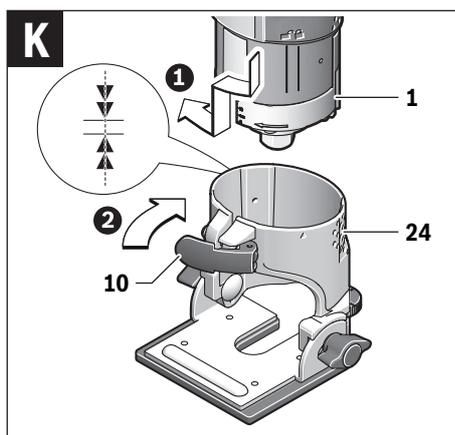
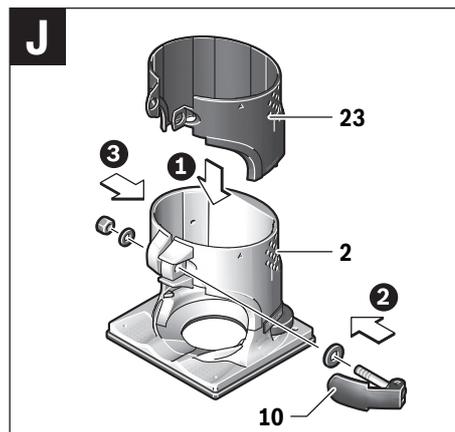
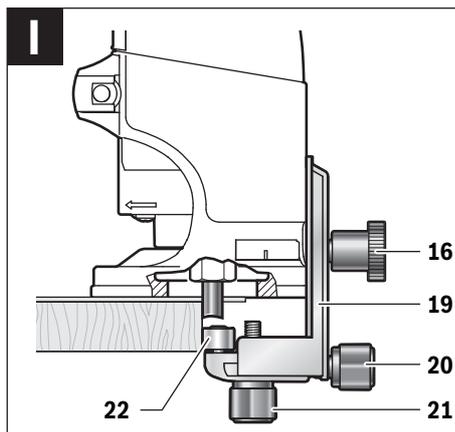
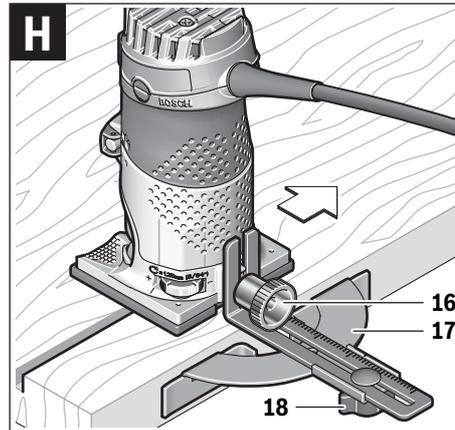
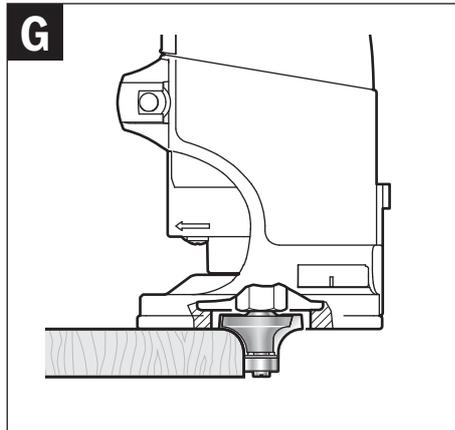
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

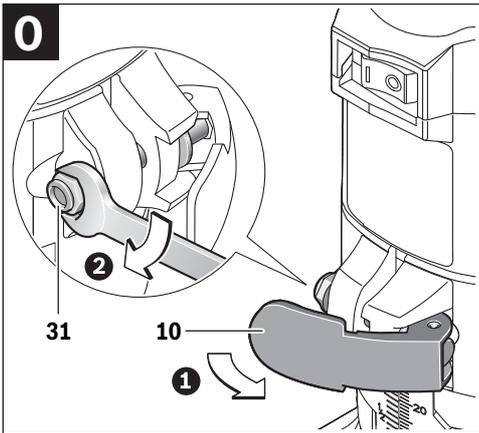
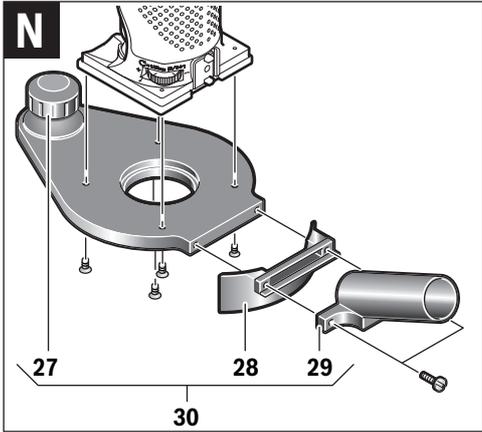
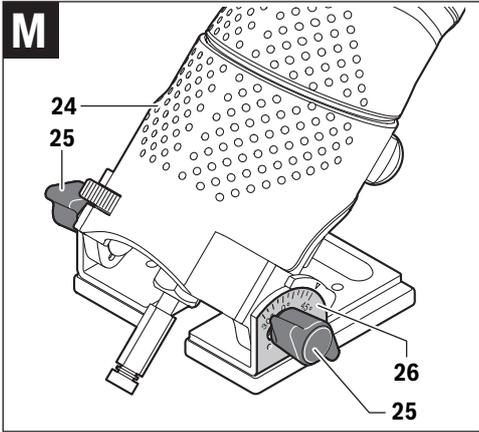
эл. почта: bps@nt-rt.ru || сайт: <http://bosch-pr.nt-rt.ru>



GKF 600







Русский



Сертификат о соответствии
No. TC RU C-DE.ME77.B.00345
Срок действия сертификата о соответствии
по 22.04.2018
ООО «Центр по сертификации
стандартизации и систем качества
электро-машиностроительной продукции»

141400 Химки Московской области
ул. Ленинградская, 29
Сертификаты о соответствии хранятся по адресу:
ООО «Роберт Бош»
ул. Акад. Королева, 13 стр. 5
Россия, 129515, Москва

Дата изготовления указана на последней странице обложки Руководства.
Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя

- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- повреждён корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1)

Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

Указания по безопасности

Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности.

Несоблюдение указаний и инструкций по технике безопасности может стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

Использованное в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (с сетевым шнуром) и на аккумуляторный электроинструмент (без сетевого шнура).

Безопасность рабочего места

- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.** Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- ▶ **Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.** Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- ▶ **Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.** Отвлечись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

Электробезопасность

- ▶ **Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением.** Неизмененные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- ▶ **Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками.** При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- ▶ **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.

- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.** Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- ▶ **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Безопасность людей

- ▶ **Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
 - ▶ **Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки.** Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
 - ▶ **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента.** Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
 - ▶ **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
 - ▶ **Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.** Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
 - ▶ **Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.** Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- ▶ **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылеотсоса может снизить опасность, создаваемую пылью.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- ▶ **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе.** Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- ▶ **До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- ▶ **Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента.** Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- ▶ **Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии.** Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут легче и их легче вести.
- ▶ **Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу.** Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

Сервис

- ▶ **Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей.** Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Указания по технике безопасности для фрезерных станков

- ▶ **Обязательно держите электроинструмент за изолированные ручки, т.к. фреза может зацепить собственный шнур питания.** Контакт с находящейся под

напряжением проводкой может заряжать металлические части электроинструмента и приводить к удару электрическим током.

- ▶ **Закрепляйте и фиксируйте заготовку на стабильном основании с помощью струбцины или другим способом.** Если Вы будете удерживать заготовку рукой или прижимать ее к себе, ее положение будет недостаточно стабильно, в результате чего возможна утрата контроля.
- ▶ **Допустимое число оборотов рабочего инструмента должно быть не менее указанного на электроинструменте максимального числа оборотов.** Принадлежности, вращающиеся с большей, чем допустимо скоростью, могут разорваться.
- ▶ **Фрезы и другие принадлежности должны точно подходить к зажимной цапге Вашего электроинструмента.** Рабочие инструменты, не соответствующие точно зажиму электроинструмента, вращаются с биением, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля.
- ▶ **Подводите электроинструмент к детали только во включенном состоянии.** В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании рабочего инструмента в детали.
- ▶ **Не фрезеруйте никогда по металлическим предметам, гвоздям или винтам.** Фреза может быть повреждена и привести к повышенной вибрации.
- ▶ **Используйте соответствующие металлоискатели для нахождения скрытых в стене труб или проводки или обращайтесь за справкой в местное коммунальное предприятие.** Контакт с электропроводкой может привести к пожару и поражению электротоком. Повреждение газопровода может привести к взрыву. Повреждение водопровода ведет к нанесению материального ущерба или может вызвать поражение электротоком.
- ▶ **Не применяйте тупые или поврежденные фрезы.** Тупые или поврежденные фрезы создают повышенное трение, могут заклинить и ведут к дисбалансу.
- ▶ **Выждите полной остановки электроинструмента и только после этого выпускайте его из рук.** Рабочий инструмент может заесть, и это может привести к потере контроля над электроинструментом.

Описание продукта и услуг



Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Упущения в отношении указаний и инструкций по технике безопасности могут стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Пожалуйста, откройте раскладную страницу с иллюстрациями электроинструмента и оставляйте ее открытой, пока Вы изучаете руководство по эксплуатации.

Применение по назначению

Электроинструмент предназначен для фрезерования на жесткой опоре в древесине, пластмассе и легких строительных материалах пазов, кромок, профилей и продольных отверстий, а также для фрезерования с помощью копирной гильзы.

Изображенные составные части

Нумерация составных частей выполнена по изображению на странице с иллюстрациями.

- 1 Приводной узел
- 2 Фрезерный блок
- 3 Колесико для точной настройки глубины фрезерования
- 4 Фреза*
- 5 Накладная гайка с зажимной цапгой
- 6 Плита скольжения
- 7 Опорная плита
- 8 Шкала настройки глубины фрезерования
- 9 Кнопка фиксации шпинделя
- 10 Зажимной рычаг
- 11 Выключатель
- 12 Рукоятка (с изолированной поверхностью)
- 13 Зажимная цапга
- 14 Патрон
- 15 Вилочный гаечный ключ (17 мм)
- 16 Винт с накатанной головкой для фиксации упора
- 17 Параллельный упор
- 18 Барашковый винт для параллельного упора
- 19 Дополнительная направляющая
- 20 Барашковый винт для фиксации горизонтального положения
- 21 Барашковый винт для горизонтального выравнивания дополнительной направляющей
- 22 Ролик скольжения
- 23 Крышка фрезерного блока*
- 24 Угловой фрезерный блок*
- 25 Барашковый винт для регулирования угла
- 26 Шкала для регулирования угла фрезерования
- 27 Рукоятка плиты скольжения*
- 28 Вытяжной колпак*
- 29 Адаптер отсасывания*
- 30 Плита скольжения с рукояткой и адаптером отсасывания*
- 31 Гайка для настройки силы зажима

*Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

Технические данные

Кромкофрезерный станок		GKF 600	GKF 600
Товарный №		3 601 FOA 1..	3 601 FOA 16. 3 601 FOA 17.
Ном. потребляемая мощность	Вт	600	600
Число оборотов холостого хода	мин ⁻¹	33000	33000
Патрон	мм	6/8	–
	дюйм	–	¼
Вес согласно ЕРТА-Procedure 01/2003	кг	1,5	1,5
Класс защиты		□/II	□/II

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

Данные по шуму и вибрации

Значения звуковой эмиссии определены в соответствии с EN 60745-2-17.

A-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления 84 дБ(А); уровень звуковой мощности 95 дБ(А). Недостоверность K = 3 дБ.

Применяйте средства защиты органов слуха!

Суммарная вибрация a_h (векторная сумма трех направлений) и погрешность K определены в соответствии с EN 60745:

$$a_h = 4,5 \text{ м/с}^2, K = 1,5 \text{ м/с}^2.$$

Указанный в этих инструкциях уровень вибрации определен в соответствии со стандартизированной методикой измерений, прописанной в EN 60745, и может использоваться для сравнения электроинструментов. Он пригоден также для предварительной оценки вибрационной нагрузки.

Уровень вибрации указан для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использован для выполнения других работ, с различными принадлежностями, с применением сменных рабочих инструментов, не предусмотренных изготовителем, или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то уровень вибрации может быть иным. Это может значительно повысить вибрационную нагрузку в течение всей продолжительности работы.

Для точной оценки вибрационной нагрузки в течение определенного временного интервала нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить нагрузку от вибрации в расчете на полное рабочее время.

Предусмотрите дополнительные меры безопасности для защиты оператора от воздействия вибрации, например: техническое обслуживание электроинструмента и рабочих инструментов, меры по поддержанию рук в тепле, организация технологических процессов.

Заявление о соответствии 

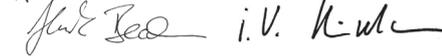
Мы заявляем под нашу единоличную ответственность, что описанный в разделе «Технические данные» продукт отвечает всем соответствующим положениям Директив 2011/65/EU, 2014/30/EU, 2006/42/EC, включая их изменения, а также следующим нормам: EN 60745-1, EN 60745-2-17.

Техническая документация (2006/42/EC):

Robert Bosch GmbH, PT/ETM9,
70764 Leinfelden-Echterdingen, GERMANY

Henk Becker Helmut Heinzelmann
Executive Vice President Head of Product Certification
Engineering PT/ETM9

РРрр.



Robert Bosch GmbH, Power Tools Division
70764 Leinfelden-Echterdingen, GERMANY
Leinfelden, 01.10.2014

Сборка**Замена рабочего инструмента**

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- ▶ **Для установки и смены фрезы рекомендуется пользоваться защитными перчатками.**

Демонтаж фрезерного блока (см. рис. А)

Прежде чем вставить фрезу, необходимо сначала снять фрезерный блок **2** с приводного узла **1**.

- Отпустите зажимной рычаг **10** и поверните фрезерный блок **2** маркировкой ▲ на символ ■ на приводном узле **1**.
- Потяните приводной узел до упора вверх.
- Поверните приводной узел против часовой стрелки до упора и вытащите его из фрезерного блока.

Замена зажимной цапги (см. рис. В)

В зависимости от используемой фрезы перед установкой фрезы необходимо сменить накидную гайку с зажимной цапгой **5**.

Если необходимая для Вашей фрезы зажимная цапга уже смонтирована, выполните рабочие операции, описанные в разделе «Установка фрезы».

Зажимная цапга **13** должна сидеть в накидной гайке с небольшим люфтом. Накидная гайка **5** должна легко монтироваться. При повреждении накидной гайки или зажимной цапги немедленно замените ее.

- Нажмите на кнопку блокировки шпинделя **9** и удерживайте ее нажатой. При необходимости поверните рукой шпиндель двигателя, чтобы зафиксировать его.
 - Открутите накидную гайку **5** против часовой стрелки с помощью вилочного гаечного ключа **15**.
 - Отпустите кнопку фиксации шпинделя.
 - При необходимости очистите перед монтажом все монтируемые детали с помощью мягкой щетки или продуйте их сжатым воздухом.
 - Наденьте новую накидную гайку на патрон **14**.
 - Слегка затяните накидную гайку.
- ▶ **Ни в коем случае не затягивайте накидную гайку зажимной цапги без фрезы.** Иначе зажимная цапга может быть повреждена.

Установка фрезы (см. рис. С–D)

В зависимости от области применения в распоряжении имеются различные исполнения и качества фрез.

Фрезы из быстрорежущей стали повышенной прочности предназначены для обработки мягких материалов, напр., мягкой древесины и пластмассы.

Фрезы с твердосплавными пластинами особенно пригодны для твердых и абразивных материалов, напр., для твердой древесины и алюминия.

Оригинальные фрезы из обширной программы принадлежностей фирмы Bosch можно приобрести в специализированном магазине.

Применяйте только безукоризненные и чистые фрезы.

- Нажмите на кнопку блокировки шпинделя **9** и удерживайте ее нажатой. При необходимости поверните рукой шпиндель двигателя, чтобы зафиксировать его.
- Отпустите накидную гайку **5** против часовой стрелки с помощью вилочного гаечного ключа **15**.
- Вставьте фрезу в зажимную цапгу. Хвостовик фрезы должен войти в зажимную цапгу как минимум на 20 мм.
- Снова затяните накидную гайку по часовой стрелке.
- Отпустите кнопку фиксации шпинделя.

▶ **Ни в коем случае не затягивайте накидную гайку зажимной цапги без фрезы.** Иначе зажимная цапга может быть повреждена.

Монтаж фрезерного блока (см. рис. E)

Для фрезерования необходимо снова смонтировать фрезерный блок **2** на приводной узел **1**.

- Отпустите зажимной рычаг **10**, если он был зажат.
- Совместите двойные стрелки на приводном узле и на фрезерном блоке **2**.
- Вставьте приводной узел в фрезерный блок и поверните приводной узел по часовой стрелке, чтобы маркировка ▲ показывала на символ ■.
- Подвиньте приводной узел дальше в фрезерный блок.
- После монтажа поверните фрезерный блок маркировкой ▲ на символ ■ на приводном узле.
- Зажмите зажимной рычаг.

▶ **После монтажа всегда проверяйте прочность посадки приводного узла в фрезерном блоке.**

При необходимости отрегулируйте силу зажимного рычага **10** (см. «Подтягивание зажимного рычага», стр. 113).

Отсос пыли и стружки

- ▶ Пыль некоторых материалов, как напр., красок с содержанием свинца, некоторых сортов древесины, минералов и металлов, может быть вредной для здоровья. Прикосновение к пыли и попадание пыли в дыхательные пути может вызвать аллергические реакции и/или заболевания дыхательных путей оператора или находящегося вблизи персонала.
- Определенные виды пыли, напр., дуба и бука, считаются канцерогенными, особенно совместно с присадками для обработки древесины (хромат, средство для защиты древесины). Материал с содержанием асбеста разрешается обрабатывать только специалистам.
- По возможности используйте пригодный для материала пылеотсос.
- Хорошо проветривайте рабочее место.
- Рекомендуется пользоваться респираторной маской с фильтром класса P2.

Соблюдайте действующие в Вашей стране предписания для обрабатываемых материалов.

Работа с инструментом

Установка глубины фрезерования (см. рис. F)

▶ **Установку глубины фрезерования разрешается выполнять только при выключенном электроинструменте.**

Грубую настройку глубины фрезерования выполняйте следующим образом:

- Установите электроинструмент с закрепленной фрезой на подлежащую обработке деталь.
- Отпустите зажимной рычаг **10**, если он был зажат.
- Поверните фрезерный блок **2** маркировкой ▲ на символ ■ и медленно опустите приводной узел вниз, чтобы фреза прикоснулась к заготовке.
- Зажмите зажимной рычаг.
- Посмотрите, что показывает шкала **8**, и запишите это значение (установка нуля). Прибавьте к этому значению необходимую глубину фрезерования.
- Отпустите зажимной рычаг и установите приводной узел на рассчитанное значение шкалы.
- Поверните фрезерный блок маркировкой ▲ на символ ■ и снова затяните зажимной рычаг.
- Проверьте настроенную глубину фрезерования на практике и подкорректируйте ее при необходимости.

Для точной настройки глубины фрезерования действуйте следующим образом:

- Установите приводной узел при опущенном зажимном рычаге **10** маркировкой ▲ на символ ■.
- Установите с помощью колесика **3** необходимую глубину фрезерования.
- Зажмите зажимной рычаг.

Включение электроинструмента

- ▶ **Учитывайте напряжение сети! Напряжение источника тока должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента. Электроинструменты на 230 В могут работать также и при напряжении 220 В.**

Включение/выключение

Чтобы **включить** электроинструмент, установите выключатель **11** в положение **I**.

Чтобы **выключить** электроинструмент, установите выключатель **11** на **0**.

В целях экономии электроэнергии включайте электроинструмент только тогда, когда Вы собираетесь работать с ним.

Указания по применению

- ▶ **Предохраняйте фрезу от толчков и ударов.**
- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Фрезерование кромок или профильное фрезерование (см. рис. G)

При фрезеровании кромок или профилей фреза должна быть оснащена направляющей цапфой или шарикоподшипником.

- Подведите включенный электроинструмент сбоку к детали так, чтобы направляющая цапфа или шарикоподшипник фрезы уперлись в подлежащую обработке кромку детали.
- Ведите электроинструмент вдоль кромки заготовки. Следите при этом за сохранением прямого угла. Слишком сильный нажим может повредить кромку заготовки.

Фрезерование с параллельным упором (см. рис. H)

Для параллельного резания можно монтировать параллельный упор **17**.

- Закрепите параллельный упор **17** на фрезерном блоке **2** с помощью винта с накатанной головкой **16**.
- Установите на параллельном упоре **18** необходимую глубину упора с помощью барашкового винта.
- Ведите включенный электроинструмент с равномерной подачей и боковым давлением на параллельный упор вдоль кромки детали.

Фрезерование с помощью дополнительной направляющей (см. рис. I)

С помощью дополнительной направляющей **19** можно фрезеровать кромки фрезами без направляющей цапфы или шарикоподшипника.

- Закрепите дополнительную направляющую на фрезерном блоке **2** с помощью винта с накатанной головкой **16**.
- Ведите электроинструмент вдоль кромки заготовки с равномерной подачей.

Боковое расстояние: Для изменения толщины снятия материала можно регулировать боковое расстояние между заготовкой и роликом скольжения **22** на дополнительной направляющей **19**.

- Отпустите барашковый винт **20**, поворотом барашкового винта **21** отрегулируйте необходимое боковое расстояние и снова затяните барашковый винт **20**.

Высота: В зависимости от используемой фрезы и толщины обрабатываемой заготовки установите дополнительную направляющую в вертикальное положение.

- Отпустите винт с накатанной головкой **16** на дополнительной направляющей, передвиньте дополнительную направляющую в нужное положение и снова затяните винт с накатанной головкой.

Монтаж крышки фрезерного блока (см. рис. J)

При интенсивном использовании электроинструмента фрезерный блок нагревается. Для защиты рук в этом случае можно монтировать крышку фрезерного блока (принадлежности).

- Снимите зажимной рычаг **10**.
- Вставьте крышку фрезерного блока **23** сверху в фрезерный блок **2**.
- Снова затяните зажимной рычаг настолько, чтобы при затянутом зажимном рычаге приводной узел **1** надежно удерживался в фрезерном блоке.

Фрезерование с угловым фрезерным блоком (см. рис. K – M)

Угловой фрезерный блок **24** специально предназначен для фрезерования заподлицо ламинированных кромок в труднодоступных местах, для фрезерования специальных углов, а также для скашивания кромок.

При фрезеровании кромок с использованием углового фрезерного блока фреза должна быть оснащена направляющей цапфой или шарикоподшипником.

Для монтажа углового фрезерного блока выполните рабочие операции, описанные в разделе «Монтаж фрезерного блока» (стр. 111), соответственным образом.

Для точности углов на угловом фрезерном блоке **24** предусмотрены гнезда с интервалом в $7,5^\circ$. Весь диапазон настройки составляет 75° (45° вперед и 30° назад).

- Отпустите оба барашковых винта **25**.
- Установите нужный угол по шкале **26** и снова затяните барашковые винты **25**.

Замена плиты скольжения (см. рис. N)

Плиту скольжения **30** можно монтировать вместо плиты скольжения **6**; она имеет дополнительную рукоятку **12** и возможность подключения пылесоса.

- Выкрутите четыре винта с цилиндрической головкой с нижней стороны плиты скольжения **6** и снимите плиту скольжения.
- Прикрутите плиту скольжения **30** к опорной плите с помощью прилагаемых крепежных винтов.

Для подключения пылесоса на плите скольжения **30** необходимо монтировать адаптер отсасывания **29**.

- Прикрутите адаптер отсасывания к плите скольжения с помощью двух прилагаемых винтов.
- Наденьте шланг отсасывания (Ø 35 мм) на монтируемый адаптер отсасывания.
- Для обеспечения оптимального отсоса регулярно очищайте адаптер отсасывания.

Для обработки кромок используйте дополнительно вытяжной колпак **28**.

- Монтируйте вытяжной колпак между плитой скольжения **30** и адаптером отсасывания **29**.
- Для обработки гладки, плоских поверхностей снова снимите вытяжной колпак.

Электроинструмент может быть подключен прямо к штепсельной розетке универсального пылесоса фирмы Bosch с устройством дистанционного пуска. Пылесос автоматически запускается при включении электроинструмента.

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для отсасывания особо вредных для здоровья видов пыли – возбудителей рака или сухой пыли.

Подтягивание зажимного рычага (см. рис. 0)

Если приводной узел **1** больше не сидит прочно в фрезерном блоке, необходимо отрегулировать силу зажима зажимного рычага **10**.

- Отпустите зажимной рычаг.
- Поверните гайку **31** с помощью вилочного гаечного ключа (8 мм) прибл. на 45° по часовой стрелке.
- Снова зажмите зажимной рычаг.
- Проверьте, надежно ли зажат приводной узел. Не затягивайте гайку слишком сильно.

Коллектив сотрудников Bosch, предоставляющий консультации на предмет использования продукции, с удовольствием ответит на все Ваши вопросы относительно нашей продукции и ее принадлежностей.

Для региона: Россия, Беларусь, Казахстан, Украина

Гарантийное обслуживание и ремонт электроинструмента, с соблюдением требований и норм изготовителя производятся на территории всех стран только в фирменных или авторизованных сервисных центрах «Роберт Бош».

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Использование контрафактной продукции опасно в эксплуатации, может привести к ущербу для Вашего здоровья. Изготовление и распространение контрафактной продукции преследуется по Закону в административном и уголовном порядке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93