

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: bps@nt-rt.ru || сайт: <http://bosch-pr.nt-rt.ru>

Лобзик для пеноматериалов

GSG 300

Технические характеристики инструмента

Код для заказа	0 601 575 1..
Номинальная потребляемая мощность, Вт	350
Отдаваемая мощность, Вт	180
Число ходов при работе без нагрузки, мин ⁻¹	3200
Число ходов при работе с нагрузки, мин ⁻¹	2000
Толщина обрабатываемого материала макс, мм	300
Вес, кг	1,6
Класс защиты	□ / II

Элементы устройства

1. Выключатель включено/выключено
2. Крышка
3. Винт с накатанной головкой с пружинной шайбой
4. Винт
5. Направляющая ножовочных полотен*
6. Пара ножовочных полотен'
7. Натяжной винт
8. Основание

* Принадлежность.

Часть изображенных на рисунках или описанных принадлежностей не входит в объем поставки.

Для Вашей безопасности

Безопасная эксплуатация прибора возможна лишь тогда, когда Вы внимательно прочтете инструкцию по эксплуатации и технике безопасности труда, и будете внимательно следовать имеющимся в ней указаниям. Перед первым использованием прибора примените свой практический опыт.

- Прибор не должен быть влажным и не должен эксплуатироваться в сыром помещении.
- Перед каждым использованием проверить прибор, кабель и вилку. Повреждения устранять только при помощи специалиста.
- Вставлять вилку в розетку только при выключенном устройстве. Не носить устройство за шнур. Выводить шнур всегда назад от устройства.
- При работе никогда не держать руку перед ножовочным полотном.
- Подводить устройство к обрабатываемому материалу только во включенном состоянии.
- Сверху и снизу линии реза не должно быть препятствий движению ножовочного полотна.
- Ножовочное полотно должно быть всегда чистым и на нем не должно быть остатков обработанного материала.
- Перед всеми работами по уходу за устройством вынуть вилку из розетки.
- Использовать только фирменные принадлежности.

Предохранение устройства

Неправильная эксплуатация может привести к повреждениям. Поэтому всегда нужно следовать приведенным ниже указаниям.

Острые ножовочные полотна обеспечивают высокое качество резания и уменьшают износ устройства.

Не нагружать устройство так, чтобы это привело к его остановке.

Используйте только полотна и направляющие, соответствующие данному обрабатываемому материалу.

Ввод в эксплуатацию

Учитывайте напряжение в сети!

Напряжение источника тока должно соответствовать данным на шильдике устройства. Устройства, рассчитанные на работу с напряжением 230В, могут быть использованы и с напряжением 220В.

Монтаж

Направляющая ножовочного полотна (принадлежность).

Вывернуть винты 4 из корпуса устройства. Приставить направляющую 5 к корпусу устройства и закрепить винтами 4. Следить за тем, чтобы приемные штифты вошли в предназначенные для них отверстия.

Ножовочные полотна (принадлежность)

Винты с накатанной головкой 3 вывернуть и снять вместе с пружинной шайбой и крышкой 2.

Вставить пару ножовочных полотен 6 в направляющую 5 и проследить за тем, чтобы ведущий штифт вошел в продольный паз полотен.

При насаживании пары ножовочных полотен 6 на ведущий штифт, проследить за тем, чтобы они были правильно вставлены в направляющую.

Ножовочные полотна работают на противоходе!

Основание

Вдавить направляющие в основание 8. Закрепить основание на направляющей натяжным винтом 7.

Запуск в эксплуатацию

Включение— выключение

Кратковременное включение

Включение: Нажать выключатель 1.

Выключение: Отпустить выключатель 1.

Длительное включение

Включение: Нажать выключатель 1 и зафиксировать, сдвинув его назад.

Выключение: Повторно нажать выключатель 1.

Указания по работе

Резание различных материалов

Лобзик для пеноматериалов служит для резки пенопласта, пенорезины и т.п. материалов толщиной до 300 мм.

Непорочные полотна и направляющие полотен (принадлежность).

В зависимости от обрабатываемого материала могут быть использованы различные направляющие полотен и ножовочные полотна (принадлежности).

Основание с роликами

Лобзик для пеноматериалов может быть использован как с основанием, так и без него. Оснащенное роликами основание позволяет проводить пилу легко и под прямым углом. При фасонной резке и вырезании лучше работать без основания.

Обработка пеноматериалов

Для изготовления точных заготовок, прежде всего — из мягких пеноматериалов и т.п. материалов, работать только с малой подачей. При обработке не растягивать слишком сильно обрабатываемый материал и не давить на него. При изготовлении малых

вырезов работать без основания 8. Ножом или ножницами сделать надрез. Ввести в него направляющую и выполнить вырезание.

При больших вырезах вместо надреза вырезать вводное отверстие такого размера, чтобы в него можно было ввести направляющую вместе с основанием 8. Следить за тем, чтобы под материалом ничто не мешало движению пилы. С мягким нажимом проводить устройство по линии выреза.

Советы по эксплуатации

Чрезмерно сильный нажим на устройство при его подаче значительно уменьшает производительность лобзика и сокращает срок службы полотен. Острые ножовочные полотна обеспечивают высокое качество резания и снижают износ устройства. Ножовочные полотна при необходимости заменять, соответственно, перетачивать. Поставляемые в комплекте принадлежности устройство для заточки ножовочных полотен и оселок позволяют легко перетачивать ножовочные полотна.

Номенклатура принадлежностей фирмы Bosch позволяет получить соответствующее качество работы.

Уход за устройством и чистка

Перед всеми работами по уходу за устройством вынуть вилку из розетки.

Всегда держать в чистоте устройство и вентиляционные щели.

Ножовочные полотна и направляющую регулярно чистить (ориентировочно через каждые 6—8 рабочих часов).

Лучше всего чистить полотна бензином, а направляющую - скребком.

Перед установкой новых, соответственно, переточенных полотен, слегка смазать маслом направляющую 5.

Если устройство, несмотря на тщательность изготовления, и контроля, все же откажет в работе, ремонт его следует выполнить сервисной службой, имеющей доверенность на обслуживание электроинструментов фирмы Бош. При всех запросах и заказах запчастей просим обязательно указывать десятизначный номер для заказа, помещенный на шильдике устройства.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93