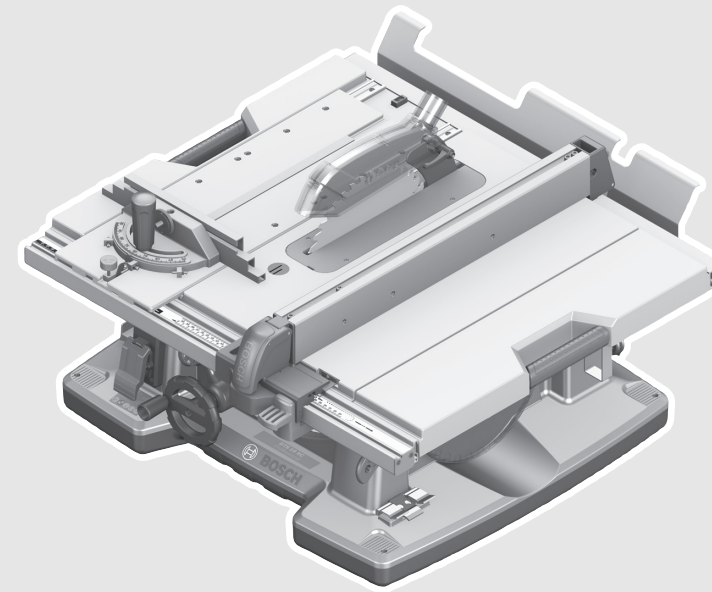




GTS 10 XC Professional



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

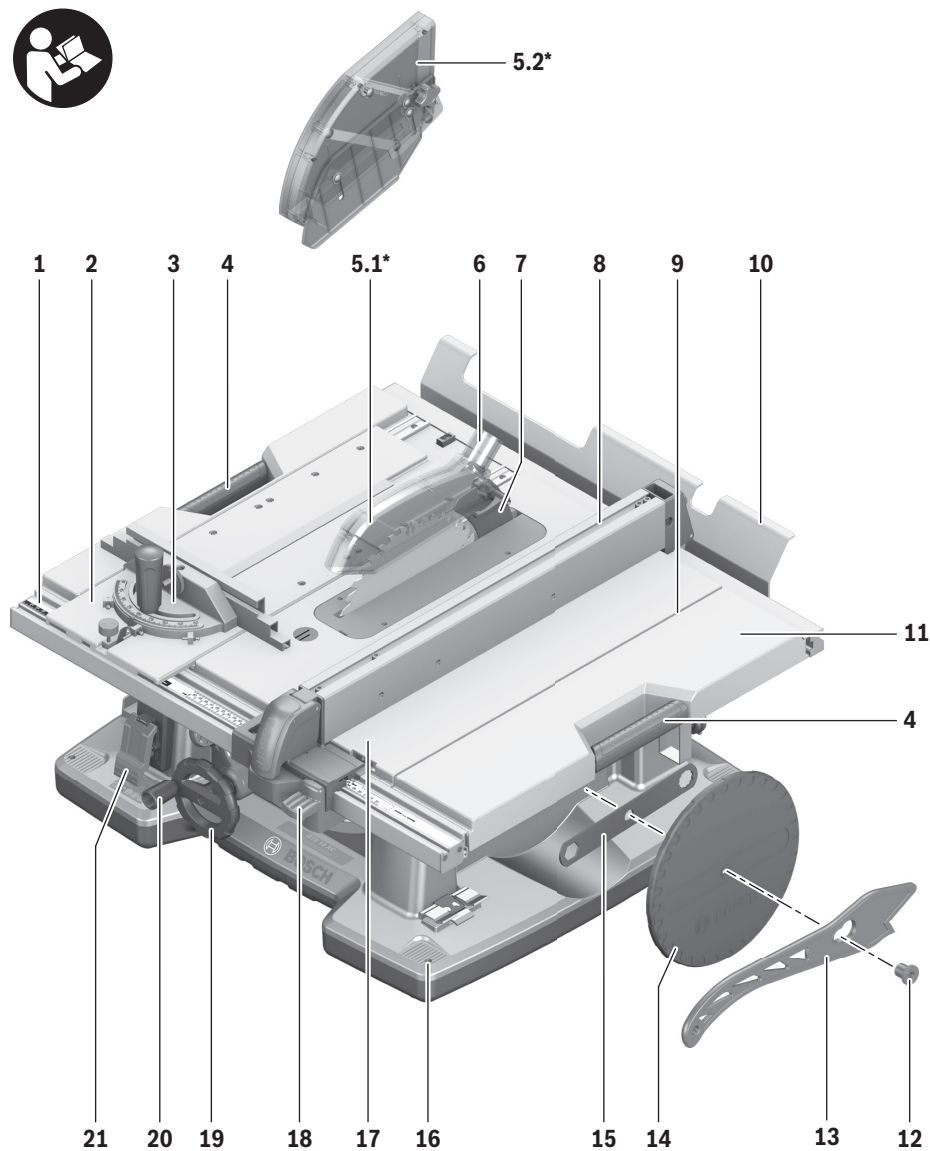
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

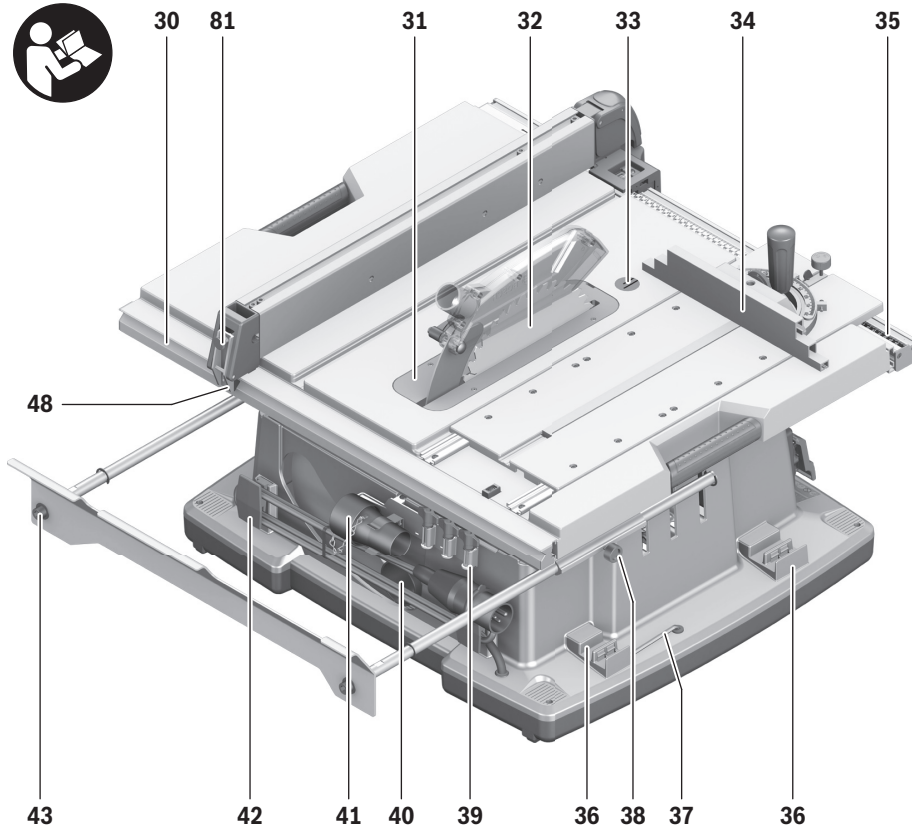
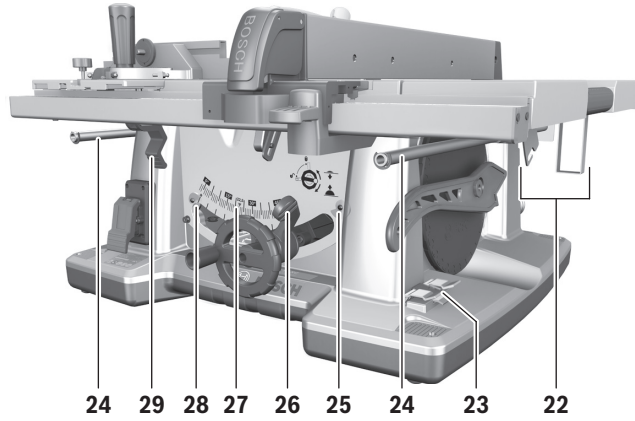
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

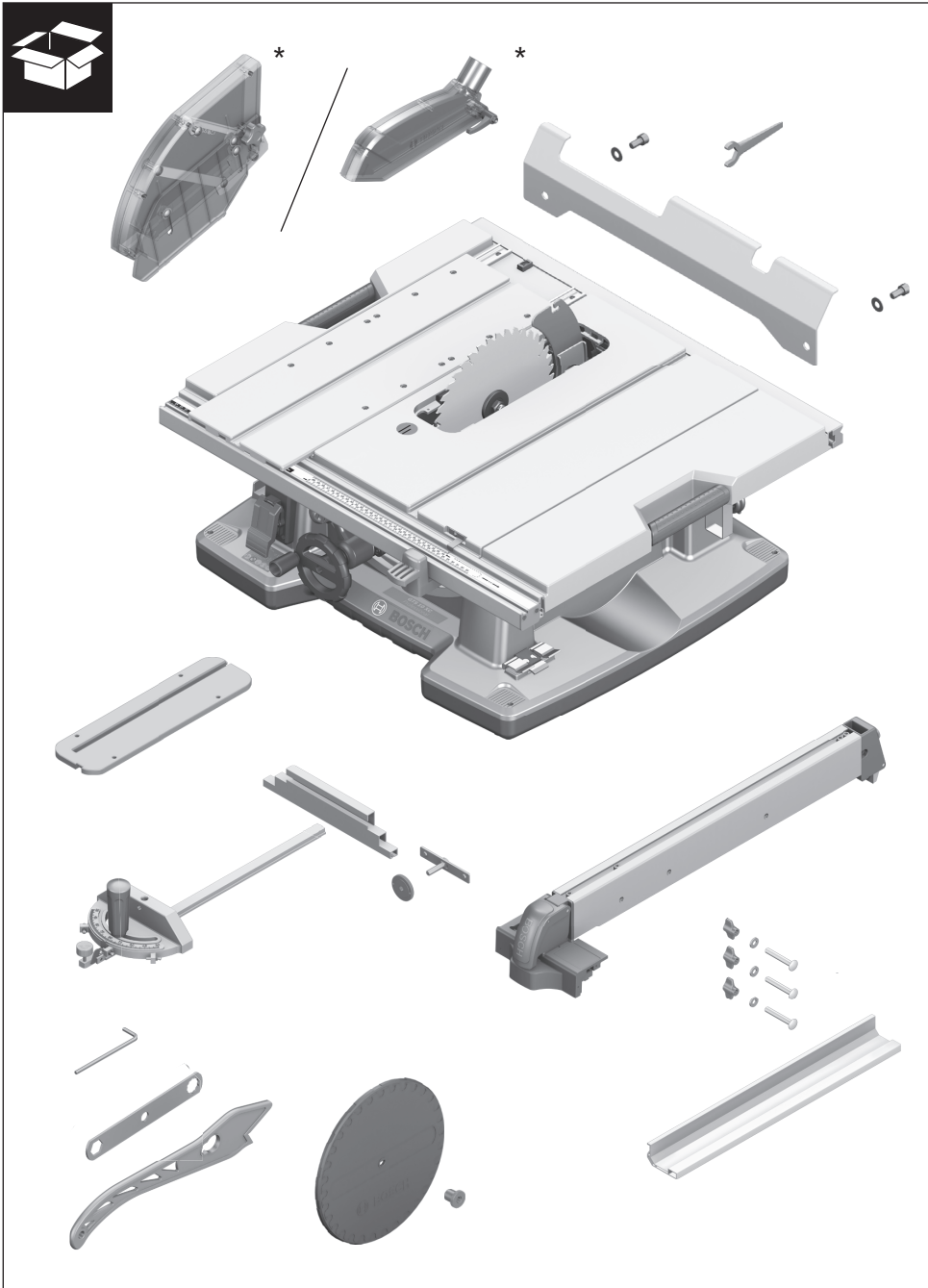
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

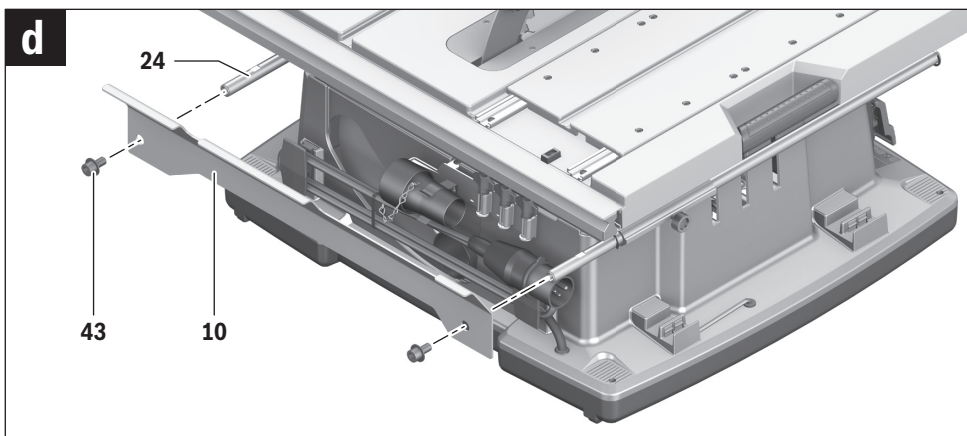
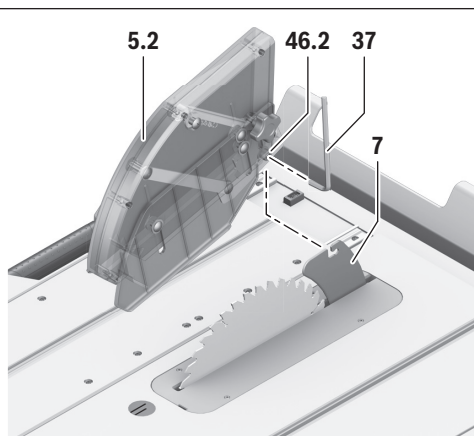
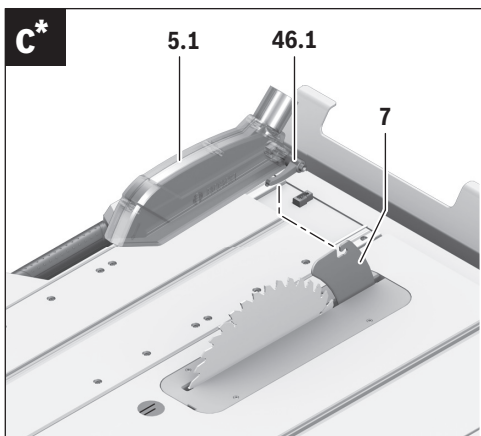
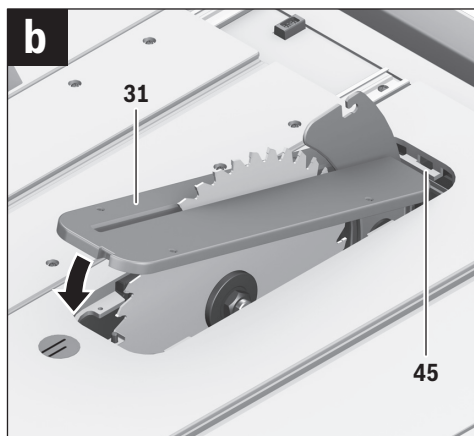
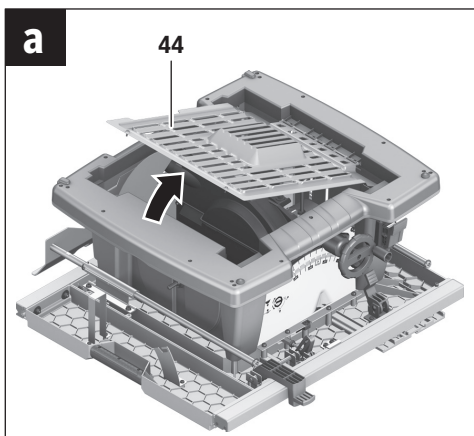
эл. почта: bps@nt-rt.ru || сайт: <http://bosch-pr.nt-rt.ru>

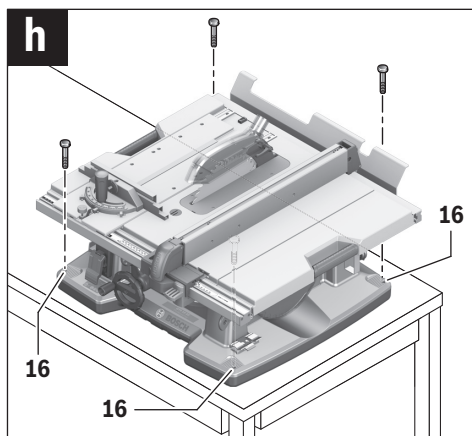
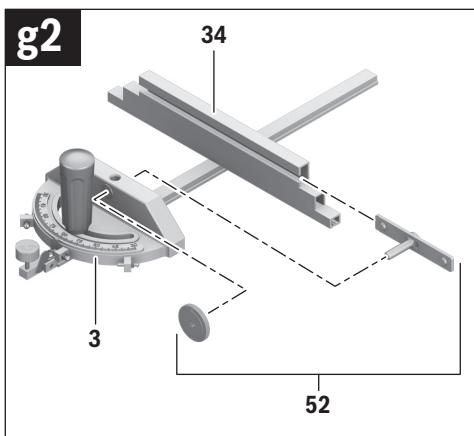
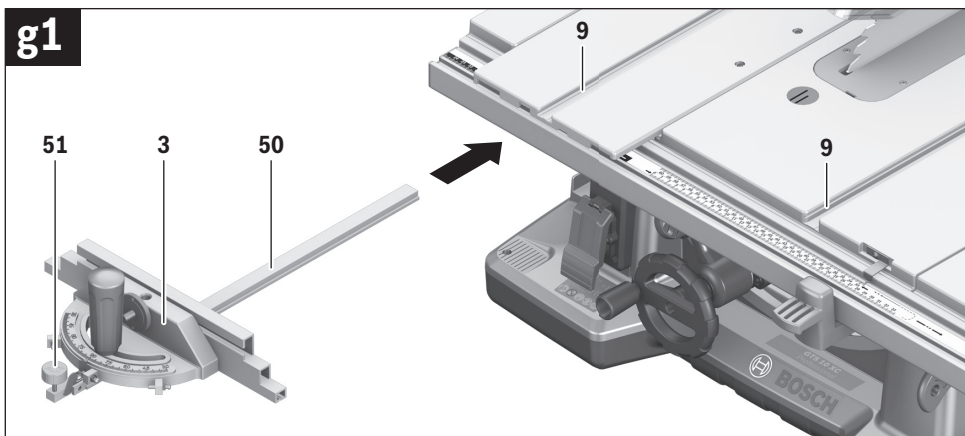
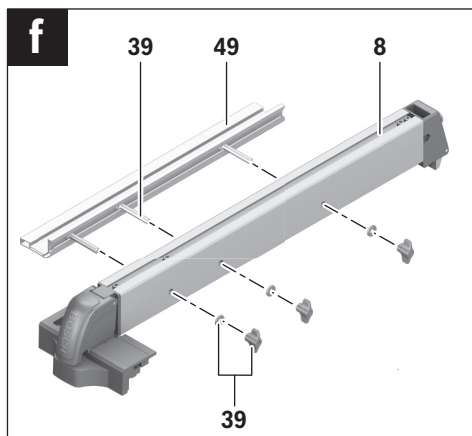
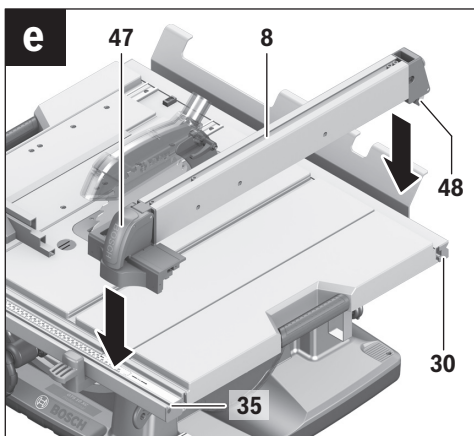


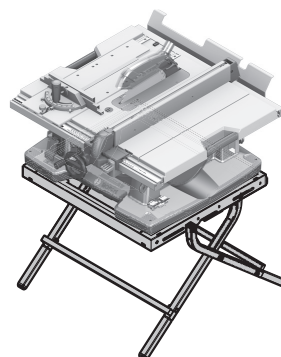
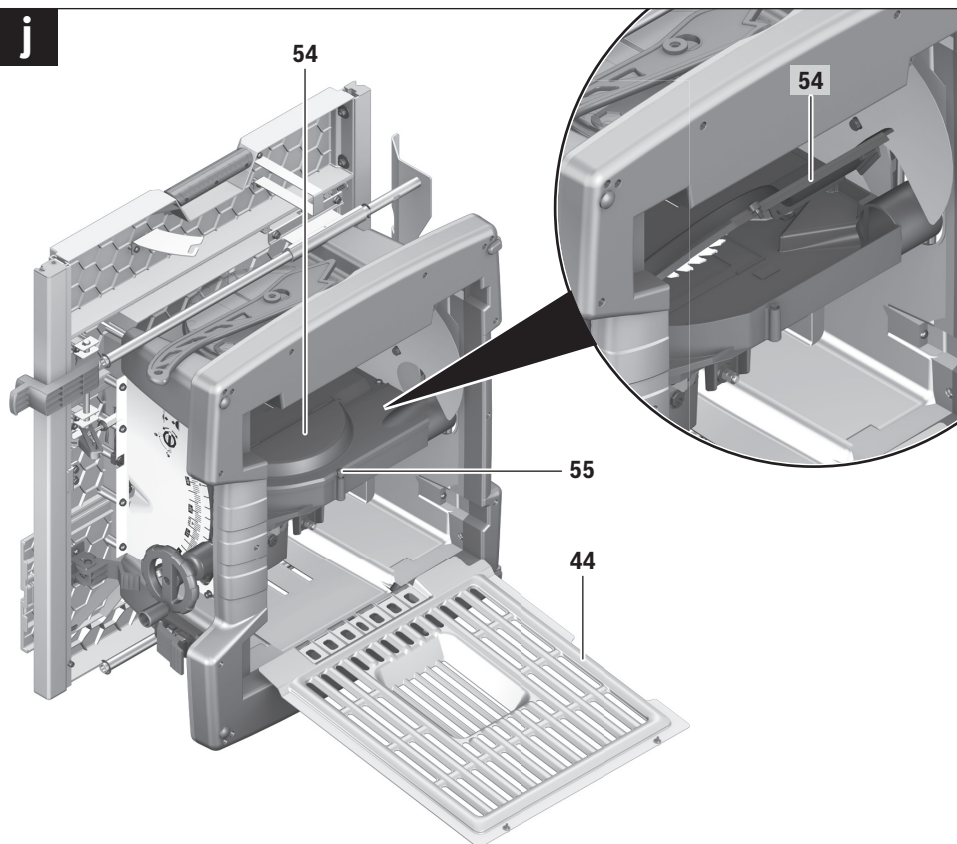
GTS 10 XC

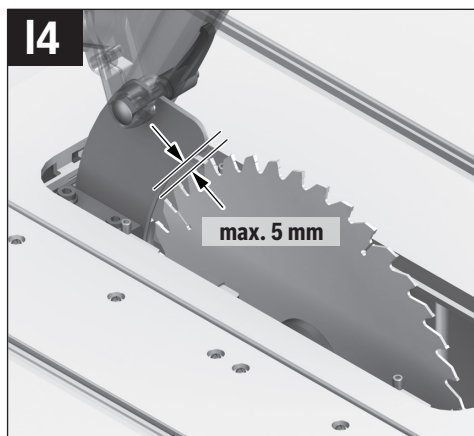
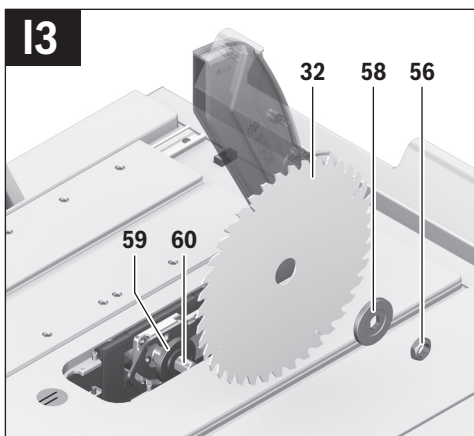
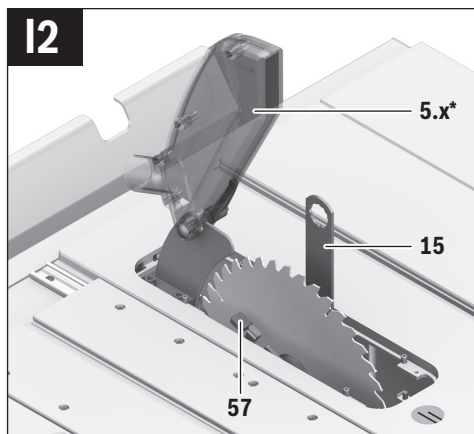
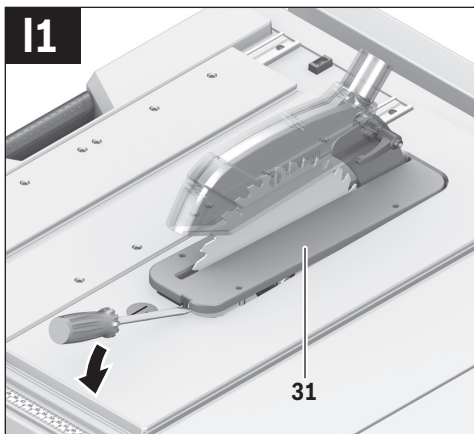
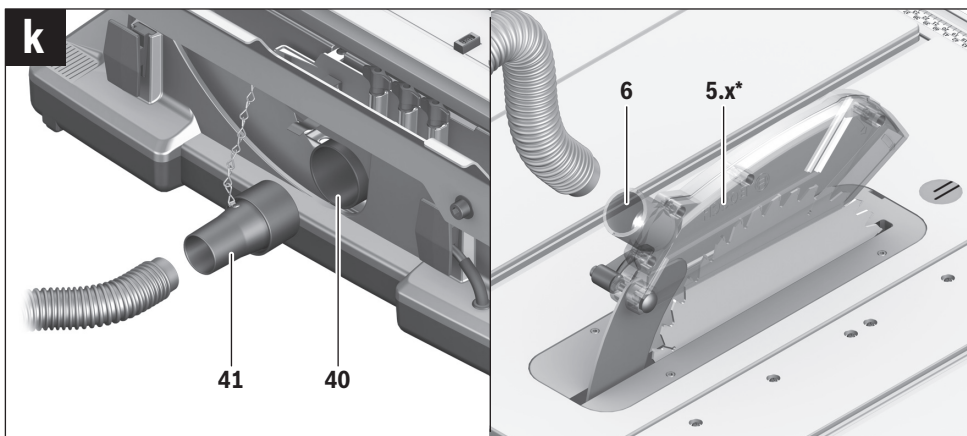


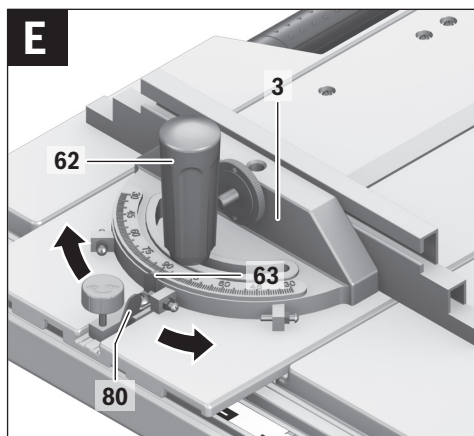
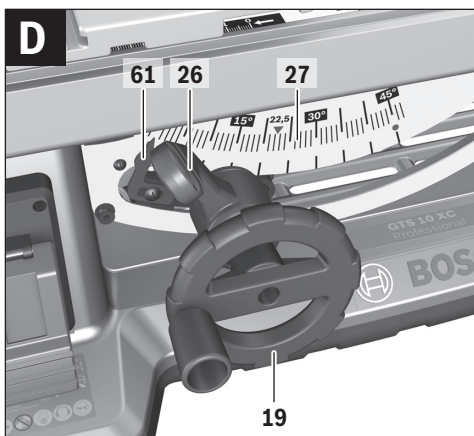
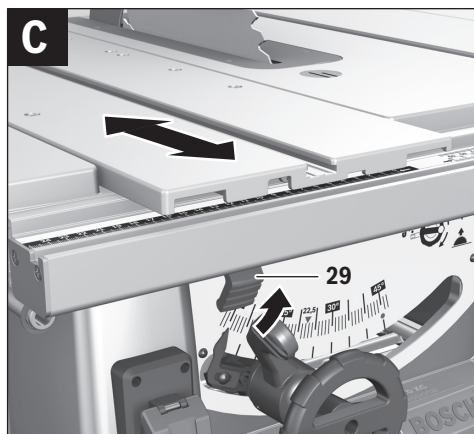
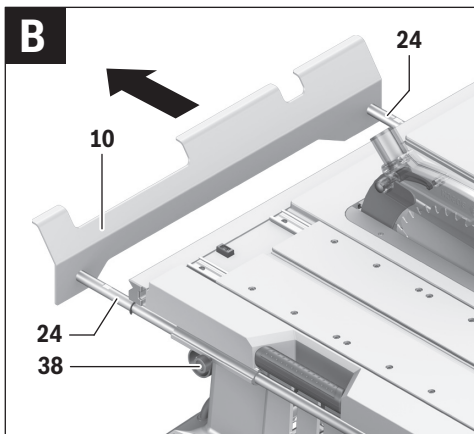
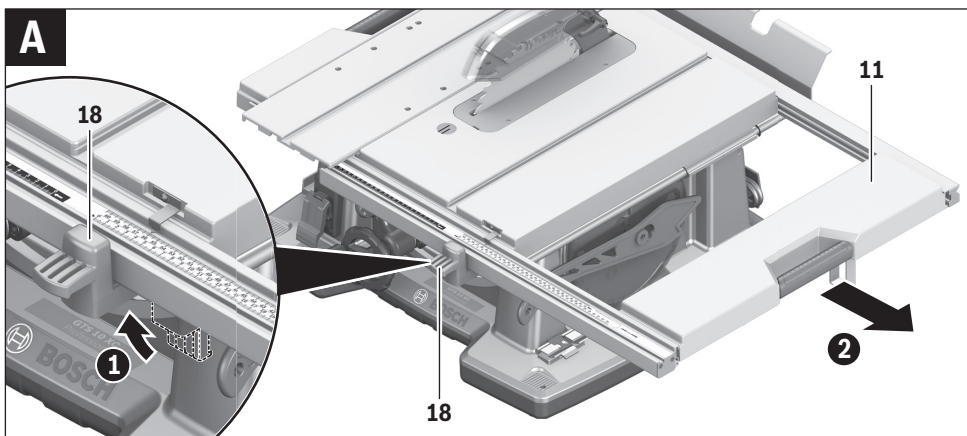


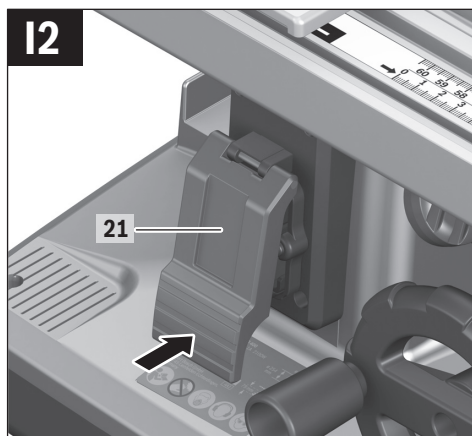
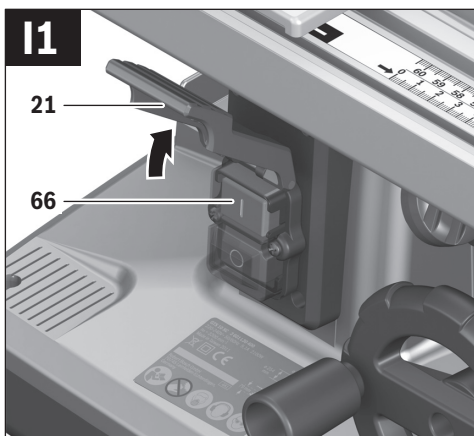
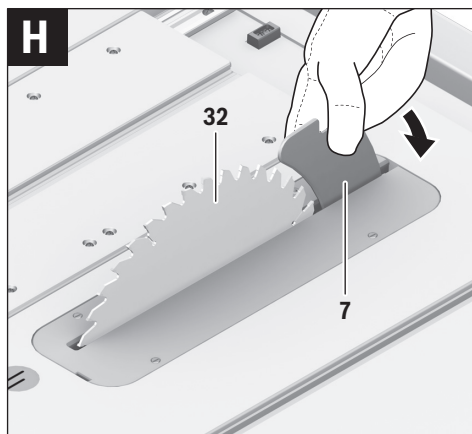
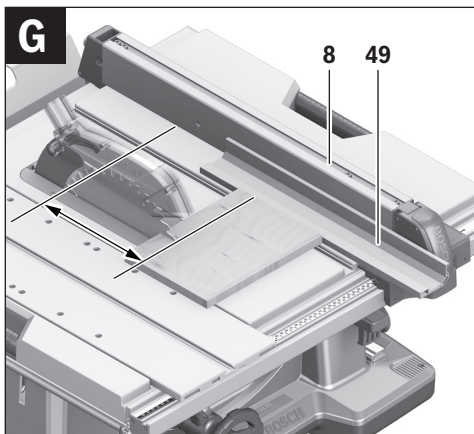
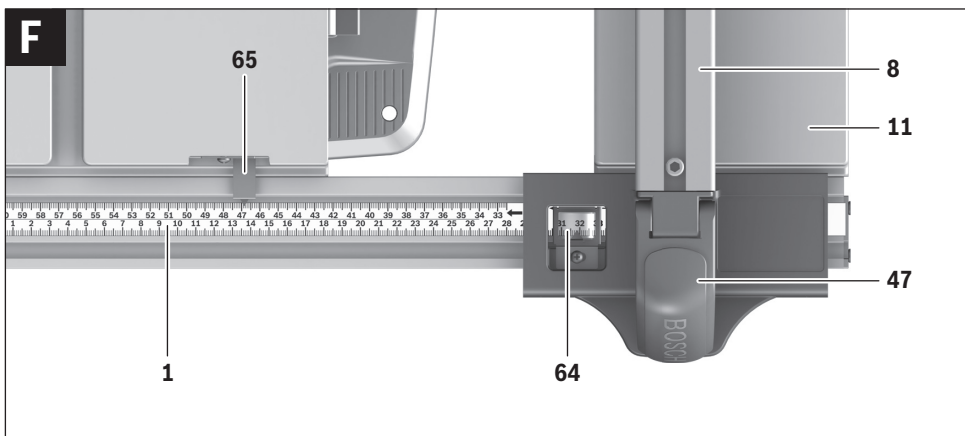


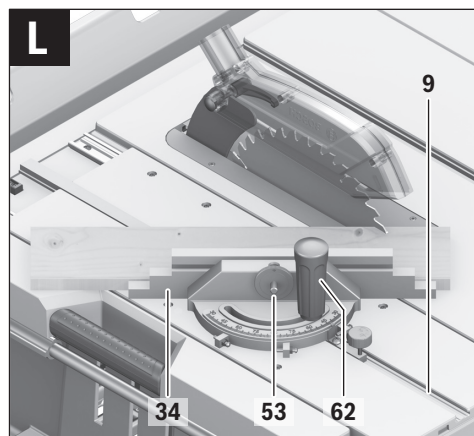
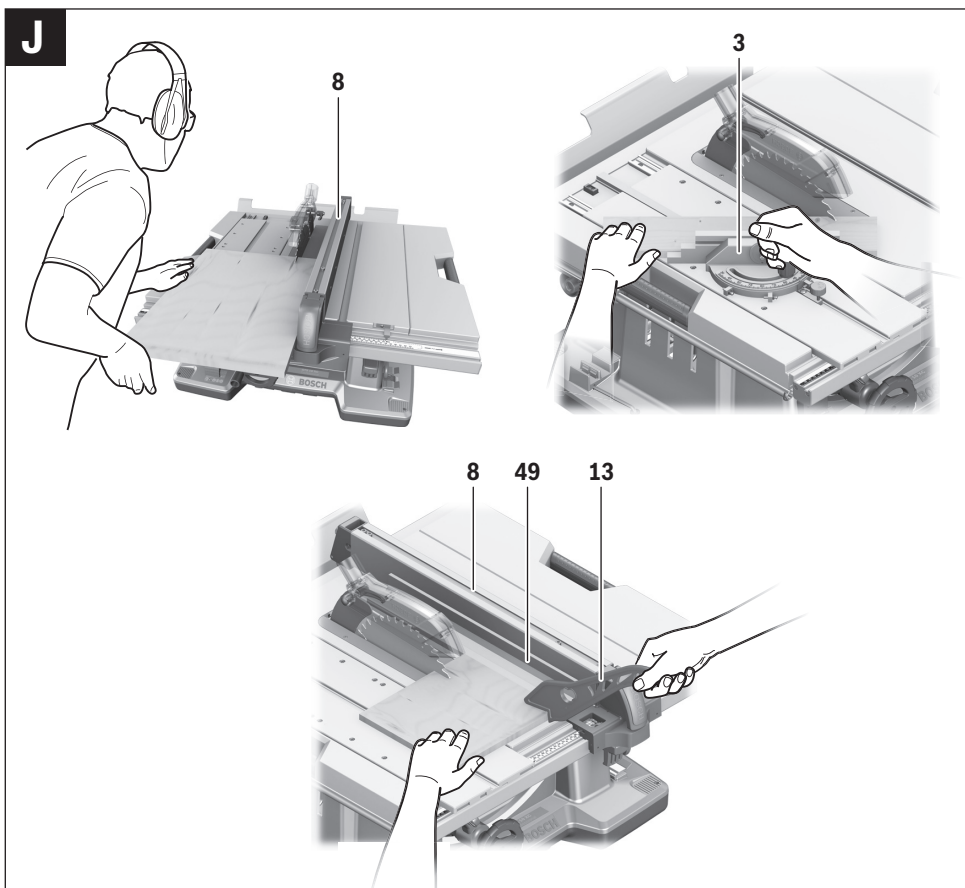


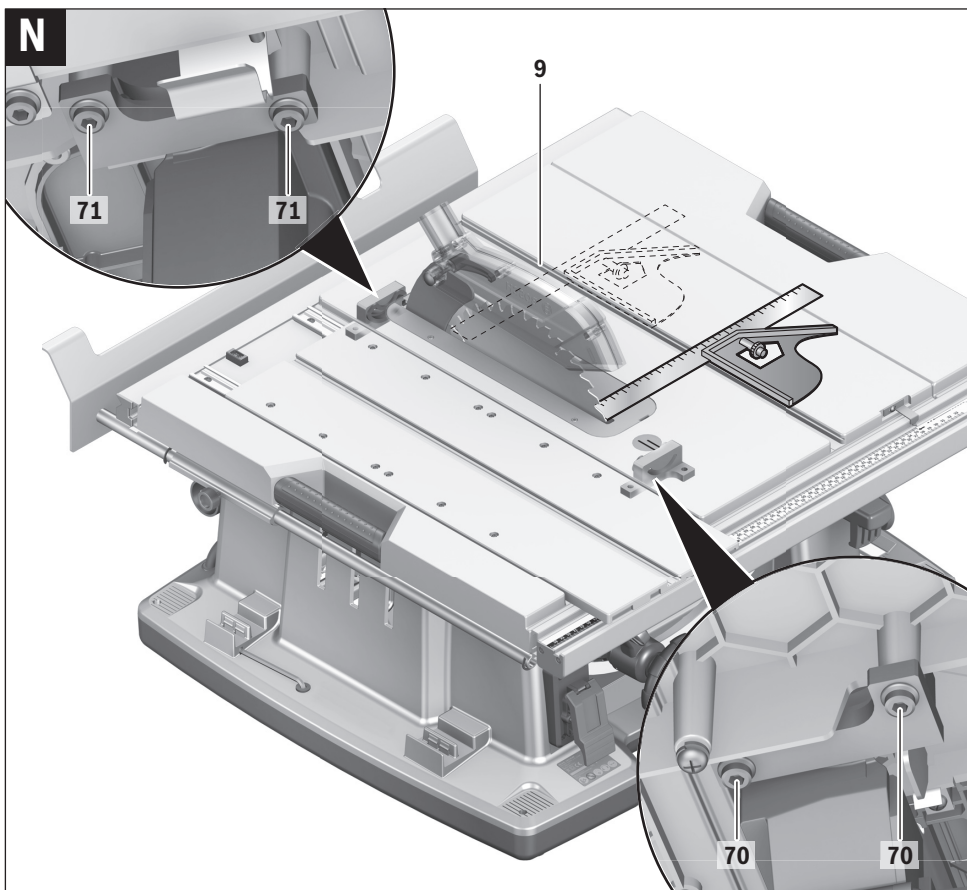
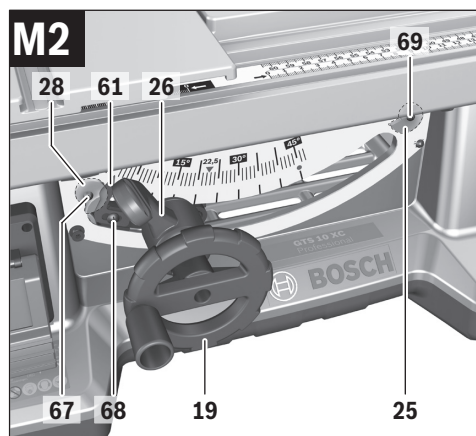
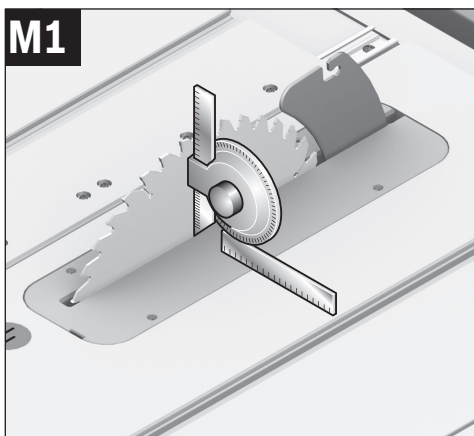
i**GTA 60 W****GTA 6000****j**

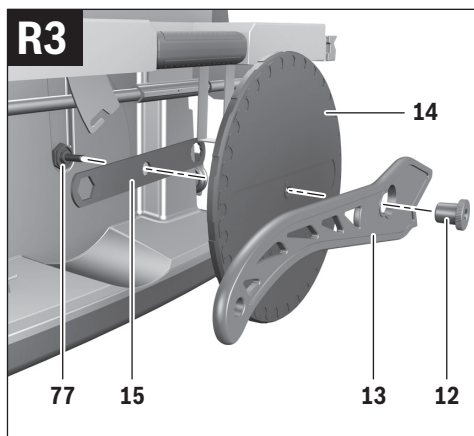
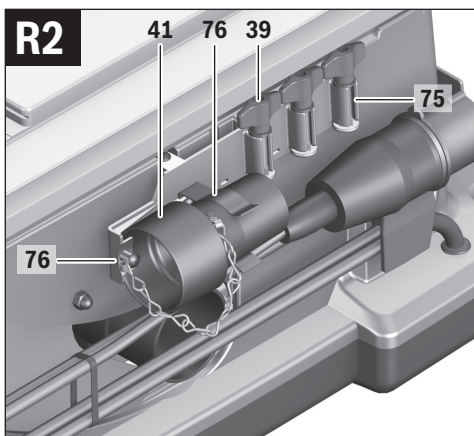
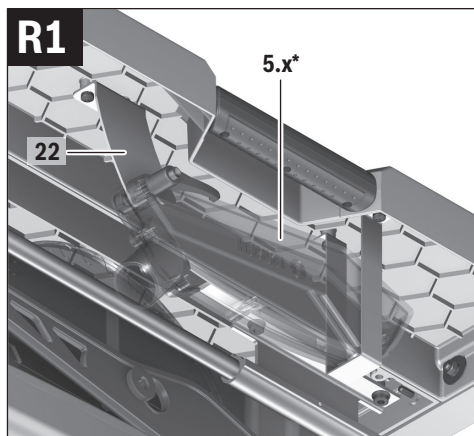
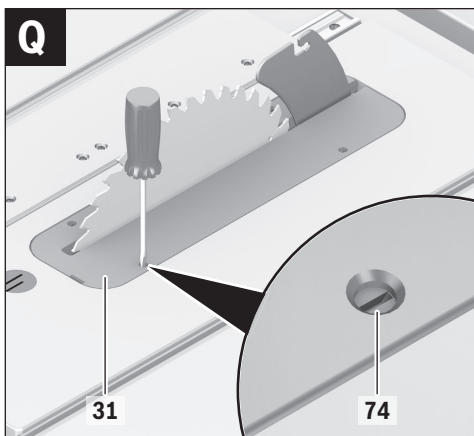
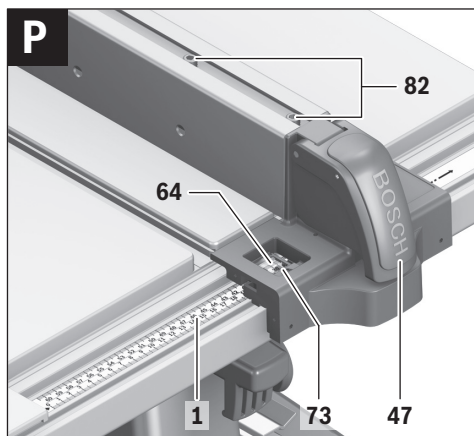
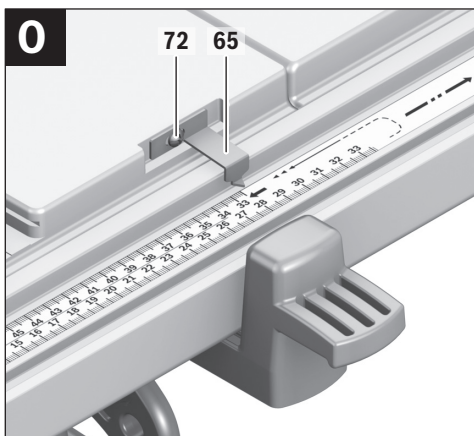


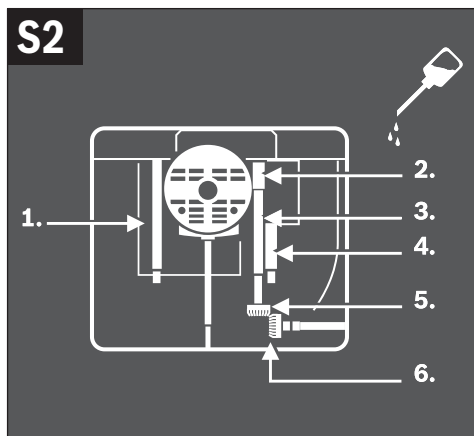
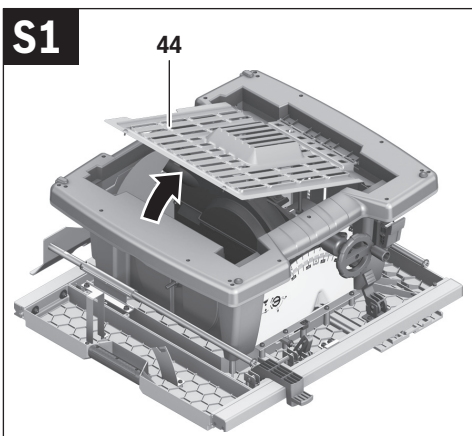
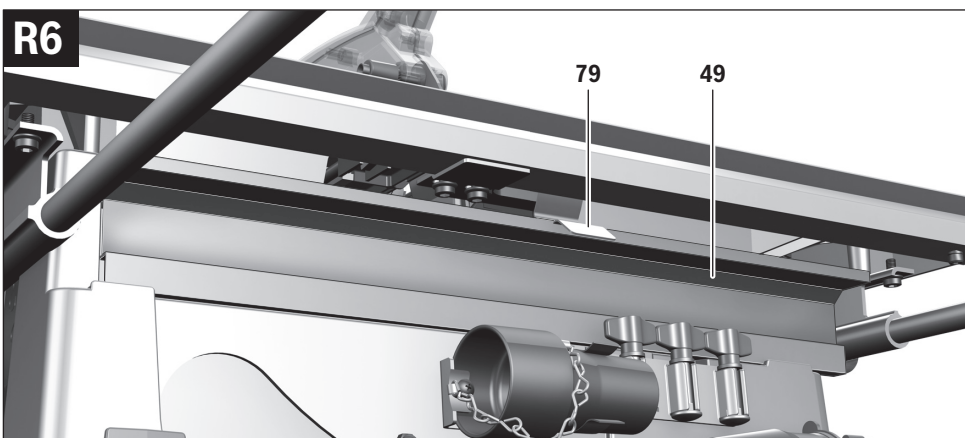
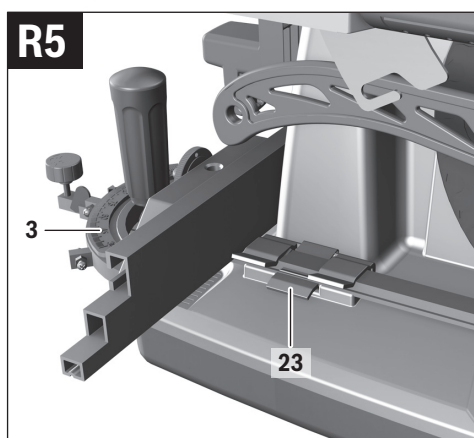
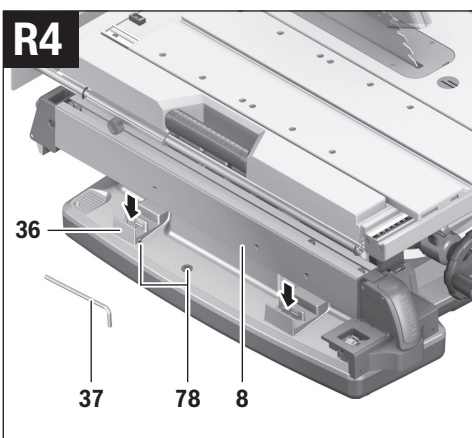












Русский



Сертификат о соответствии
No. TC RU C-DE.ME77.B.01134
Срок действия сертификата о соответствии
по 29.01.2019

ООО «Центр по сертификации стандартизации и систем
качества электро-машиностроительной продукции»

141400 Химки Московской области,
ул. Ленинградская, 29

Сертификаты о соответствии хранятся по адресу:
ООО «Роберт Бош»

ул. Акад. Королева, 13 стр. 5
Россия, 129515, Москва

Дата изготовления указана на последней странице об-
ложки Руководства.
Контактная информация относительно импортера содер-
жится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется
к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изго-
товления без предварительной проверки (дату изготовле-
ния см. на этикетке).

Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя

- не использовать с поврежденной рукояткой или повре-
жденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредствен-
но из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электри-
ческим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время
дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- повреждён корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждо-
го использования.

Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных
температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада
температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите
в ГОСТ 15150 (Условие 1)

Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые меха-
нические воздействия на упаковку при транспортиров-
ке

- при разгрузке/погрузке не допускается использование
любого вида техники, работающей по принципу зажима
упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки
смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

Указания по безопасности

Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

ВНИМАНИЕ Для защиты от электрического удара,
травм и пожара во время эксплуата-
ции электроинструментов необходимо соблюдать принци-
пальные меры по технике безопасности.

**Перед тем, как приступить к работе с электроинстру-
ментом, прочитайте все указания по технике безопа-
сности и хорошо сохраните их.**

Используемый в указаниях по технике безопасности тер-
мин «электроинструмент» относится как к электроинстру-
ментам, питающимся от сети (с сетевым кабелем), так и к
электроинструментам, питающимся от аккумулятора (без
сетевого кабеля).

Безопасность рабочего места

- **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.** Беспорядок или неосвещенные участки ра-
бочего места могут привести к несчастным случаям.
- **Не работайте с этим электроинструментом во взры-
воопасном помещении, в котором находятся горя-
чие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.**
Электроинструменты искрят, что может привести к вос-
пламенению пыли или паров.
- **Во время работы с электроинструментом не допу-
скайте близко к Вашему рабочему месту детей и по-
сторонних лиц.** Отвлечшись, Вы можете потерять
контроль над электроинструментом.

Электробезопасность

- **Штепсельная вилка электроинструмента должна
подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае
не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте
переходные штекеры для электроинструментов с
защитным заземлением.** Неизмененные штепсель-
ные вилки и подходящие штепсельные розетки сни-
жают риск поражения электротоком.
- **Предотвращайте телесный контакт с заземленными
поверхностями, как то: с трубами, элементами ото-
пления, кухонными плитами и холодильниками.** При
заземлении Вашего тела повышается риск поражения
электротоком.
- **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.**
Проникновение воды в электроинструмент повышает
риск поражения электротоком.
- **Не разрешается использовать шнур не по назначе-
нию, например, для транспортировки или подвески
электроинструмента, или для вытягивания вилки из
штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздей-
ствия высоких температур, масла, острых кромок**

или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.

- ▶ При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители. Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- ▶ Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения. Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Безопасность людей

- ▶ Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств. Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- ▶ Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- ▶ Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента. Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- ▶ Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- ▶ Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- ▶ Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей. Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- ▶ При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование. Применение пылеотсоса может снизить опасность, создаваемую пылью.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- ▶ Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент. С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- ▶ Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе. Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- ▶ До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций. Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- ▶ Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента. Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- ▶ Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии. Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут легче и быстрее.
- ▶ Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу. Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

Сервис

- ▶ Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Указания по технике безопасности для настольных дисковых пил

- ▶ Не становитесь на электроинструмент. Электроинструмент может опрокинуться и привести к серьезным травмам, особенно если Вы случайно коснетесь пильного диска.
- ▶ Убедитесь в том, что защитный кожух работает должным образом и может свободно перемещаться. Устанавливайте защитный кожух всегда таким образом, чтобы при распиливании он свободно прилегал к заготовке. Никогда не зажимайте крепко защитный кожух в открытом состоянии.

- ▶ **Не подставляйте руки в зону пиления, когда инструмент работает.** При контакте с пильным диском возникает опасность травмирования.
- ▶ **Не перехватывайте деталь за пильным диском, не удаляйте стружку за пильным диском и не вставляйте руки в эту зону по другим причинам.** Так как при этом расстояние от Вашей руки до пильного диска слишком маленькое.
- ▶ **Подводите деталь только к вращающемуся пильному диску.** В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании пильного диска в заготовке.
- ▶ **Содержите рукоятки пилы в сухом и чистом состоянии и своевременно удаляйте попавшие на них масло и жиры.** Жирные или замасленные рукоятки становятся скользкими, что ведет к потере контроля над пилой.
- ▶ **При работе с электроинструментом в зоне работы не должно быть ничего, кроме заготовки, - в частности, из нее должны быть убраны установочные инструменты, древесная стружка и т. п.** Маленькие деревянные обрезки или другие предметы, которые соприкасаются с пильным полотном, могут быть с большой скоростью отброшены в сторону оператора.
- ▶ **Всегда распиливайте только одну деталь.** Положенные друг на друга или друг за другом детали могут заблокировать пильный диск или сместиться по отношению друг к другу при пилении.
- ▶ **Всегда применяйте параллельный или угловой упор.** Это улучшает точность резания и снижает возможность заклинивания пильного диска.
- ▶ **Используйте электроинструмент для прорезания пазов/канавок и фальцевания только с соответствующим защитным устройством (напр., туннельным защитным кожухом).**
- ▶ **Не используйте электроинструмент для прорезания шлицев (пазов, которые заканчиваются в заготовке).**
- ▶ **Применяйте электроинструмент только для материалов, указанных в разделе о назначении инструмента.** Иначе возможна перегрузка электроинструмента.
- ▶ **В случае заклинивания пильного диска выключите электроинструмент и придержите заготовку, пока пильный диск не остановится. Во избежание рикошета приводите заготовку в движение только после остановки пильного диска.** Устраните причину заклинивания пильного диска, прежде чем снова включать электроинструмент.
- ▶ **Не применяйте тупые, треснувшие, погнутые или поврежденные пильные диски.** Пильные диски с тупыми или неправильно разведенными зубьями ведут в результате очень узкого пропила к повышенному трению, заклиниванию диска и к обратному удару.
- ▶ **Всегда используйте пильные диски правильного размера и с подходящим посадочным отверстием (напр., ромбовидной или круглой формы).** Пильные диски, не соответствующие крепежным частям пилы, вращаются с биением и ведут к потере контроля над инструментом.
- ▶ **Не применяйте пильные диски из быстрорежущей стали.** Такие диски могут легко разломаться.
- ▶ **Не касайтесь пильного диска после работы, пока он не остынет.** При работе пильный диск сильно нагревается.
- ▶ **Держите Ваше рабочее место в чистоте.** Смеси материалов особенно опасны. Пыль цветных металлов может воспламениться или взорваться.
- ▶ **Никогда не применяйте инструмент без плиты-вкладыша. Заменяйте неисправную плиту-вкладыш.** Без безупречной плиты-вкладыша пильный диск может травмировать Вас.
- ▶ **Регулярно проверяйте шнур питания и отдавайте поврежденный шнур в ремонт только в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch. Меняйте поврежденные удлинители.** Это необходимо для обеспечения безопасности электроинструмента.
- ▶ **Храните электроинструмент, которым Вы не пользуетесь, в надежном месте. Место для хранения должно быть сухим и должно закрываться на ключ.** Этим предотвращается возможность повреждения электроинструмента при хранении или вследствие использования неопытными лицами.
- ▶ **Никогда не отходите от электроинструмента до его полной остановки.** Электроинструменты на выбеге могут стать причиной травм.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом с поврежденным шнуром питания. Не касайтесь поврежденного шнура, отсоедините вилку от штепсельной розетки, если шнур был поврежден во время работы.** Поврежденный шнур повышает риск поражения электротоком.

Символы

Следующие символы могут иметь значение для использования Вашего электроинструмента. Запомните, пожалуйста, эти символы и их значение. Правильное толкование символов поможет Вам лучше и надежнее работать с этим электроинструментом.

Символы и их значение



Не подставляйте руки в зону пиления, когда инструмент работает. При контакте с пильным диском возникает опасность травмирования.



Применяйте противопылевой респиратор.

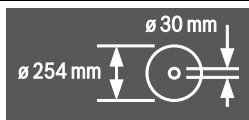


Надевайте средства защиты органов слуха. Шум может повредить слух.

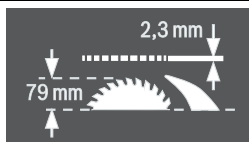
Символы и их значение



Используйте защитные очки.



Учитывайте размеры пильного диска. Диаметр отверстия должен подходить к шпindelю инструмента без зазора. Не применяйте переходники или адаптеры.



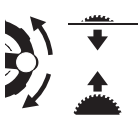
При смене пильного диска следите за тем, чтобы ширина пропила была не менее 2,3 мм и толщина пильного тела не более 2,3 мм. В противном случае возникает опасность заедания распорного клина (2,3 мм) в заготовке. Максимально допустимая высота заготовки составляет 79 мм.

левая сторона



Показывает положение стопорного рычага при фиксации пильного диска и при настройке вертикального угла распила (пильный диск можно поворачивать).

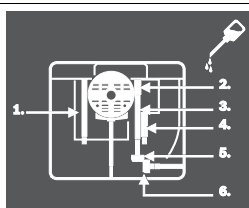
правая сторона



Показывает направление вращения маховичка для опускания (**транспортное положение**) и поднятия (**рабочее положение**) пильного диска.



Направление вращения винта с накатанной головкой для фиксации/ослабления углового упора на передвижном столе.



При необходимости откройте нижний щиток и смажьте электроинструмент в обозначенных местах.

Описание продукта и услуг



Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Упущения в отношении указаний и инструкций по технике безопасности могут стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Применение по назначению

Электроинструмент предназначен для использования на опоре для выполнения в древесине твердых и мягких пород, древесностружечных и древесноволокнистых плитах прямолинейных продольных и поперечных распилов. При этом возможен горизонтальный угол распиливания от -60° до $+60^\circ$ и вертикальный угол распиливания от -1° до $+47^\circ$.

При использовании соответствующих пильных дисков возможно распиливание алюминиевых профилей и пластмассы.

Изображенные составные части

Нумерация составных частей выполнена по изображению на странице с иллюстрациями.

- 1 Шкала для регулирования расстояния между пильным диском и параллельным упором
- 2 Передвижные салазки
- 3 Угловой упор
- 4 Ручка для переноса
- 5.1 Защитный кожух с зажимным рычагом*
- 5.2 Защитный кожух с зажимным винтом и боковым защитным щитком*
- 6 Отсасывающий патрубок на защитном кожухе
- 7 Распорный клин
- 8 Параллельный упор
- 9 Направляющий шлиц для углового упора
- 10 Удлинитель стола
- 11 Расширитель стола
- 12 Крепежная гайка для крышки магазина пильных полотен и подвешивания толкателя
- 13 Толкатель
- 14 Крышка магазина пильных полотен
- 15 Кольцевой гаечный ключ (24 мм; 23 мм)
- 16 Отверстия для крепления
- 17 Стол пилы
- 18 Зажимная рукоятка расширителя стола
- 19 Маховичок
- 20 Кривошипная рукоятка для поднятия и опускания пильного диска
- 21 Защитная крышка выключателя
- 22 Крепление для хранения защитного кожуха
- 23 Крепежная скоба для хранения углового упора
- 24 Направляющий стержень удлинителя стола
- 25 Упор для угла распила 45° (вертикального)

- 26 Фиксирующий рычаг для настройки вертикального угла распила
 - 27 Шкала угла распила (вертикального)
 - 28 Упор для угла распила 0° (вертикального)
 - 29 Зажимная рукоятка передвижных салазок
 - 30 V-образный направляющий паз на столе для параллельного упора
 - 31 Плита-вкладыш
 - 32 Пильный диск
 - 33 Наклейка для обозначения линии распила
 - 34 Профильная рейка
 - 35 Направляющий паз параллельного упора 8
 - 36 Гнездо для хранения параллельного упора 8
 - 37 Шестигранный ключ (5 мм)
 - 38 Фиксирующий винт удлинителя стола
 - 39 Набор для крепления «Дополнительный параллельный упор»
 - 40 Патрубок для выброса опилок
 - 41 Адаптер отсасывания
 - 42 Скоба для крепления кабеля
 - 43 Набор для крепления «Удлинитель стола»
 - 44 Нижний щиток
 - 45 Выемки под плиту-вкладыш
 - 46.1 Зажимной рычаг для фиксации защитного кожуха 5.1
 - 46.2 Зажимной винт для фиксации защитного кожуха 5.2
 - 47 Зажимная ручка параллельного упора
 - 48 V-образная направляющая параллельного упора
 - 49 Дополнительный параллельный упор
 - 50 Направляющая рейка углового упора
 - 51 Винт с накатанной головкой для фиксации углового упора
 - 52 Набор для крепления «Профильная рейка»
 - 53 Гайка с накаткой профильной рейки
 - 54 Нижний защитный кожух пильного диска
 - 55 Крепежный винт нижнего защитного кожуха пильного диска
 - 56 Зажимная гайка
 - 57 Рычаг фиксации шпинделя
 - 58 Прижимной фланец
 - 59 Опорный фланец
 - 60 Шпиндель рабочего инструмента
 - 61 Указатель угла распила (вертикального)
 - 62 Ручка фиксирования произвольного угла распила (горизонтального)
 - 63 Указатель угла на угловом упоре
 - 64 Лупа
 - 65 Индикатор расстояния стола
 - 66 Кнопка включения
 - 67 Винт с крестовым шлицем для настройки упора 28
 - 68 Винт указателя угла распила (вертикального)
 - 69 Винт с крестовым шлицем для настройки упора 25
 - 70 Винты с внутренним шестигранником (5 мм) спереди для настройки параллельности пильного диска
 - 71 Винты с внутренним шестигранником (5 мм) сзади для настройки параллельности пильного диска
 - 72 Винт для индикатора расстояния стола
 - 73 Винт указателя расстояния параллельного упора
 - 74 Юстировочные винты плиты-вкладыша
 - 75 Крепление для хранения набора для крепления «Дополнительный параллельный упор»
 - 76 Крепежная скоба для хранения адаптера отсасывания
 - 77 Магазин пильных полотен
 - 78 Крепление для хранения ключа-шестигранника
 - 79 Крепежная скоба для хранения дополнительного упора
 - 80 Откидной язычок
 - 81 Винт настройки зажимного усилия направляющей 48
 - 82 Винты с внутренним шестигранником (5 мм) для настройки параллельности параллельного упора
- * исполнение в зависимости от конкретной страны**
Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

Данные о шуме

Значения звуковой эмиссии определены в соответствии с EN 61029-2-1.

A-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления 98 дБ(A); уровень звуковой мощности 111 дБ(A). Недостоверность K = 3 дБ.

Применяйте средства защиты органов слуха!

Заявление о соответствии

Мы заявляем под нашу единоличную ответственность, что описанный в разделе «Технические данные» продукт отвечает всем соответствующим положениям Директив 2011/65/EU, 2004/108/EC, 2006/42/EC, включая их изменения, а также следующим нормам: EN 61029-1, EN 61029-2-1.

Испытание конструктивного образца MSR 1035 произведено испытательным центром № 0366 в соответствии с предписаниями ЕС.

Техническая документация (2006/42/EC):
 Robert Bosch GmbH, PT/ETM9,
 70764 Leinfelden-Echterdingen, GERMANY

Henk Becker	Helmut Heinzelmann
Executive Vice President	Head of Product Certification
Engineering	PT/ETM9

PPA
 *i.v. K. W.*

Robert Bosch GmbH, Power Tools Division
 70764 Leinfelden-Echterdingen, GERMANY
 Leinfelden, 29.01.2015

Технические данные

Настольная дисковая пила		GTS 10 XC		
Товарный №		3 601 L30 400 3 601 L30 440 3 601 L30 470 3 601 L30 490 3 601 L30 4P0 3 601 L30 4R0	3 601 L30 460	3 601 L30 430
Ном. потребляемая мощность	Вт	2100	1650	2000
Число оборотов холостого хода	мин ⁻¹	3200	4200	4200
Ограничение пускового тока		●	●	●
Тормоз выбега		●	●	●
Защита от перегрузки		●	●	●
Вес согласно ЕРТА-Procedure 01/2003	кг	35	35	35
Класс защиты		□/II	□/II	□/II
Размеры (включая съемные детали электроинструмента)				
Ширина x глубина x высота	мм	775 x 768 x 343	775 x 768 x 343	775 x 768 x 343
Максимальные размеры заготовки см. стр. 246.				
Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.				

Размеры пильных дисков

Диаметр пильного диска	мм	254
Толщина тела пильного диска	мм	1,8
Толщина зуба/ширина развода зубьев, мин.	мм	2,6
Диаметр отверстия	мм	30

Сборка

- **Предотвращайте непреднамеренный запуск электроинструмента. Во время монтажа и всех других работ с электроинструментом штепсельная вилка должна быть отключена от сети питания.**

Комплект поставки



См. информацию о комплекте поставки в начале настоящего руководства по эксплуатации.

Перед первым использованием электроинструмента проверьте наличие всех указанных ниже компонентов:

- Настольная дисковая пила с смонтированным пильным диском **32** и распорным клином **7**
- Угловой упор **3**
- Профильная рейка **34**
- Набор для крепления «Профильная рейка» **52** (направляющий щиток, гайка с накаткой, винт, подкладная шайба)
- Параллельный упор **8**
- Дополнительный параллельный упор **49**
- Набор для крепления «Дополнительный параллельный упор» **39** (3 крепежных винта, 3 подкладные шайбы, 3 барашковые гайки)

- Защитный кожух **5.x***

* исполнение в зависимости от конкретной страны:

5.1/5.2

- Удлинитель стола **10**
- Набор для крепления «Удлинитель стола» **43** (2 крепежных винта, 2 подкладные шайбы, 1 вилочный гаечный ключ)
- Шестигранный ключ **37**
- Кольцевой гаечный ключ **15**
- Крышка магазина пильных полотен **14**
- Толкатель **13**
- Плита-вкладыш **31**

Указание: Проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений.

Перед использованием электроинструмента следует тщательно проверить защитные устройства и компоненты с легкими повреждениями на предмет безупречной и соответствующей назначению функции. Проверьте безупречную функцию, свободный ход и исправность подвижных частей. Все части должны быть правильно установлены и выполнять все условия для обеспечения безупречной работы.

Поврежденные защитные устройства и компоненты должны быть отремонтированы со знанием дела в признанной специализированной мастерской или заменены.

Монтаж отдельных частей

- Осторожно распакуйте все поставленные части.
- Снимите весь упаковочный материал с электроинструмента и поставленных принадлежностей.
- Откройте нижний щиток **44** и снимите упаковку снизу блока мотора. (см. рис. а)

Непосредственно на корпусе закреплены следующие детали электроинструмента:

толкатель **13**, кольцевой гаечный ключ **15**, ключ-шестигранник **37**, параллельный упор **8**, угловой упор **3**, адаптер отсасывания **41**, дополнительный параллельный упор **49** с набором для крепления **39**, защитный кожух **5.х**.

- Осторожно извлеките эти детали электроинструмента из соответствующего магазина.

См. для этого также рис. R1 – R6.

Инструменты, необходимые дополнительно к комплекту поставки:

- Шлицевая отвертка
- Крестообразная отвертка
- Угловой калибр

Монтаж плиты-вкладыша (см. рис. b)

- Вставьте плиту-вкладыш **31** в задние отверстия **45** шахты для хранения рабочих инструментов.
- Опустите плиту-вкладыш.
- Прижмите плиту-вкладыш, чтобы она вошла в зацепление в передней части шахты для хранения рабочих инструментов.

Передняя сторона плиты-вкладыша **31** должна быть в одну линию со столом или несколько ниже его, задняя сторона должна быть в одну линию или несколько выше стола. (см. также «Настройка уровня плиты-вкладыша», стр. 248)

Монтаж защитного кожуха* (см. рис. c)

* исполнение в зависимости от конкретной страны

- Поверните кривошипную рукоятку **20** до упора по часовой стрелке, чтобы пильный диск **32** оказался в максимально высоком положении над столом.
- Вставьте защитный кожух **5.х** в отверстие распорного клина **7**.
- Затяните зажимной рычаг **46.1**.

или

Крепко затяните зажимной винт **46.2** с помощью ключа-шестигранника **37**.

- Установите защитный кожух в соответствии с высотой заготовки.

При распиливании защитный кожух должен всегда свободно прилегать к заготовке.

Указание: Зажимной рычаг **46.1** имеет люфт, чтобы его можно было поворачивать в удобное или компактное положение.

При затянутом зажимном рычаге оттяните рукоятку от защитного кожуха, поверните ее в нужное положение и дайте ей снова войти в зацепление.

Монтаж удлинителя стола (см. рис. d)

Используйте для монтажа набор для крепления «Удлинитель стола» **43**. (2 крепежных винта, 2 подкладные шайбы, 1 вилочный гаечный ключ)

- Соедините винтами удлинитель стола **10** с направляющими стержнями **24**.

При этом отверстия в удлинителе стола должны смотреть вверх.

Монтаж параллельного упора (см. рис. e)

Параллельный упор **8** можно устанавливать как слева, так и справа от пильного диска.

- Ослабьте зажимную рукоятку **47** параллельного упора **8**.
Этим снимается нагрузка с V-образной направляющей **48**.
- Вставьте сначала параллельный упор V-образной направляющей в направляющий паз **30** стола. После этого выровняйте параллельный упор в переднем направляющем пазе **35** стола.
Теперь Вы можете смещать параллельный упор по усмотрению.
- Для фиксации параллельного упора прижмите ручку фиксации **47** вниз.

Монтаж дополнительного параллельного упора (см. рис. f)

Для распиливания узких заготовок и пиления под вертикальным углом распила на параллельный упор **8** нужно монтировать дополнительный параллельный упор **49**.

Дополнительный параллельный упор можно монтировать по мере необходимости слева или справа от параллельного упора **8**.

Используйте для монтажа набор для крепления «Дополнительный параллельный упор» **39**. (3 крепежных винта, 3 подкладные шайбы, 3 барашковые гайки)

- Вставьте крепежные винты в боковые отверстия параллельного упора **8**.
Головки винтов служат при этом в качестве направляющей для дополнительного параллельного упора.
- Просуньте дополнительный параллельный упор **49** через головки крепежных винтов.
- Наденьте подкладные шайбы на крепежные винты и затяните винты с помощью барашковых гаек.

Монтаж углового упора (см. рис. g1 – g2)

- Вставьте рейку **50** углового упора **3** в один из направляющих пазов **9** стола.

Указание: Положение углового упора в левом направляющем пазе фиксируется затягиванием гайки с накатанной головкой **51** на передвижных салазках.

Для лучшего позиционирования длинных заготовок угловой упор можно расширить с помощью профильной рейки **34**.

- При необходимости монтируйте профильную рейку с помощью набора для крепления **52** на угловом упоре.

Стационарный или временный монтаж

► Для обеспечения надежной работы электроинструмент должен быть до начала эксплуатации установлен на ровную и прочную рабочую поверхность (например, верстак).

Монтаж на рабочей поверхности (см. рис. h)

- Закрепите электроинструмент подходящими винтами на рабочей поверхности. Для этого служат отверстия **16**.

Монтаж на верстаке производства Bosch (см. рис. i)

Верстаки Bosch (напр., GTA 60 W, GTA 6000) обеспечивают устойчивое положение электроинструмента на любой поверхности благодаря регулируемым по высоте ножкам.

► **Прочтите все прилагаемые рабочему столу предупредительные указания и инструкции.** Несоблюдение предупреждающих указаний и инструкций может вызвать поражение электротоком, пожар и/или привести к тяжелым травмам.

► **Правильно установите рабочий стол перед монтажом электроинструмента.** Правильная сборка стола важна для предотвращения его поломки.

– Монтируйте электроинструмент на верстаке в положении как для транспортировки.

Отсос пыли и стружки

Пыль некоторых материалов, как напр., красок с содержанием свинца, некоторых сортов древесины, минералов и металлов, может быть вредной для здоровья. Прикосновение к пыли и попадание пыли в дыхательные пути может вызвать аллергические реакции и/или заболевания дыхательных путей оператора или находящегося вблизи персонала.

Определенные виды пыли, напр., дуба и бука, считаются канцерогенными, особенно совместно с присадками для обработки древесины (хромат, средство для защиты древесины). Материал с содержанием асбеста разрешается обрабатывать только специалистам.

- Обязательно отсасывайте стружку.
- Хорошо проветривайте рабочее место.
- Рекомендуется пользоваться респираторной маской с фильтром класса P2.

Соблюдайте действующие в Вашей стране предписания для обрабатываемых материалов.

Отсос пыли/стружки может быть невозможен из-за пыли, стружки, а также отколовшихся фрагментов заготовки.

- Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.
- Подождите, пока пыльный диск не остановится полностью.
- Найдите причину заклинивания и устраните ее.

Очистка нижнего защитного кожуха пыльного диска (см. рис. j)

Для удаления обломков заготовки и крупной стружки можно открыть нижний защитный кожух пыльного диска **54**.

- Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.
- Подождите, пока пыльный диск не остановится полностью.
- Переверните электроинструмент набок.
- Снимите нижний щиток **44**.
- Отпустите крепежный винт **55** и откройте нижний защитный кожух пыльного диска **54**.
- Удалите обломки заготовки и опилки.

- Закройте нижний защитный кожух пыльного диска и снова прикрутите его.
- Прикрутите нижний щиток.
- Приведите электроинструмент в рабочее положение.

Внешняя система пылеотсоса (см. рис. k)

Используйте прилагаемый адаптер отсасывания **41**, чтобы подключить пылесос к патрубку для выброса опилок **40**.

- Крепко соедините адаптер отсасывания **41** и шланг пылесоса.
- Для повышения силы отсасывания можно дополнительно подключить пылесос к патрубку отсасывания **6** с помощью Y-образного адаптера (принадлежность).

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для отсасывания особо вредных для здоровья видов пыли – возбудителей рака или сухой пыли.

Замена пыльного диска (см. рис. l1 – l4)

► **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

► **При установке пыльного диска надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пыльному диску может привести к травме.

Применяйте только пыльные диски с максимальной допустимой скоростью выше скорости холостого хода Вашего электроинструмента.

Применяйте только пыльные диски с параметрами, указанными в этом руководстве по эксплуатации, которые испытаны по EN 847-1 и имеют соответствующее обозначение.

Используйте только пыльные диски, рекомендованные изготовителем электроинструмента и пригодные для обрабатываемого материала.

Демонтаж пыльного диска

- Для этого с помощью отвертки приподнимите плиту-вкладыш **31** в передней части и выньте ее из шахты для хранения рабочих инструментов.
- Поверните кривошипную рукоятку **20** до упора по часовой стрелке, чтобы пыльный диск **32** оказался в максимально высоком положении над столом.
- Поверните защитный кожух **5.x** назад до упора.
- С помощью кольцевого гаечного ключа **15** (24 мм) отпустите гайку крепления **56**, одновременно потяните рычаг фиксации шпинделя **57**, чтобы он вошел в зацепление.
- Удерживайте рычаг фиксации шпинделя и открутите гайку крепления против часовой стрелки.
- Снимите зажимной фланец **58**.
- Снимите пыльный диск **32**.

Монтаж пильного диска

При необходимости очистите перед монтажом все монтируемые части.

- Установите новый пильный диск на опорный фланец **59** шпинделя рабочего инструмента **60**.

Указание: Не используйте слишком маленькие пильные диски. Расстояние между пильным диском и распорным клином не должно превышать макс. 5 мм.

► **Следите за тем, чтобы направление резания зубьев (стрелка на пильном диске) совпадало с направлением стрелки на маятниковом защитном кожухе!**

- Установите на место прижимной фланец **58** и гайку крепления **56**.
- С помощью кольцевого гаечного ключа **15** (24 мм) отпустите гайку крепления **56**, одновременно потяните рычаг фиксации шпинделя **57**, чтобы он вошел в зацепление.
- Затяните гайку крепления по часовой стрелке (Момент затяжки прибл. 15 – 23 Nm).
- Поставьте на место плиту-вкладыш **31**.
- Снова опустите защитный кожух **5.x** вниз.

Работа с инструментом

► **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Транспортное и рабочее положение пильного диска

Транспортное положение

- Поверните маховичок **19** против часовой стрелки, чтобы зубья пильного диска **32** находились ниже стола **17**.

Прочие указания относительно транспортировки см. на стр. 248.

Рабочее положение

- Поверните кривошипную рукоятку **20** по часовой стрелке, чтобы зубья пильного диска **32** оказались над заготовкой.

Указание: Убедитесь в том, что защитный кожух размещен должным образом. Во время работы он должен всегда прилегать к заготовке.

Увеличение площади стола

Свободный конец длинных заготовок должен лежать на опоре.

Расширитель стола (см. рис. А)

Расширитель стола **11** расширяет стол **17** вправо максимум на 435 мм.

- Потяните зажимную рукоятку **18** расширителя стола до упора вверх.
- Выдвиньте расширитель стола **11** на нужную длину наружу (см. также «Настройка параллельного упора при вытянутом столе», стр. 245).
- Прижмите зажимную рукоятку **18** вниз. Теперь расширитель стола зафиксирован.

Удлинитель стола (см. рис. В)

Удлинитель стола **10** удлиняет стол пилы **17** назад максимум на 520 мм.

- Отпустите фиксирующие винты **38** на направляющих стержнях **24**.
- Выдвиньте удлинитель стола **10** наружу на необходимую длину.
- Для фиксации положения затяните оба фиксирующих винта **38**.

При обработке тяжелых заготовок при необходимости подприте удлинитель стола.

Передвижные салазки (см. рис. С)

Благодаря передвижным салазкам **2** можно распиливать заготовки с шириной макс. 350 мм.

Одновременно достигается большая точность распиливания, в особенности в сочетании с угловым упором **3**. (см. «Пиление с горизонтальным углом скоса с использованием передвижных салазок», стр. 247)

- Потяните зажимную рукоятку **29** передвижных салазок до упора вверх. Передвижные салазки можно после этого передвигать до упора как вперед, так и назад.

Настройка угла распила

Для обеспечения точных резов следует после интенсивной работы проверить исходные настройки электроинструмента и при надобности подправить (см. «Основные настройки – контроль и коррекция», стр. 247).

Настройка вертикального угла распила (пильный диск) (см. рис. D)

Вертикальный угол распила можно настраивать в диапазоне от -1° до $+47^\circ$.

- Поверните фиксирующий рычаг **26** против часовой стрелки.

Указание: При полном отпускании фиксирующего рычага пильный диск опускается под действием собственного веса в положение, соответствующее приблизительно 30° .

- Потяните или прижмите маховичок **19** вдоль кулисы, чтобы индикатор угла **61** показал необходимое значение угла распила.
- Удерживайте маховичок в этом положении и снова крепко затяните фиксирующий рычаг **26**.

Для быстрой и точной установки стандартных углов 0° и 45° предусмотрены настроенные на заводе упоры.

Настройка горизонтального угла распила (угловой упор) (см. рис. E)

Горизонтальный угол распила можно регулировать в диапазоне от 60° (слева) до 60° (справа).

- Отпустите ручку фиксирования **62**, если она затянута.
- Поворачивайте угловой упор до тех пор, пока указатель угла **63** не покажет нужный угол скоса.
- Затяните ручку фиксирования **62**.

Для быстрой и точной настройки часто используемых углов распила на угловом упоре **3** предусмотрены упорные винты для углов 45° (слева и справа) и 0°.

- Отпустите ручку фиксирования **62**, если она затянута.
- Откиньте откидной язычок **80** наружу.
- Поверните угловой упор так, чтобы резьба необходимого упорного винта находилась справа от откидного язычка.
- Откиньте откидной язычок **80** внутрь и поверните угловой упор, чтобы резьба упорного винта плотно прилегала к откидному язычку.
- Затяните ручку фиксирования **62**.

Установка параллельного упора

Параллельный упор **8** можно устанавливать слева (черная шкала) или справа (серебристая шкала) от стола.

Метка в лупе **64** показывает на шкале **1** установленное расстояние между параллельным упором и пильным диском.

Установите параллельный упор с нужной стороны пильного диска (см. «Монтаж параллельного упора», стр. 242).

при не вытянутом столе

- Ослабьте зажимную рукоятку **47** параллельного упора **8**. Передвигайте параллельный упор до тех пор, пока метка на лупе **64** не отобразит соответствующее расстояние до пильного диска.

При не вытянутом столе действительны нижние отметки на серебристой шкале **1**.

- Для фиксации прижмите зажимную рукоятку **47** снова вниз.

при вытянутом столе (см. рис. F)

- Установите параллельный упор справа от пильного диска. Передвигайте параллельный упор до тех пор, пока метка на лупе **64** не отобразит на нижней шкале 33 см. Для фиксации прижмите зажимную рукоятку **47** снова вниз.
- Потяните зажимную рукоятку **18** расширителя стола до упора вверх.
- Вытяните расширитель стола **11** наружу, чтобы индикатор расстояния **65** показал на верхней шкале необходимое расстояние до пильного диска.
- Прижмите зажимную рукоятку **18** вниз. Теперь расширитель стола зафиксирован.

Настройка дополнительного параллельного упора (см. рис. G)

Для распиливания узких заготовок и пиления под вертикальным углом распила на параллельный упор **8** нужно монтировать дополнительный параллельный упор **49**.

По мере необходимости дополнительный параллельный упор можно монтировать слева или справа от параллельного упора **8**.

Заготовки могут застревать между параллельным упором и пильным диском, подхватываться поднимающимся пильным диском и отбрасываться.

Поэтому настраивайте дополнительный параллельный упор таким образом, чтобы его направляющий конец заканчивался между передним зубом пильного диска и передним краем распорного клина.

- Для этого ослабьте все барашковые гайки и сместите дополнительный параллельный упор таким образом, чтобы он держался только на двух передних винтах.
- Снова крепко затяните барашковые гайки.

Регулировка распорного клина

Распорный клин **7** предотвращает заклинивание пильного диска **32** в пропиле. Иначе, если пильный диск застрянет в заготовке, существует опасность рикошета.

Поэтому всегда следите за тем, чтобы распорный клин был правильно отрегулирован:

- Макс. радиальное расстояние между пильным диском и распорным клином должно составлять 5 мм.
- Толщина распорного клина должна быть меньше ширины распиливания и больше толщины центральной части пильного диска.
- Распорный клин должен всегда находиться в одну линию с пильным диском.
- Для выполнения обычного распиливания распорный клин должен всегда находиться в самом высоком положении.

Электроинструмент поставляется с правильно отрегулированным распорным клином.

Регулирование высоты распорного клина (см. рис. H)

Для вырезания пазов необходимо отрегулировать высоту распорного клина.

► **Используйте электроинструмент для прорезания пазов/канавок и фальцевания только с соответствующим защитным устройством (напр., туннельным защитным кожухом).**

- Отпустите зажимной рычаг **46.1** или зажимной винт **46.2** настолько, чтобы защитный кожух **5.x** можно было легко вытащить из отверстия в распорном клине **7**. Для защиты защитного кожуха от повреждений храните его в соответствующем креплении **22** на корпусе (см. также рис. R1).
- Поверните кривошипную рукоятку **20** до упора по часовой стрелке, чтобы пильный диск **32** оказался в максимально высоком положении над столом.
- Потяните распорный клин **7** до упора вниз.

Включение электроинструмента

► **Примите во внимание напряжение в сети!** Напряжение источника питания должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента.

Включение (см. рис. I1)

В целях экономии электроэнергии включайте электроинструмент только тогда, когда Вы собираетесь работать с ним.

- Откиньте защитную крышку **21** вверх.
- Для включения нажмите на зеленую кнопку включения **66**.

Выключение (см. рис. I2)

- Нажмите на защитную крышку **21**.

Отказ электропитания

Выключатель представляет собой так называемый нулевой выключатель, который предотвращает повторный запуск электроинструмента после исчезновения напряжения (например, отключение вилки сети во время работы).

Чтобы после этого опять включить электроинструмент, повторно нажмите на зеленую кнопку включения **66**.

Указания по применению**Общие указания для пиления**

- Для любого пропила сначала Вы должны исключить возможность прикосновения в любое время пильного диска к упорам или прочим частям инструмента.
- Используйте электроинструмент для прорезания пазов/канавок и фальцевания только с соответствующим защитным устройством (напр., туннельным защитным кожухом).
- Не используйте электроинструмент для прорезания шлицев (пазов, которые заканчиваются в заготовке).

Защищайте пильные полотна от ударов и толчков. Не нажимайте сбоку на пильный диск.

Во избежание блокировки заготовки распорный клин должен находиться в одну линию с пильным диском.

Не обрабатывайте покоробленные заготовки. Заготовка должна всегда иметь одну прямую кромку для прикладывания к упорной рейке.

Храните толкатель всегда на электроинструменте.

Положение оператора (см. рис. J)

- Не стойте перед электроинструментом в одну линию с пильным диском, стоять нужно всегда сбоку в смещенном по отношению к пильному диску положении. Таким образом Вы можете защитить себя от возможного рикошета.
- Не подставляйте руки и пальцы под вращающийся пильный диск.

Учитывайте при этом следующие указания:

- Крепко держите заготовку двумя руками и прижмите ее к столу.
- При обработке узких заготовок и пилении под вертикальным углом наклона всегда пользуйтесь входящим в комплект поставки толкателем **13** и дополнительным параллельным упором **49**.

Разметка линии реза (см. рис. K)

- Пометьте на круглой желтой наклейке **33** толщину пильного диска. Теперь Вы можете точно располагать заготовку для пиления, не открывая защитный кожух.

Максимальные размеры заготовки

Вертикальный угол распила	Макс. высота заготовки [мм]
0°	79
45°	56

Пиление**Выполнение прямых пропилов**

- Установите параллельный упор **8** на желаемую ширину прорези. (см. «Установка параллельного упора», стр. 245)
- Положите заготовку на пильный стол перед защитным кожухом **5.x**.
- С помощью кривошипной рукоятки **20** поднимите или опустите пильный диск настолько, чтобы его зубья находились прикл. на высоте 5 мм над поверхностью заготовки.
- Установите защитный кожух в соответствии с высотой заготовки. При распиливании защитный кожух должен всегда свободно прилегать к заготовке.
- Включите электроинструмент.
- Выполните рез с равномерной подачей.
- Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.

Пиление под вертикальным углом наклона

- Установите необходимый угол наклона. (см. «Настройка вертикального угла распила», стр. 244)
- Следуйте операциям, описанным в разделе «Выполнение прямых пропилов», соответствующим образом.

Пиление под горизонтальным углом распила (см. рис. L)

- Установите нужный горизонтальный угол распила. (см. «Настройка горизонтального угла распила», стр. 244)
- Приложите заготовку к профильной рейке **34**. Профиль не должен находиться на линии распила. Опустите в этом случае гайку с накаткой **53** и передвиньте профиль.
- С помощью кривошипной рукоятки **20** поднимите или опустите пильный диск настолько, чтобы его зубья находились прикл. на высоте 5 мм над поверхностью заготовки.
- Установите защитный кожух в соответствии с высотой заготовки. При распиливании защитный кожух должен всегда свободно прилегать к заготовке.
- Включите электроинструмент.
- Прижмите заготовку одной рукой к профильной рейке и медленно подвиньте угловой упор другой рукой за ручку фиксации **62** вперед в направляющем пазе **9**.
- Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.

Пиление под горизонтальным углом скоса при зафиксированных передвижных салазках

- Установите нужный горизонтальный угол распила. (см. «Настройка горизонтального угла распила», стр. 244)
- Угловой упор должен свободно перемещаться в направляющем пазе **9** (слева или справа).
Для этого отпустите при необходимости винт с накатанной головкой **51**.
- Следуйте операциям, описанным в разделе «Выполнение прямых пропилов», соответствующим образом.

Пиление с горизонтальным углом скоса с использованием передвижных салазок

- Установите нужный горизонтальный угол распила. (см. «Настройка горизонтального угла распила», стр. 244)
- Потяните зажимную рукоятку **29** передвижных салазок до упора вверх и потяните передвижные салазки **2** вперед.
- Положите заготовку на пильный стол перед защитным кожухом **5.x**.
- Установите угловой упор **3** перед заготовкой в левом направляющем пазе **9**. Зафиксируйте это положение, туго затянув винт с накатанной головкой **51**.
- Следуйте операциям, описанным в разделе «Выполнение прямых пропилов», соответствующим образом.

Основные настройки – контроль и коррекция

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки электроинструмента и при необходимости подправить.

Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Настройка упоров для стандартных углов распила 0°/45° (вертикальных)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Установите вертикальный угол наклона пильного диска на 0°.
- Поверните защитный кожух **5.x** назад до упора.

Контроль: (см. рис. M1)

- Установите угловой калибр на 90° и поставьте его на пильный стол **17**.

Плечо углового калибра должно по всей длине располагаться в одну линию с пильным диском **32**.

Настройка: (см. рис. M2)

- Отпустите винт **67**.
Теперь Вы можете передвинуть упор 0° **28**.
- Ослабьте фиксирующий рычаг **26**.
- Подвиньте маховичок **19** в направлении упора 0°, чтобы плечо углового калибра по всей длине оказалось заподлицо с пильным диском.
- Удерживайте маховичок в этом положении и снова крепко затяните фиксирующий рычаг **26**.
- Снова крепко затяните винт **67**.

Если после настройки индикатор угла **61** не будет совпадать с отметкой 0° на шкале **27**, отпустите винт **68** помо-

щью обычной крестообразной отвертки и выровняйте индикатор угла по отметке 0°.

Повторите вышеописанные действия соответствующим образом для вертикального угла распила 45° (отпустите винт **69**; передвиньте упор 45° **25**). При этом указатель угла **61** не должен смещаться.

Параллельность пильного диска к направляющим пазам углового упора (см. рис. N)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните защитный кожух **5.x** назад до упора.

Контроль:

- Обозначьте карандашом первый левый зуб пилы, который виден за плитой-вкладышем.
- Установите угловой калибр на 90° и положите его на край направляющего паза **9**.
- Передвиньте плечо углового калибра, чтобы оно коснулось обозначенного зуба пилы, и считайте расстояние между пильным диском и направляющим пазом.
- Поверните пильный диск, чтобы обозначенный зуб оказался спереди над плитой-вкладышем.
- Передвиньте угловой калибр вдоль направляющего паза к обозначенному зубу пилы.
- Измерьте снова расстояние между пильным диском и направляющим пазом.

Оба измеренные расстояния должны быть одинаковыми.

Настройка:

- Отпустите винты с внутренним шестигранником **70** спереди под столом и винты с внутренним шестигранником **71** сзади под столом с помощью входящего в комплект поставки ключа-шестигранника **37**.
- Осторожно приведите в движение пильный диск, чтобы он встал параллельно к направляющему пазу **9**.
- Снова крепко затяните все винты **70** и **71**.

Настройка индикатора расстояния стола (см. рис. O)

- Установите параллельный упор справа от пильного диска.
Передвигайте параллельный упор до тех пор, пока отметка на лупе **64** не отобразит на нижней шкале 33 см.
Для фиксации прижмите зажимную рукоятку **47** снова вниз.
- Потяните зажимную рукоятку **18** до упора вверх, а расширитель стола **11** до упора наружу.

Контроль:

Индикатор расстояния **65** должен показывать на верхней шкале **1** то же значение, что и отметка на лупе **64** на нижней шкале **1**.

Настройка:

- Отпустите винт **72** с помощью крестообразной отвертки и выровняйте индикатор расстояния **65** по отметке 33 см на верхней шкале **1**.

Настройка параллельности параллельного упора (см. рис. P)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните защитный кожух **5.x** назад до упора.

- Отпустите зажимную ручку **47** параллельного упора и сдвиньте его настолько, чтобы он коснулся пильного диска.

Контроль:

Параллельный упор **8** должен касаться пильного диска по всей длине.

Настройка:

- Отпустите винты с внутренним шестигранником **82** с помощью входящего в комплект поставки ключа-шестигранника **37**.
- Осторожно смещайте параллельный упор **8**, пока он не коснется пильного диска по всей длине.
- Держите параллельный упор в этом положении и опять прижмите зажимную ручку **47** вниз.
- Снова крепко затяните винты с внутренним шестигранником **82**.

Настройка усилия зажатия параллельного упора

Сила зажатия параллельного упора **8** может в результате частого использования ослабиться.

- Завинчивайте винт настройки **81** так долго, пока не станет возможным опять надежно фиксировать параллельный упор на пильном столе.

Настройка лупы параллельного упора (см. рис. P)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните защитный кожух **5.x** назад до упора.
- Передвиньте параллельный упор **8** справа, чтобы он коснулся пильного диска.

Контроль:

Отметка лупы **64** должна находиться в одну линию с отметкой 0° на шкале **1**.

Настройка:

- Отпустите винт **73** с помощью входящей в комплект поставки крестообразной отвертки и выровняйте индикатор расстояния вдоль отметки 0° .

Настройка уровня плиты-вкладыша (см. рис. Q)**Контроль:**

Передняя сторона плиты-вкладыша **31** должна быть в одну линию со столом или несколько ниже его, задняя сторона должна быть в одну линию или несколько выше стола.

Настройка:

- С помощью подходящей шлицевой отвертки настройте четыре юстировочных винта **74** на нужный уровень.

Хранение и транспортировка**Хранение деталей электроинструмента (см. рис. R1 – R6)**

Для хранения Вы можете надежно зафиксировать определенные детали электроинструмента на электроинструменте.

- Снимите дополнительный параллельный упор **49** с параллельного упора **8**.
- Вставьте все незакрепленные детали электроинструмента в соответствующие магазины на корпусе. (см. таблицу)

Рисунок	Деталь электроинструмента	Магазин
R1	Защитный кожух 5.x	вставьте в отверстие крепления 22 и затяните с помощью зажимного рычага 46.1 или зажимного винта 46.2
R2	Набор для крепления «Дополнительный параллельный упор» 39	вставьте в крепления 75
R2	Адаптер отсасывания 41	вставьте в крепежные скобы 76
R3	Неиспользуемые пильные диски	подвесьте в магазине пильных полотен 77 и зафиксируйте крышку 14 с помощью крепежной гайки 12
R3	Кольцевой гаечный ключ 15	подвесьте в магазине пильных полотен 77 и зафиксируйте крышку 14 с помощью крепежной гайки 12
R3	Толкатель 13	зафиксируйте с помощью крепежной гайки 12
R4	Шестигранный ключ 37	вставьте в крепления 78
R4	Параллельный упор 8	вставьте в гнездо для хранения параллельного упора 36
R5	Угловой упор 3	вставьте в крепежные скобы 23
R6	Дополнительный параллельный упор 49	вставьте в гнездо для хранения дополнительного параллельного упора и зафиксируйте с помощью крепежной скобы 79

Перенос электроинструмента

Перед транспортировкой электроинструмента выполните следующее:

- Приведите электроинструмент в рабочее положение (см. «Транспортное положение», стр. 244).
- Снимите с электроинструмента все принадлежности, которые не закрепляются прочно на машине. Переносите пильные диски, которыми Вы не пользуетесь, по возможности в закрытых емкостях.
- Сдвиньте расширитель стола **11** до упора в направлении центра стола и прижмите зажимную рукоятку **18** вниз, чтобы зафиксировать ее.
- Сдвиньте удлинитель стола **10** до упора в направлении центра стола и затяните фиксирующие винты **38** на направляющих стержнях **24**.
- Накрутите сетевой кабель на скобу для крепления кабеля **42**.
- Для поднятия и транспортировки электроинструмент используйте ручки для переноса **4**.

- Для транспортировки электроинструмента используйте только транспортировочные приспособления и ни в коем случае не используйте удлинитель стола 10 или расширитель стола 11.
- Переносите электроинструмент всегда вдвоем, чтобы не повредить себе спину.

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

- Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытягивайте штепсель из розетки.

Если требуется поменять шнур, обращайтесь на фирму Bosch или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch.

Очистка

- Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные проходы в чистоте.
- После каждой рабочей операции удаляйте пыль и стружку струей сжатого воздуха или кисточкой.

Смазка электроинструмента



Смазочный материал

Моторное масло SAE 10/SAE 20

- При необходимости откройте нижний щиток и смажьте электроинструмент в обозначенных местах. (см. рис. S1 – S2)

Сервисная мастерская фирмы Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Смазочные материалы и средства для очистки должны утилизироваться экологически чистым образом. Выполняйте законные предписания.

Меры по уменьшению уровня шума

Меры, предусмотренные изготовителем:

- Плавный пуск
- Поставки со специальным пыльным диском, рассчитанным на уменьшение уровня шума

Меры, принимаемые оператором:

- Монтаж, не допускающий вибрации, на стабильной поверхности
- Использование пыльных дисков, наделенных свойствами, уменьшающими уровень шума
- Регулярная очистка пыльного диска и электроинструмента

Принадлежности

	Товарный №
Мешок для пыли	2 605 411 205
Адаптер Y TSVH 3	2 610 015 513
Угловой упор	2 610 015 508
Толкатель	2 610 015 022
Верстак GTA 60 W	0 601 B12 000
Верстак GTA 6000	0 601 B24 100
Пильные диски для древесины и плиточных материалов, панелей и реек	
Пильный диск 254 x 30 мм, 40 зубьев	2 608 640 443
Пильный диск 254 x 30 мм, 60 зубьев	2 608 640 444

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93